

ภาคผนวก

- ภาคผนวกที่ 1 หนังสือรับรองบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
- ภาคผนวกที่ 2 หนังสือรับรองบริษัท เข้าเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด
- ภาคผนวกที่ 3 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)
- ภาคผนวกที่ 4 หนังสือให้ความเห็นชอบรายงานรายงานจากสำนักนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวกที่ 5 มาตรการติดตามตรวจสอบและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวกที่ 6 แบบฟอร์มรับรองเรียน
- ภาคผนวกที่ 7 แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
- ภาคผนวกที่ 8 รายงานการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2567
- ภาคผนวกที่ 9 เอกสารติดตั้งเครื่อง CEMs
- ภาคผนวกที่ 10 แผนงานและแนวทางปฏิบัติเมื่อมีสัญญาณเตือนจากระบบ CEMs เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าเกินจาก
มาตรฐาน
- ภาคผนวกที่ 11 บันทึกสัญญาณเตือนความผิดปกติ (Alarm) จากระบบ CEMs
- ภาคผนวกที่ 12 ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล พ.ศ. 2563
- ภาคผนวกที่ 13 ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำมันดีเซล
- ภาคผนวกที่ 14 ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบและบันทึกชนิด/ปริมาณกากของเสีย
ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
- ภาคผนวกที่ 15 ผลการวิเคราะห์ความชื้น ประจำปีเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
- ภาคผนวกที่ 16 หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประเภทบุคคล
- ภาคผนวกที่ 17 รายการอุปกรณ์สำรองของระบบ CEMs
- ภาคผนวกที่ 18 กระบวนการทำงานของระบบปรับความเป็นกรด-ด่าง น้ำชะขยะเตาเผาเทศบาลนครภูเก็ต
- ภาคผนวกที่ 19 กิจกรรมเพื่อสังคม Corporate Social Responsibility (CSR) The Year 2024
- ภาคผนวกที่ 20 ประชุมตรวจรับงานกับเทศบาลนครภูเก็ต
- ภาคผนวกที่ 21 หนังสือประกาศแต่งตั้งเพิ่มเติมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมใน
การทำงาน
- ภาคผนวกที่ 22 แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงาน
- ภาคผนวกที่ 23 รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567
- ภาคผนวกที่ 24 โครงสร้างชุดปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน
- ภาคผนวกที่ 25 ข้อมูลสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
- ภาคผนวกที่ 26 กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย
- ภาคผนวกที่ 27 STOCK - STORE REPORT
- ภาคผนวกที่ 28 กฏระเบียบความปลอดภัยเมื่อเข้ามาปฏิบัติงาน ในบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
- ภาคผนวกที่ 29 จำนวนพนักงานบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
- ภาคผนวกที่ 30 แผนการชุดลอกตะกอนภายในโรงงาน ประจำปี 2567
- ภาคผนวกที่ 31 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ
- ภาคผนวกที่ 32 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

ภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวกที่ 33 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณพื้นที่โรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง
- ภาคผนวกที่ 34 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
- ภาคผนวกที่ 35 ผลการตรวจวัดทิศทางลมและความเร็วลม
- ภาคผนวกที่ 36 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศ (ปล่อยระบาย)
- ภาคผนวกที่ 37 ผลการตรวจวิเคราะห์ไดออกซิน
- ภาคผนวกที่ 38 ผลการตรวจวิเคราะห์เถ้าหนัก-เถ้าเบา
- ภาคผนวกที่ 39 เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท เซ้าเทิร์นไทยคอนสัลต์ติ้ง จำกัด
- ภาคผนวกที่ 40 เอกสารสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือห้องปฏิบัติการ บริษัท เซ้าเทิร์นไทยคอนสัลต์ติ้ง จำกัด
- ภาคผนวกที่ 41 เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสัลต์ติ้ง 1992 จำกัด
- ภาคผนวกที่ 42 เอกสารสอบเทียบอุปกรณ์เครื่องมือห้องปฏิบัติการ บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนสัลต์ติ้ง 1992 จำกัด
- ภาคผนวกที่ 43 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ
โรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม (อก.1)
- ภาคผนวกที่ 44 ผลการสำรวจทัศนคติของประชาชนที่มีต่อโครงการ

ภาคผนวกที่ 1

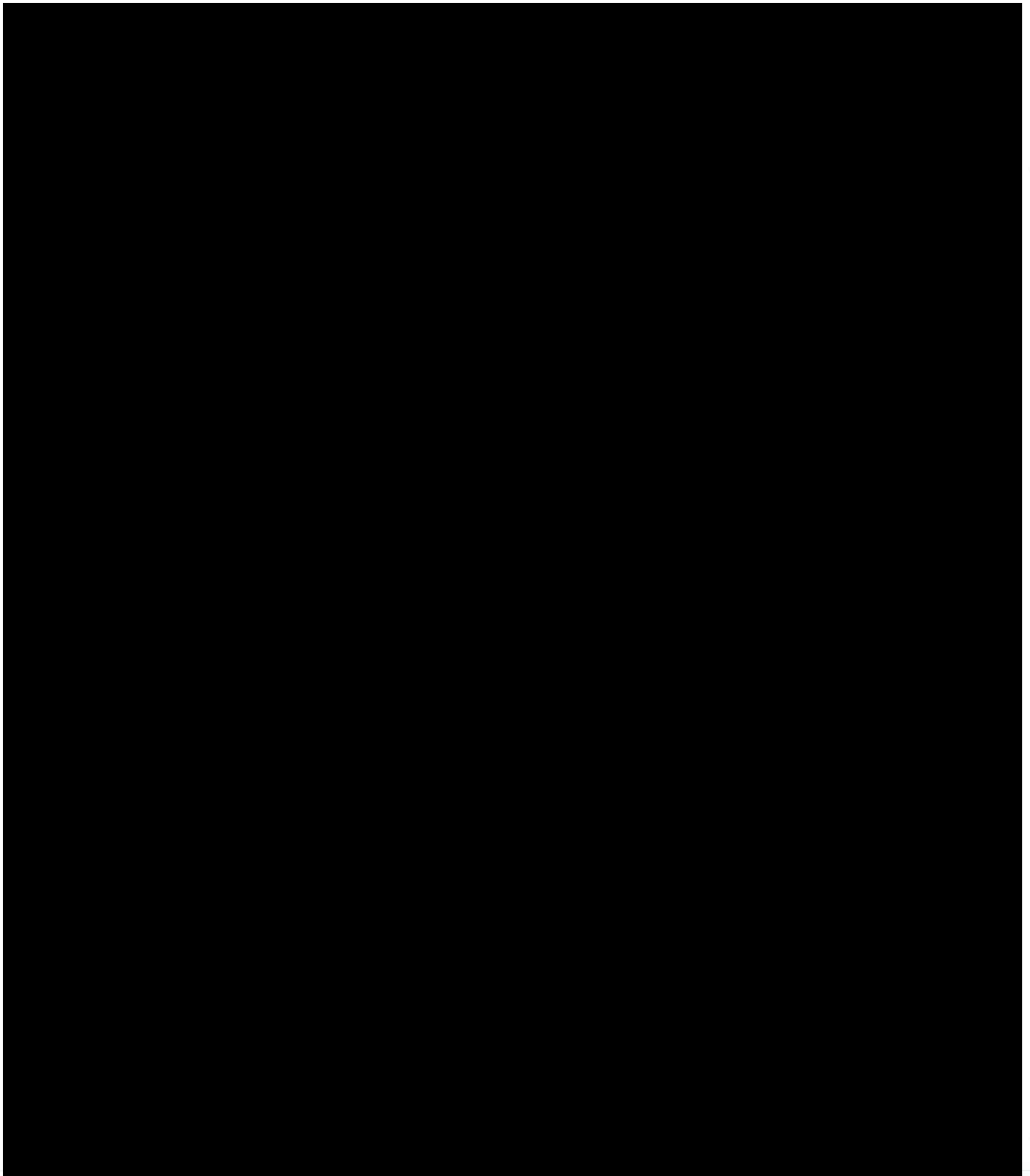
หนังสือรับรองบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

ที่ กก. 032735



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดภูเก็ต
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

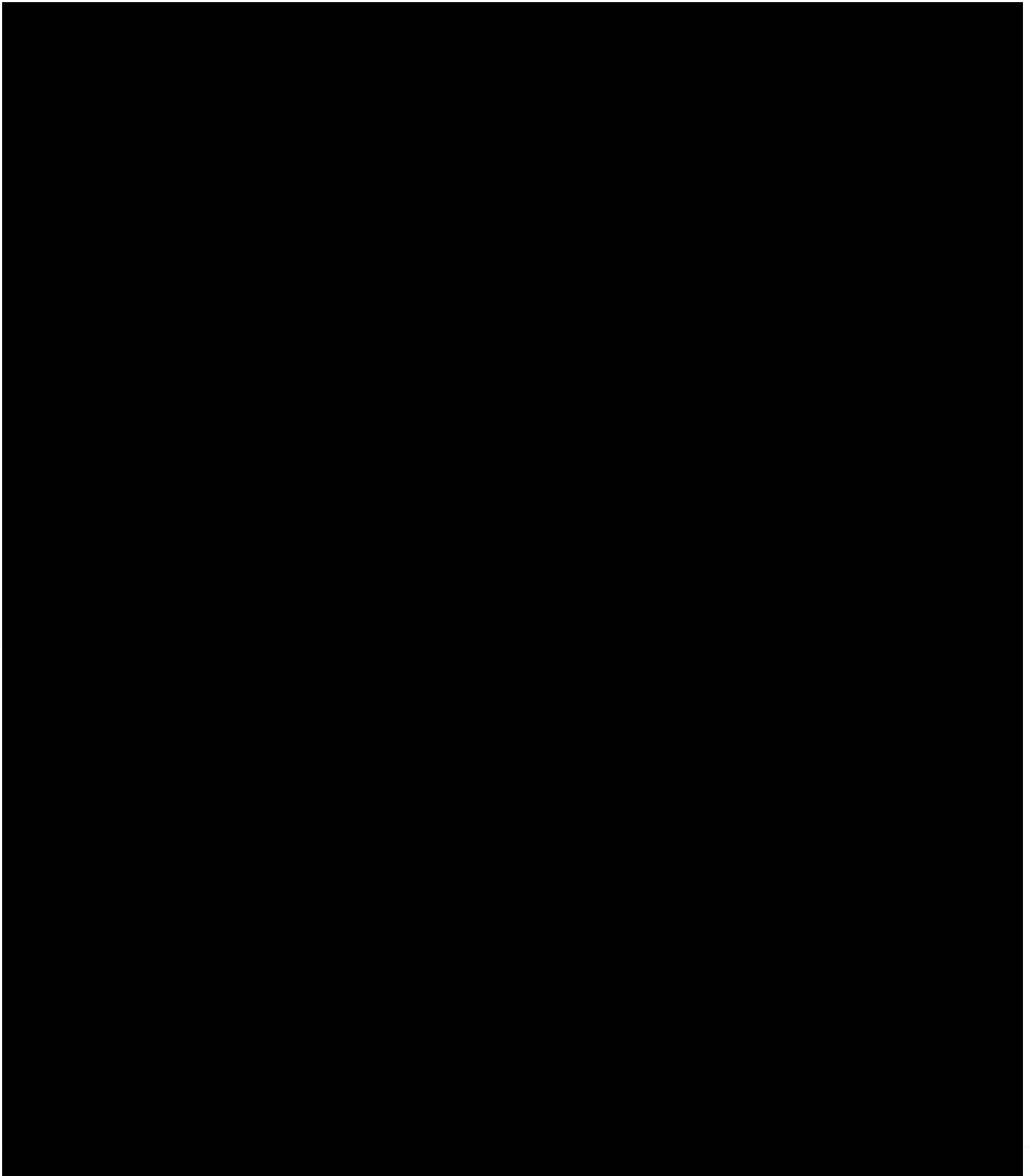


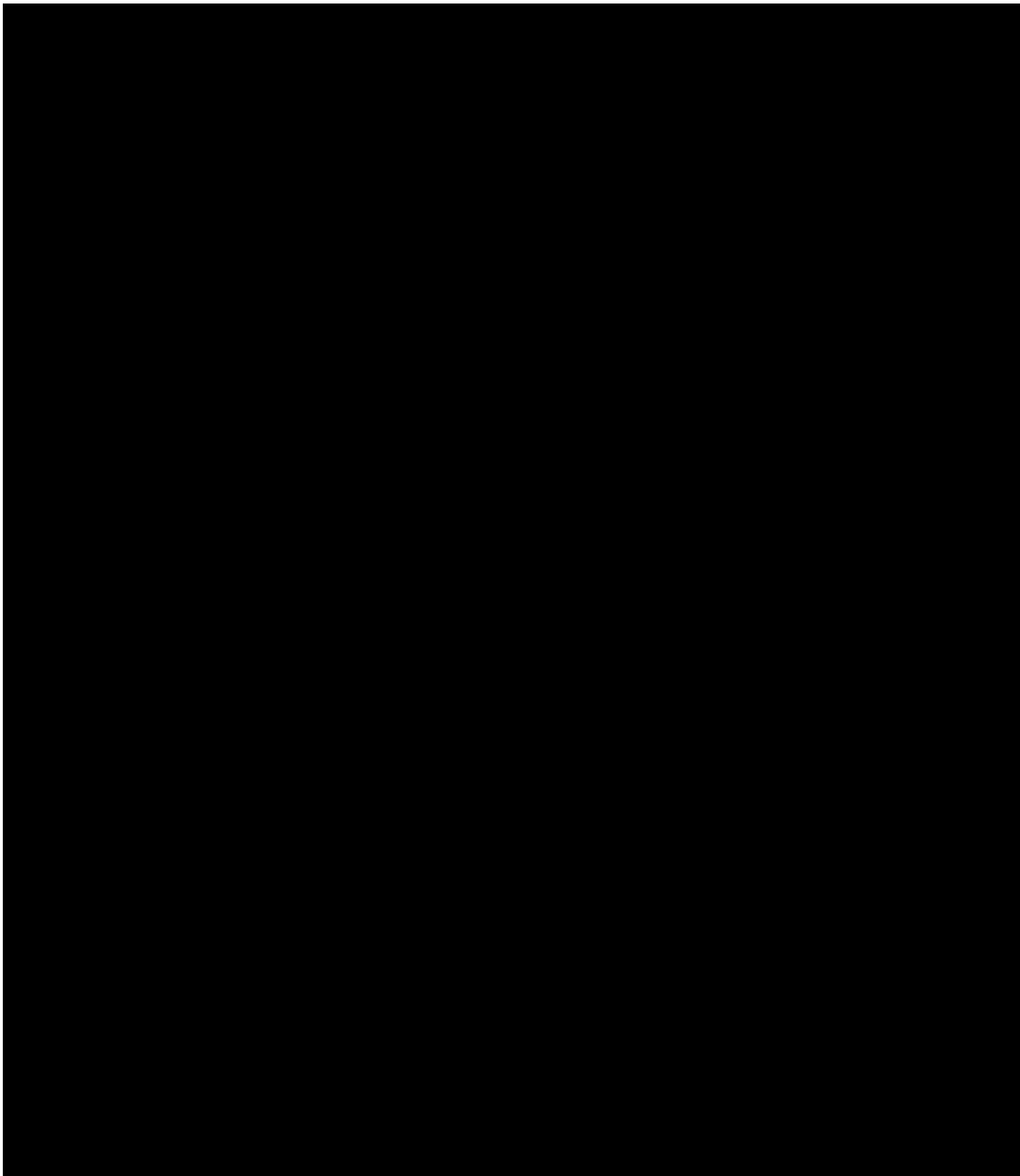
ที่ ภก. 032735



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดภูเก็ต
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง





เครื่องมือสื่อสาร คอมพิวเตอร์ รวมทั้งอุปกรณ์และอะไหล่ของสินค้าดังกล่าว

(18) ประกอบกิจการค้า ทอง นาก เงิน เพชร พลอย และอัญมณีอื่น รวมทั้งวัตถุทำเทียมสิ่งดังกล่าว

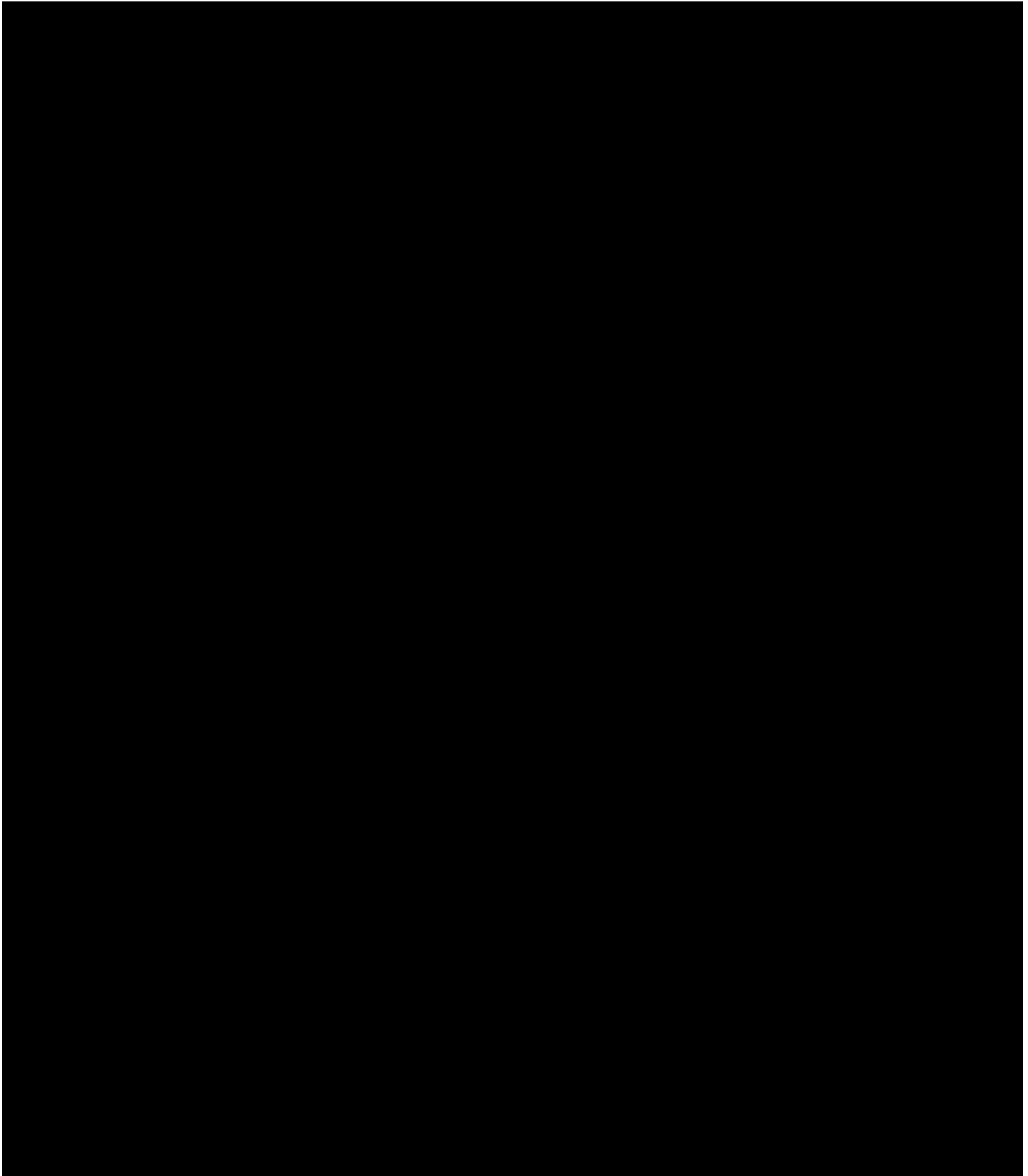


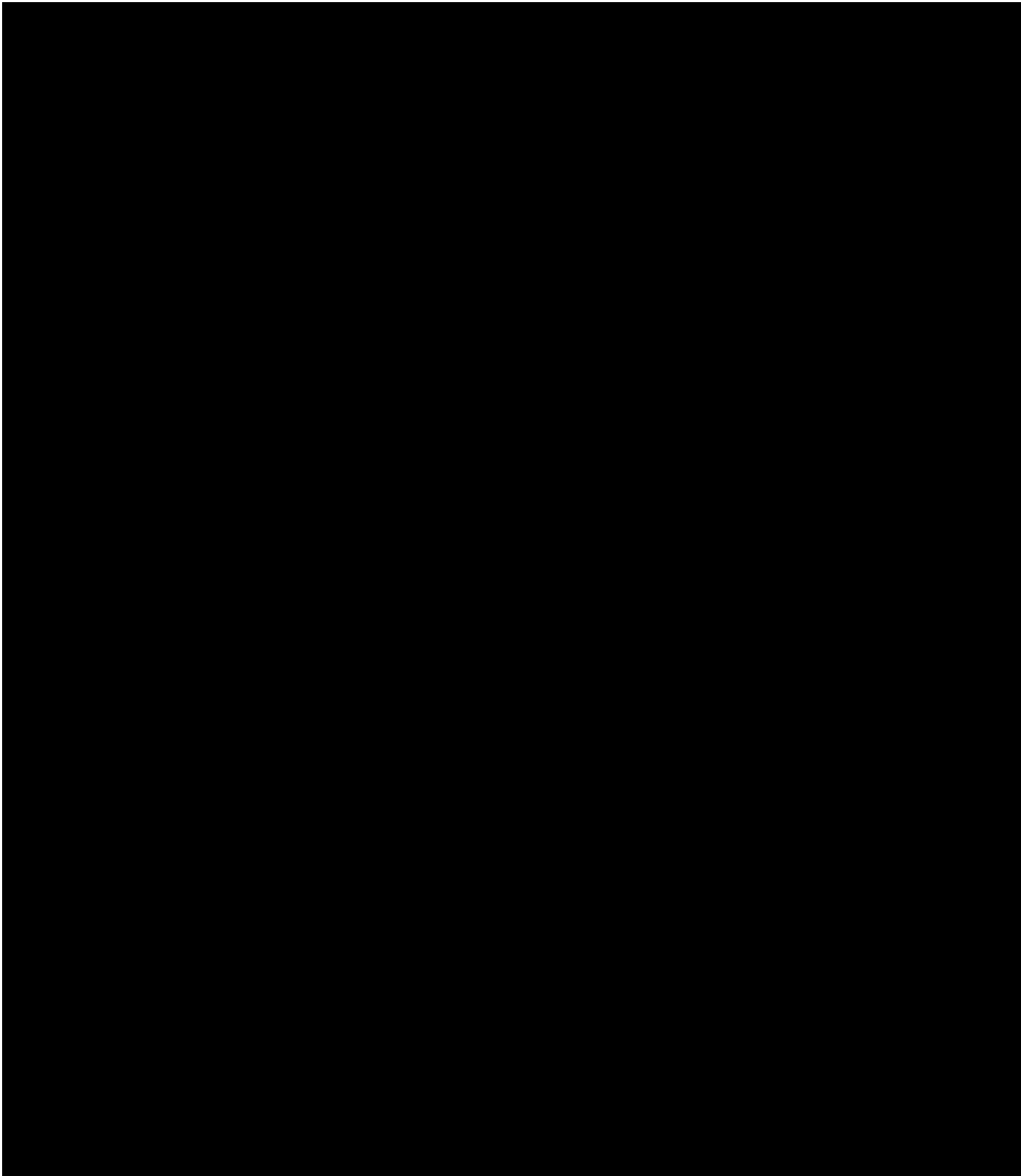
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

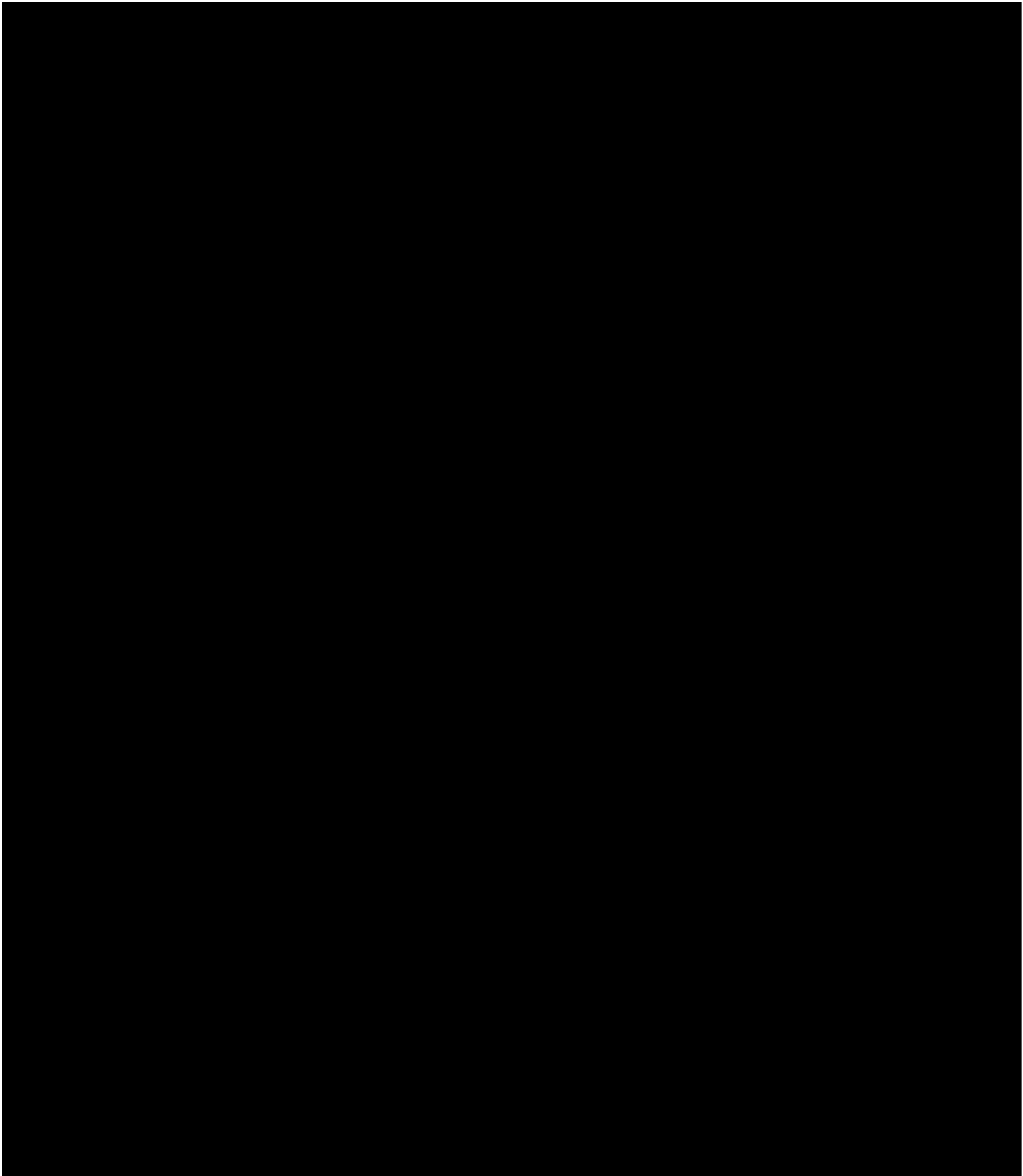
ก้าวล้ำธุรกิจ
Leading Business

Leading Business
transformation









ภาคผนวกที่ 2

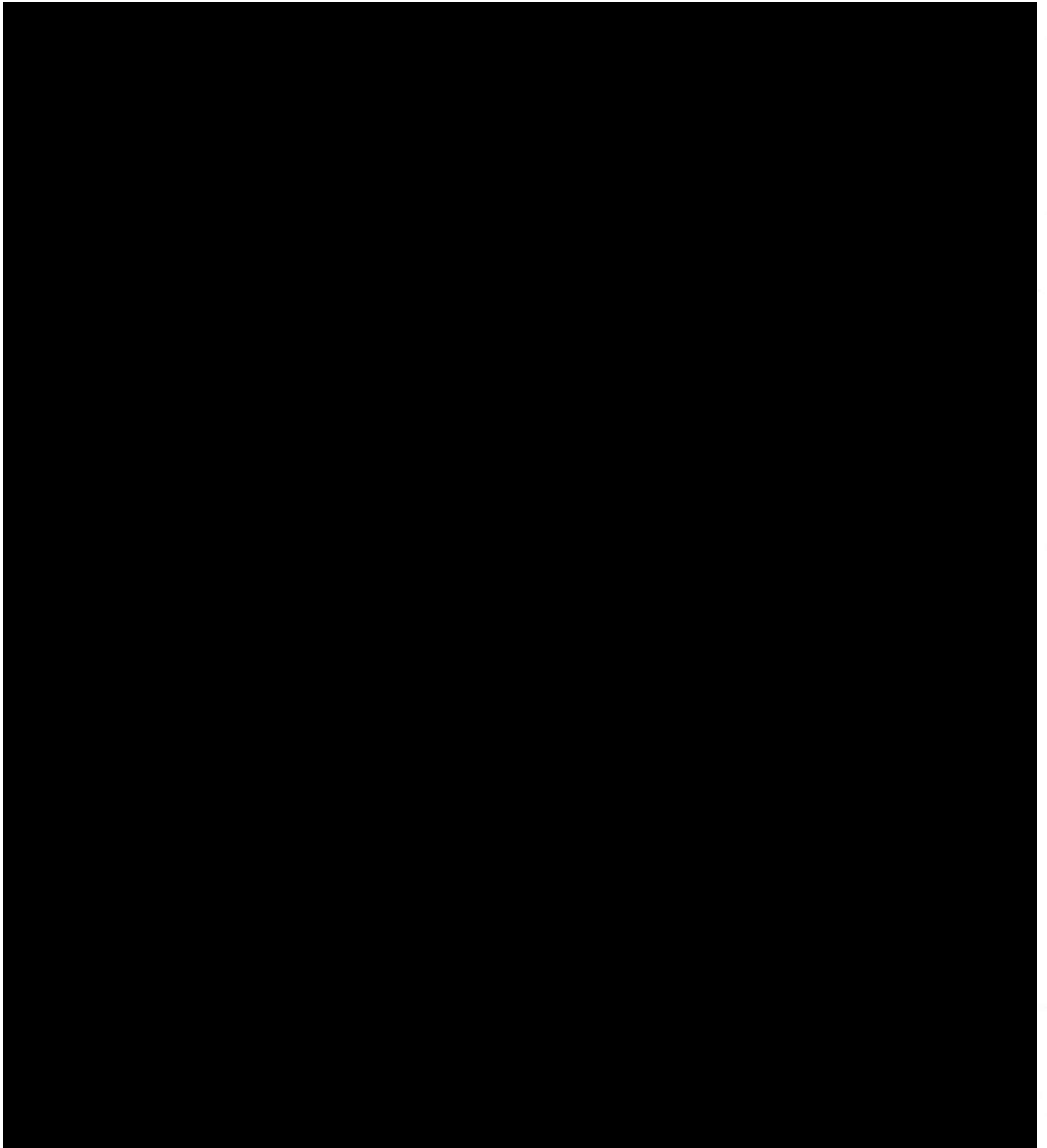
หนังสือรับรองบริษัท เข้าถือหุ้นไทยคอนซัลติ้ง จำกัด

ที่ ภก. 039009



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดภูเก็ต
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

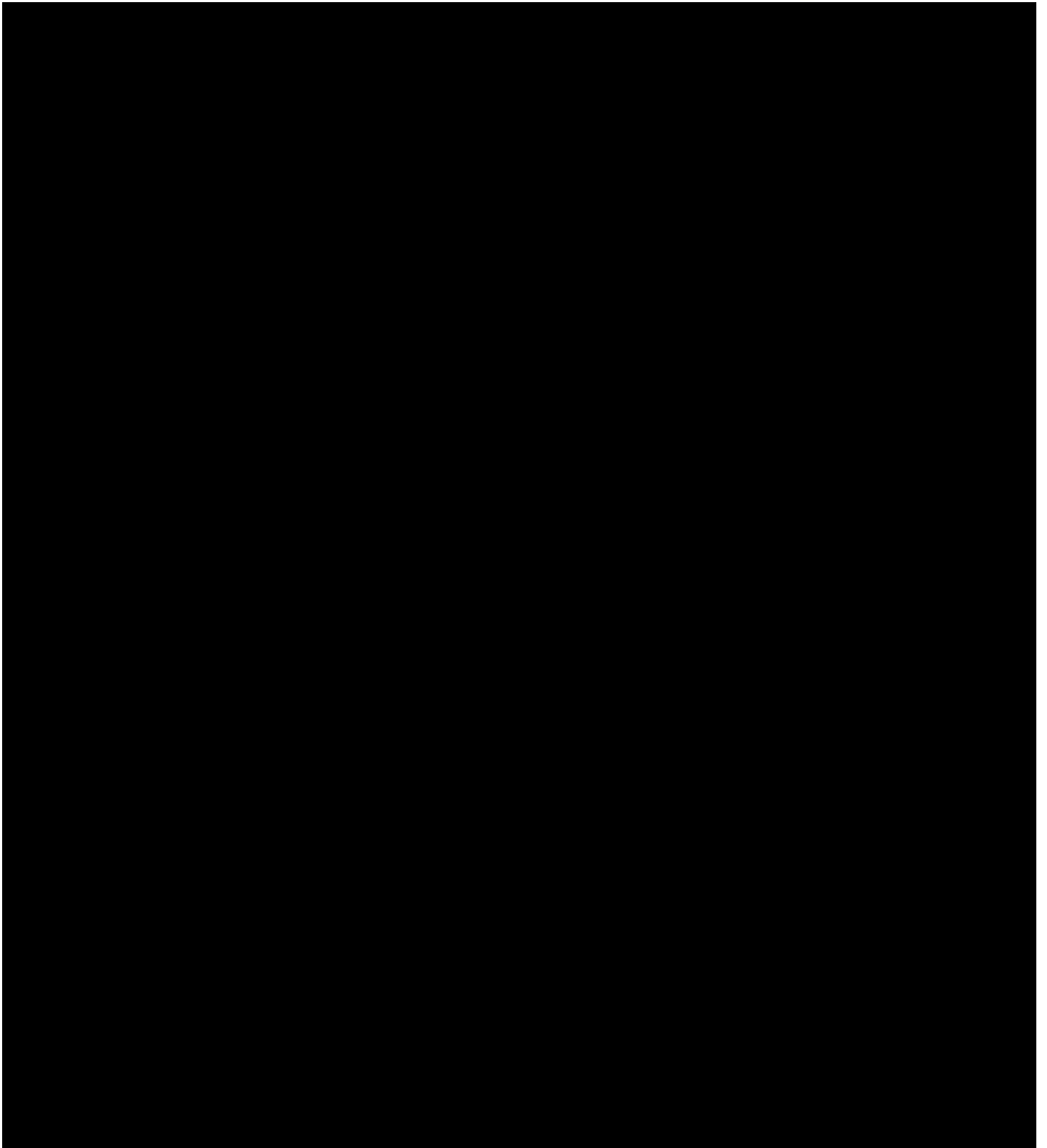


ที่ ภก. 039009



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดภูเก็ต
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

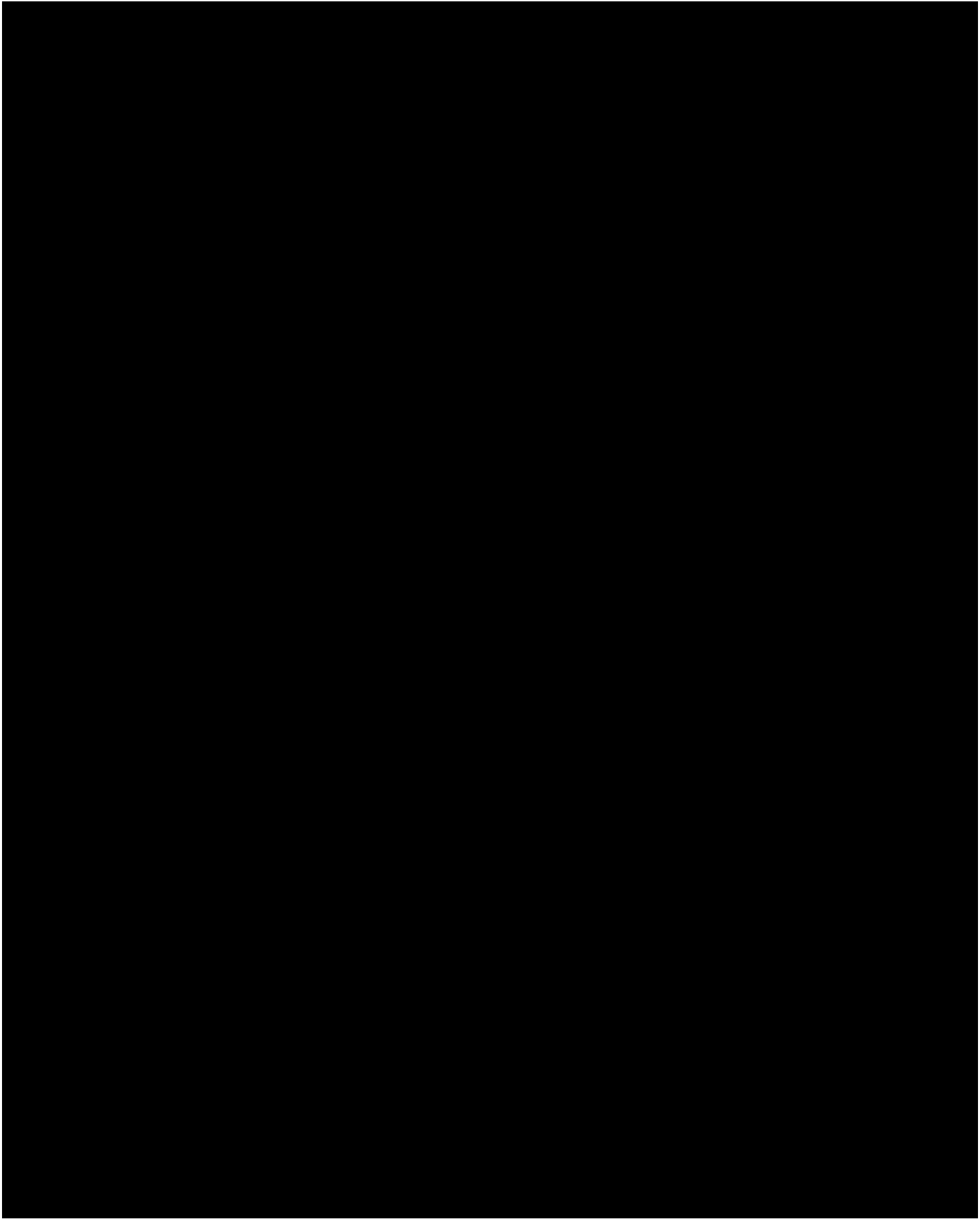
หนังสือรับรอง



ที่ ภก. 039009

ออกให้ ณ วันที่ 16 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

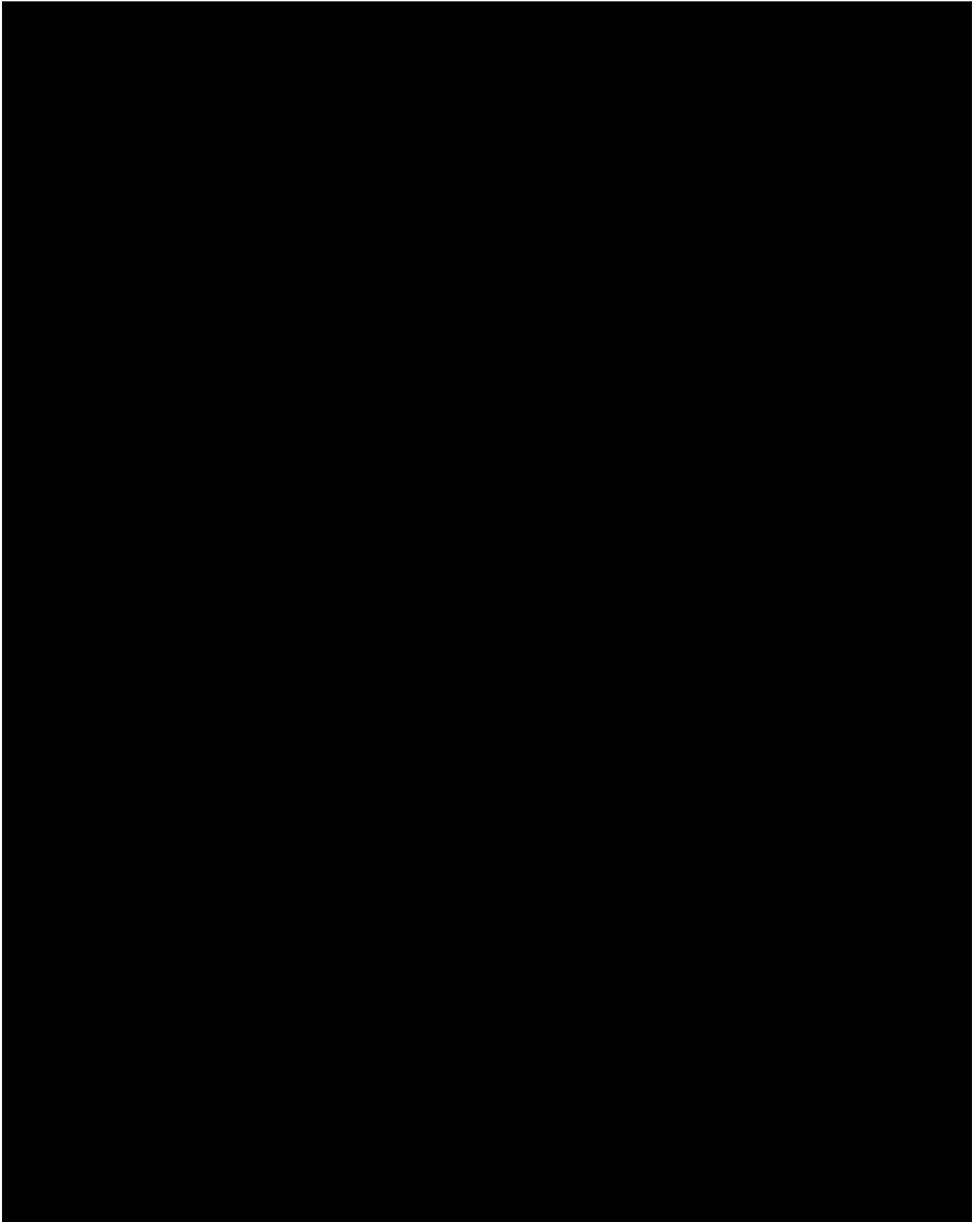
บริษัท เซาท์เทิร์นไทยคอนกรีต จำกัด



ที่ ภก. 039009

ออกให้ ณ วันที่ 16 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

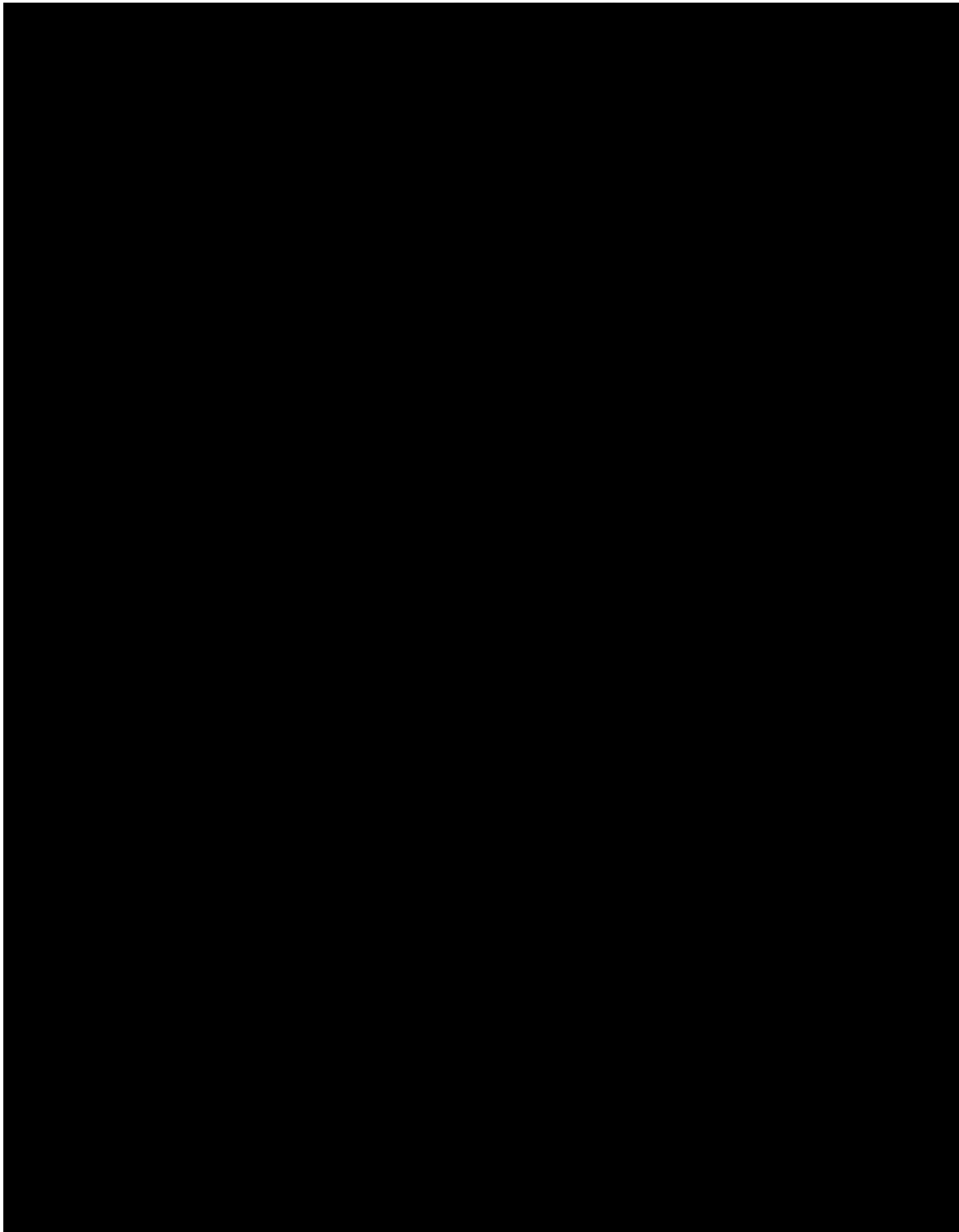
บริษัท เซาท์เทิร์นไทยคอนกรีต จำกัด



ที่ ภก. 039009

ออกให้ ณ วันที่ 16 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

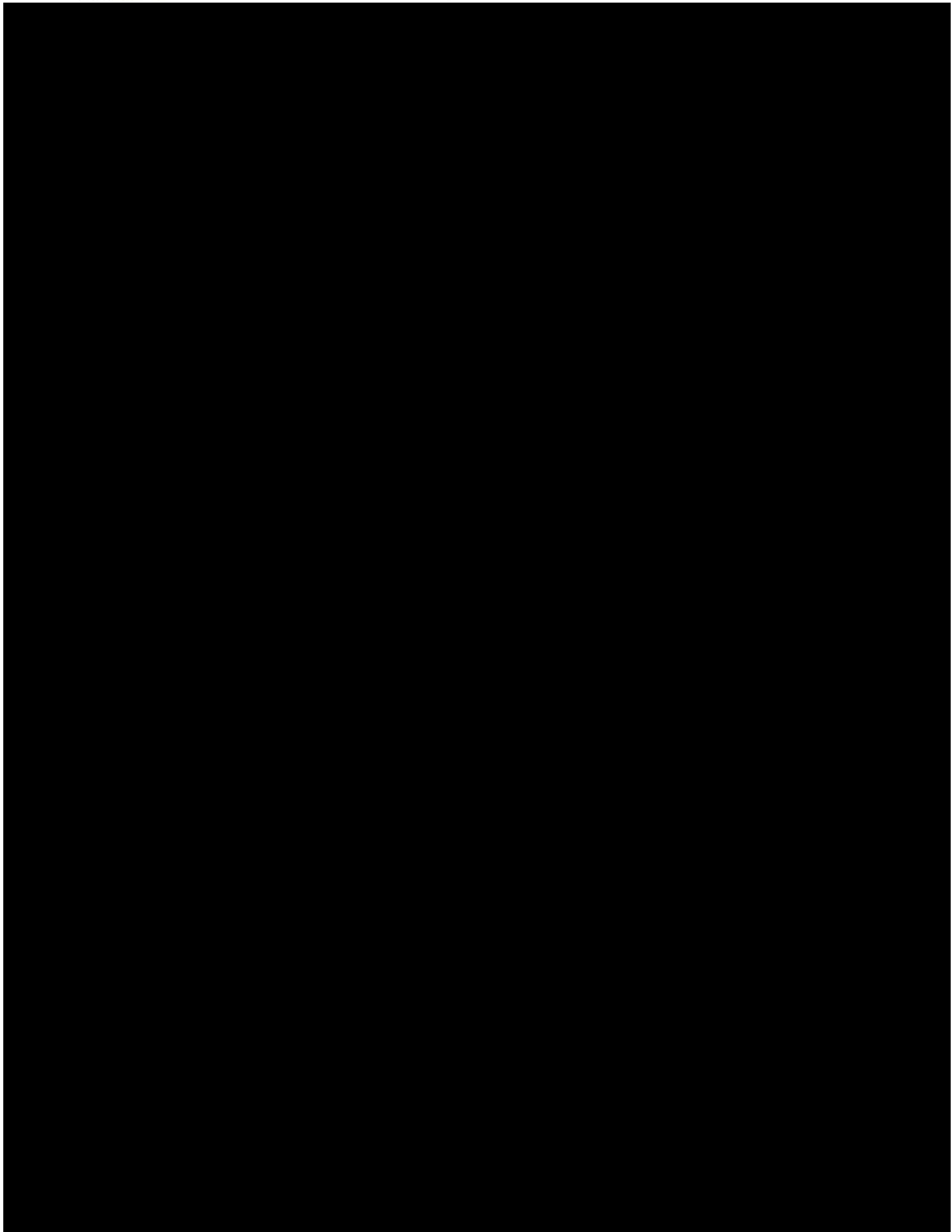
บริษัท เซาท์เทิร์นไทยคอนกรีต จำกัด



ที่ ภก. 039009

ออกให้ ณ วันที่ 16 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

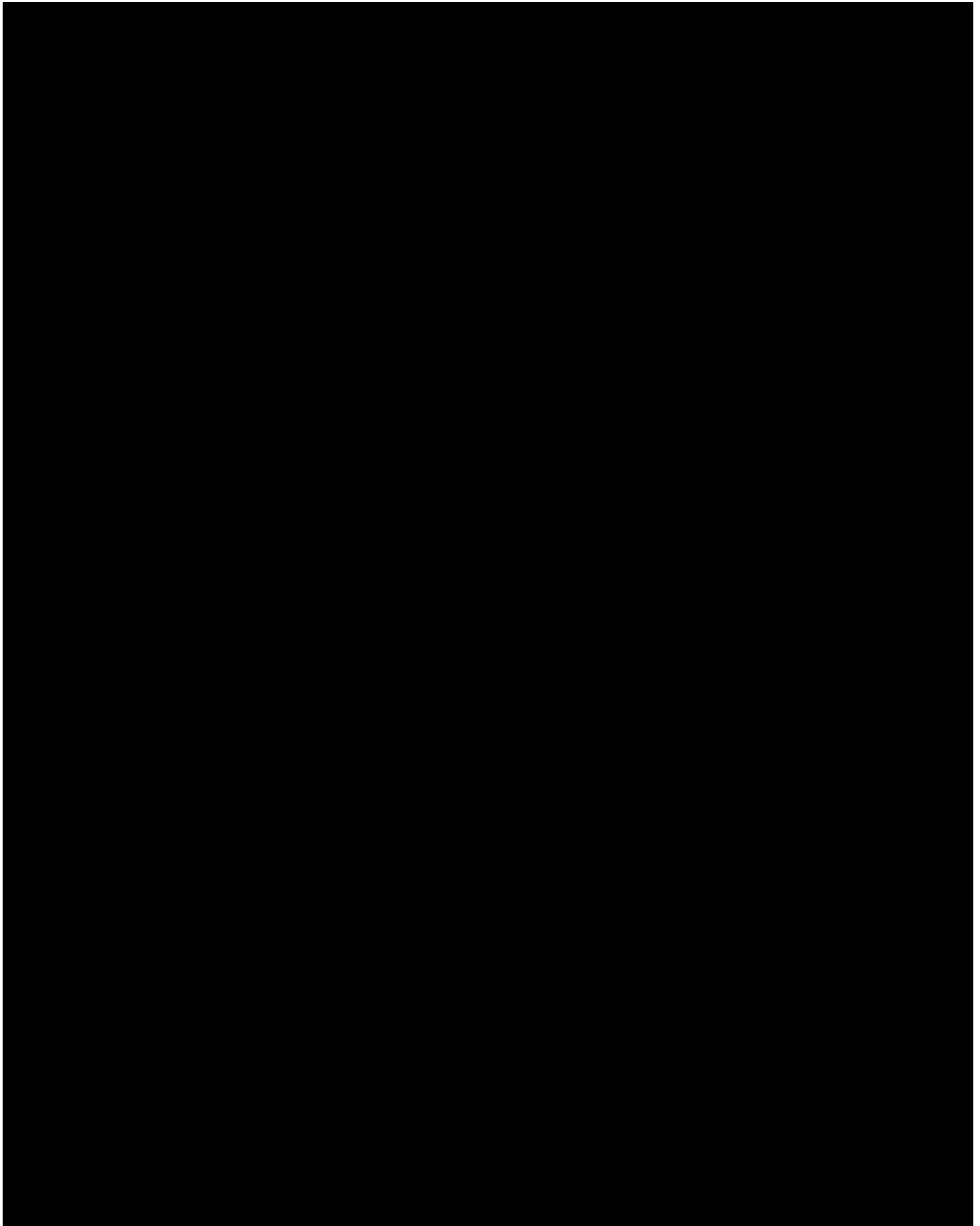
บริษัท เซาท์เทิร์นไทยคอนกรีต จำกัด



ที่ ภก. 039009

ออกให้ ณ วันที่ 16 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

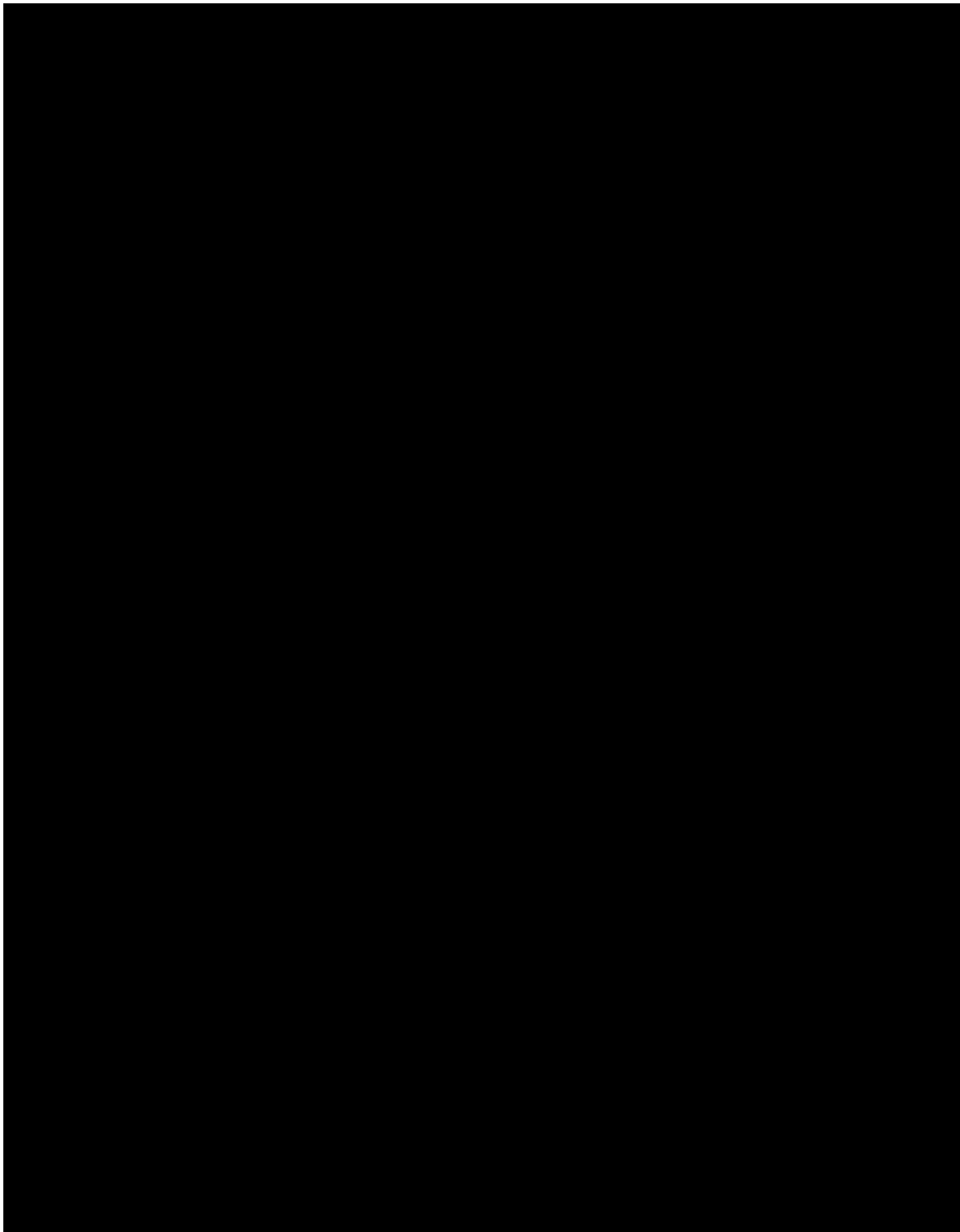
บริษัท เซาท์เทิร์นไทยคอนกรีต จำกัด

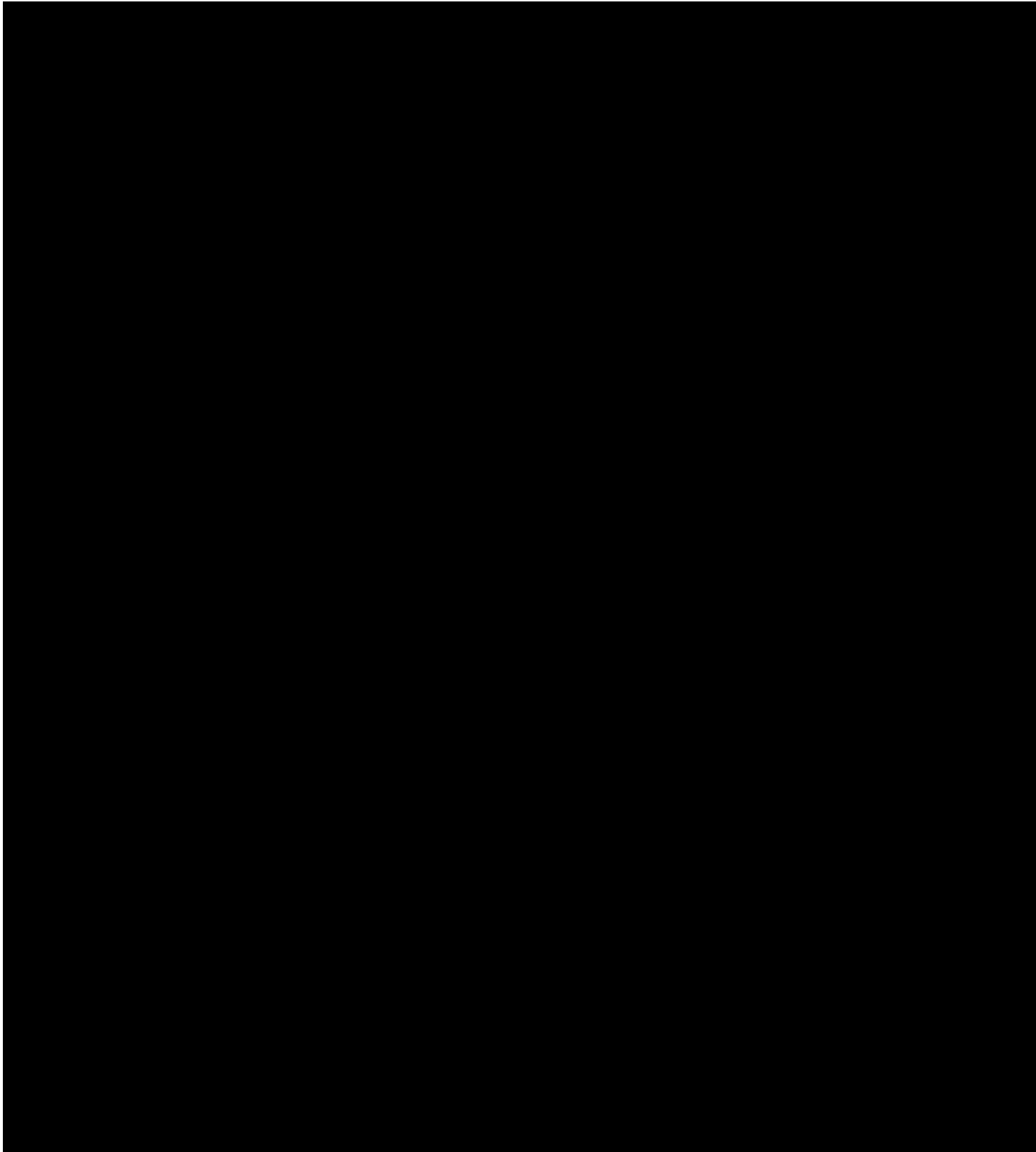


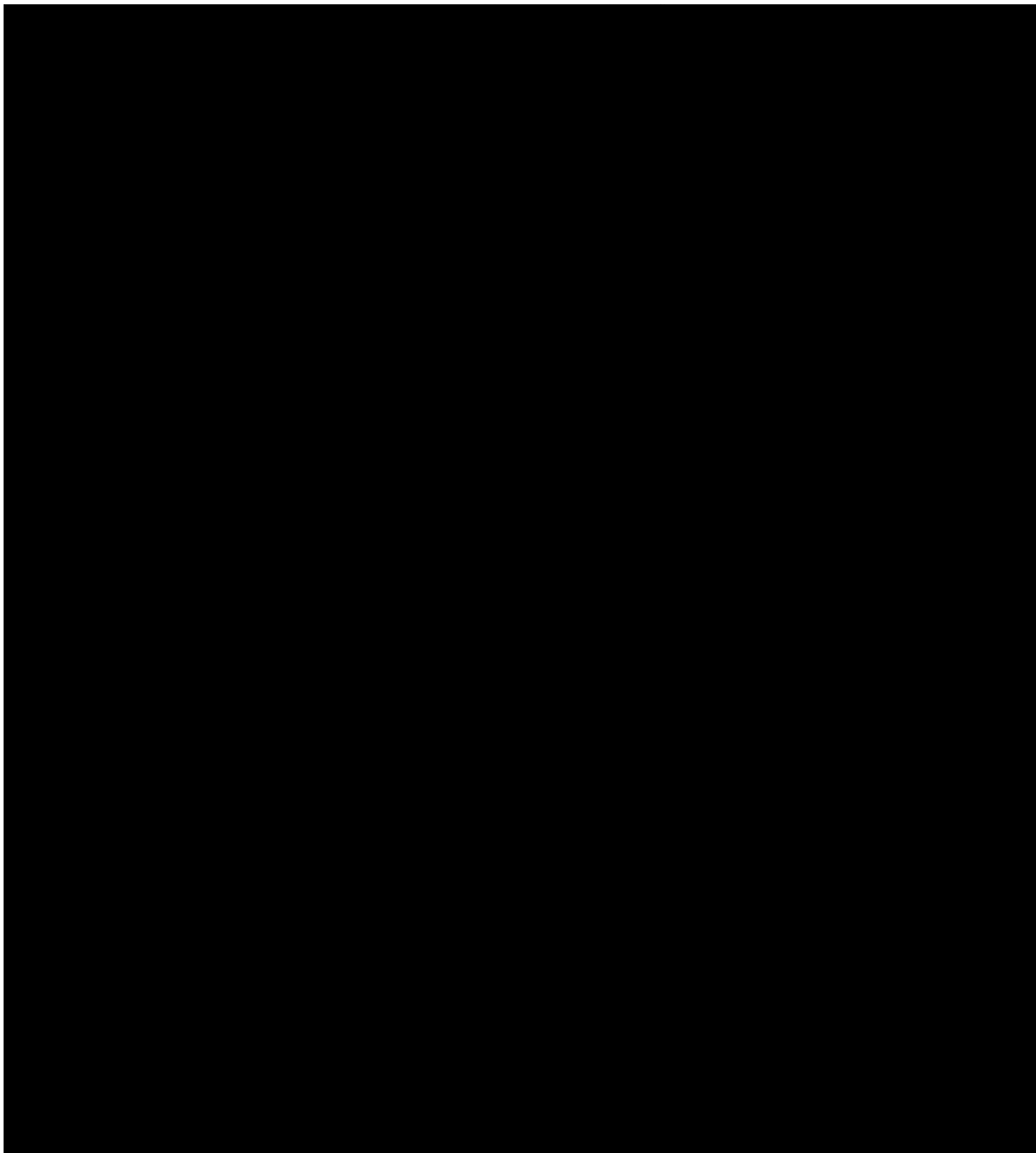
ที่ ภก. 039009

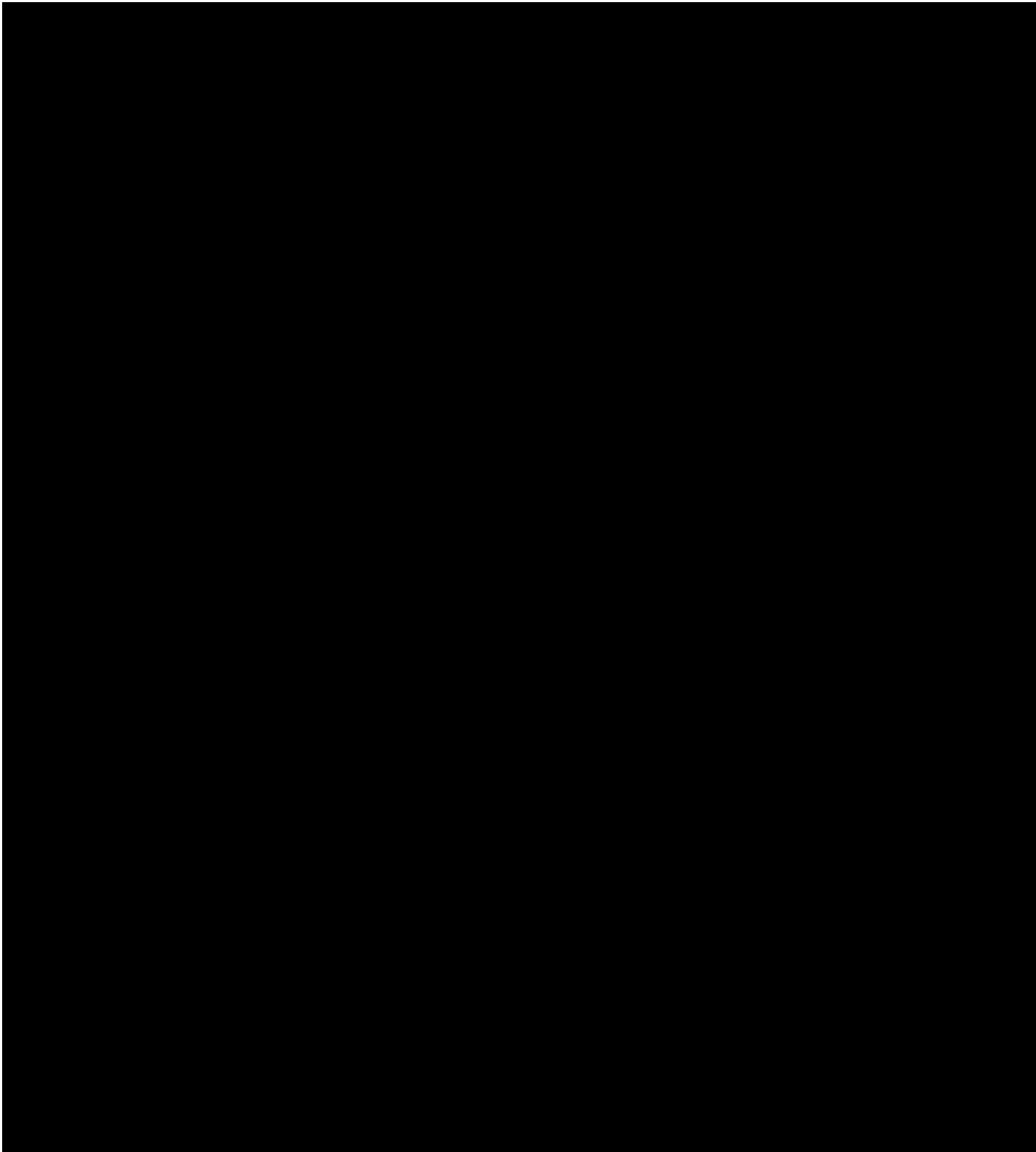
ออกให้ ณ วันที่ 16 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

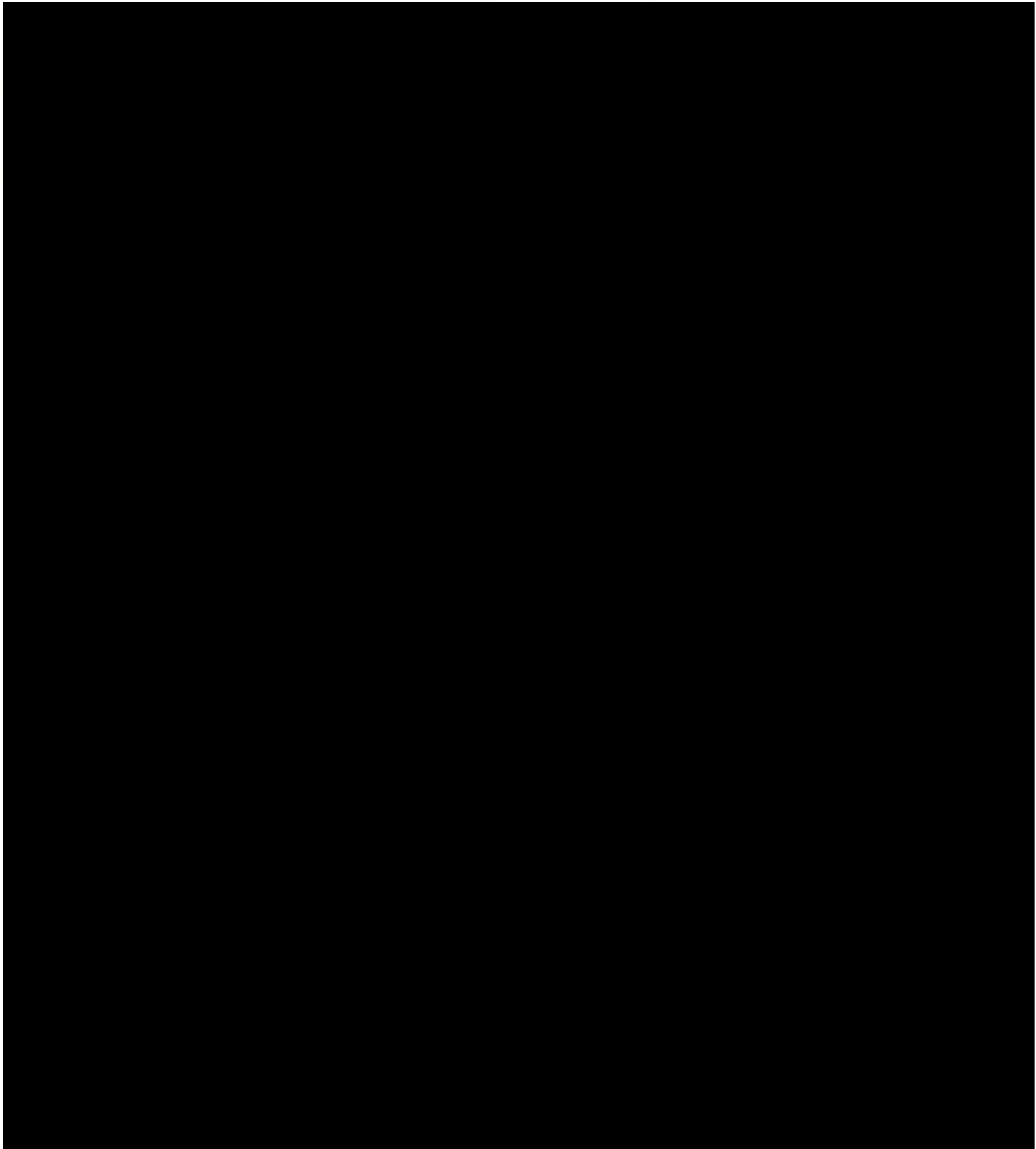
บริษัท เซาท์เทิร์นไทยคอนกรีต จำกัด











ภาคผนวกที่ 3

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4)



ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
๓-๑๑๑-๒/๕๔.ณ...

“ใบแทน”

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ (สกอ.)๐๒-๒๔๒ / ๒๕๕๕

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ ๓๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

อนุญาตให้ บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ ๓๒/๑๑ ตรอก/ซอย - ถนน เทศบาลวังสราญต์เหนือ

หมู่ที่ ๑ ตำบล/แขวง ลาดยาว อำเภอ/เขต จตุจักร จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ ๑๐๑

ประกอบกิจการ เตาเผาขยะมูลฝอยชุมชน

กำลังเครื่องจักร - ๒๕,๘๕๕.๒๐ แรงม้า จำนวนคนงาน - ๕๒ คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๑๔/๒๓-๒๔ ตรอก / ซอย - ถนน รัตนโกสินทร์ ๒๖๐ ปี

หมู่ที่ ๑ คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง วิจิตร

อำเภอ/เขต เมืองภูเก็ต จังหวัด ภูเก็ต

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด ๕๕๕ วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีการสำราญสำคัญ ดังต่อไปนี้

- | | |
|---|----------------------|
| (1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 2 |
| (2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต | แสดงไว้ในลำดับที่ 3 |
| (3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 4 |
| (4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข | แสดงไว้ในลำดับที่ 5 |
| (5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย | แสดงไว้ในลำดับที่ 6 |
| (6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ | แสดงไว้ในลำดับที่ 7 |
| (7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน | แสดงไว้ในลำดับที่ 8 |
| (8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี | แสดงไว้ในลำดับที่ 9 |
| (9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร | แสดงไว้ในลำดับที่ 10 |

**“ใบแทนนี้ให้ไว้แทนต้นฉบับ
ที่สูญหายหรือถูกทำลาย”**

ลงชื่อ

(

นางสาว จารุอำพรพรหม
(นางสาวจ.พรหม จารุอำพรพรหม)
รองอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ผู้ได้รับมอบอำนาจให้ออกใบอนุญาต

ผู้อนุญาต

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

- ๑.๑ ห้ามไม่ให้เผาสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากโรงงานอุตสาหกรรม.....
- ๑.๒ กากของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิตขั้นสุดท้ายต้องนำไปกำจัดโดยใช้บริการโรงงานผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม (Waste Processor) ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเท่านั้น.....
- ๑.๓ ต้องจัดเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนที่จะนำเข้าเตาเผาและกากของเสียที่เหลือจากการเผายในอาคารที่มีหลังคาคลุมและพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก.....
- ๑.๔ ต้องมีมาตรการป้องกันการตกหล่นหรือรั่วซึมของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วระหว่างการขนส่ง.....
- ๑.๕ ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง กลิ่น ไอสารเคมี ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ โดยไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อาศัยใกล้เคียง.....
- ๑.๖ ต้องควบคุมอากาศเสียที่ปล่อยทิ้งจากเตาเผามูลฝอย ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย ลงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๕๓.....
- ๑.๗ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด.....

ลงชื่อ

อภิวัฒน์ เอียรพิรากุล
(นายอภิวัฒน์ เอียรพิรากุล)
วิศวกรชำนาญการพิเศษ

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

๑.๘ ต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการโรงงานด้วย.....

๑.๙ ต้องแจ้งองค์การปกครองส่วนท้องถิ่นที่เป็นที่ตั้งของโรงงานทราบก่อนแจ้งเริ่มประกอบกิจการ.....
โรงงาน.....

๑.๑๐ ต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน.....
กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของ.....
ผู้ควบคุมดูแล และ ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ
พ.ศ. ๒๕๔๕.....

๑.๑๑ ใบอนุญาตนี้อาจเพิกใบอนุญาตนี้อาจเพิกถอนได้ หากตรวจสอบพบว่าผู้ประกอบการโรงงานไม่เป็นไปตามที่ได้.....
รับอนุญาตหรือได้รับการร้องขอจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง หรือไม่สามารถแก้ไขเหตุเดือดร้อนอันตรายให้ยุติลงได้.....

ลงชื่อ

(

อภิวัฒน์ เขียรพรากุล
(นายอภิวัฒน์ เขียรพรากุล)
วิศวกรชำนาญการพิเศษ

เจ้าหน้าที่

)

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก /
เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

ลงชื่อ

(

เจ้าหน้าที่

)

หนังสือให้ความเห็นชอบรายงานรายงานจากสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส 1009.7/ 447



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลย์วัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

18 มกราคม 2553

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

อ้างอิง 1. หนังสือบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ PJT/PHUKET 52-0006 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2552
2. หนังสือบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด เลขที่ PJT/PHUKET 52-0013 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2552

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือศาลากลางจังหวัดภูเก็ต ที่ ภก0013.2/17047 ลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2552
2. สรุปผลกระทบ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ถนนรัตนโกสินทร์ 200 ปี หมู่ที่ 1 ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต
3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างอิง 1 และ 2 บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ได้เสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานชี้แจงเพิ่มเติม โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ตั้งอยู่ที่ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

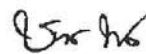
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจังหวัดภูเก็ตได้แจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเขตพื้นที่

/ คู่ครอง...

คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต ในคราวประชุมครั้งที่ 6/2552 เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2552 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต โดยโครงการจะต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 สำหรับการรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ ให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 อนึ่ง สำนักงานฯ ขอให้บริษัท ประสานบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูลซึ่งได้ดำเนินการตามมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการและจัดทำรายงานผนวกรวมเล่ม โดยรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาเสนอให้สำนักงานฯ ภายในเวลา 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว และมีหนังสือแจ้งสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานเพื่อทราบและพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

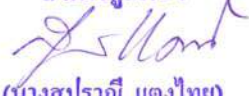


(นายชินทร์ ทองธรรมชาติ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง



(นางสุปราณี แดงไทย)

ผู้อำนวยการธุรการชำนาญการ

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร 0 2265 6628

โทรสาร 0 2265 6616

ด่วนที่สุด

ที่ ภก ๐๐๑๔.๒/ ๑๗๕๗๙



ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต
ถนนนริศร ภก ๘๓๐๐๐

๑๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๒

เรื่อง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ลงวันที่ ๙ กรกฎาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต ครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๒ (เฉพาะส่วนที่เกี่ยวข้อง) จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต ในการประชุมครั้งที่ ๖/๒๕๕๒ เมื่อวันที่ ๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๒ มีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับดังกล่าว และ สผ. ได้แจ้งผลการพิจารณารายละเอียดตามหนังสือที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๔๔๗ ลงวันที่ ๑๘ มกราคม ๒๕๕๓ โดยบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ได้รับแจ้งผลการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม ๒๕๖๐ และฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๑ ของโครงการจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พบว่าทางโครงการยังไม่ได้มีการติดตั้ง Molecular Sieve Filter แต่ระหว่างนี้ได้มีการควบคุมค่าออกซิเจน และอุณหภูมิ เพื่อควบคุมค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ไม่ให้เกินเกณฑ์มาตรฐาน และมีระบบฉีดพ่นยูเรีย (Selective non-catalytic reduction, SNCR) เพื่อลดค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) กรณีมีแนวโน้มสูงขึ้นนั้น จึงมีข้อเสนอแนะให้ทางโครงการฯ ดำเนินการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ดังนั้นทางโครงการจึงนำเสนอรายละเอียดและเหตุผลในการเปลี่ยนวิธีการควบคุมค่าออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) ได้ดีกว่าระบบเดิมตามที่ขอไว้มายังจังหวัดภูเก็ต ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

-๒-/ในการนี้...

ในการนี้ จังหวัดภูเก็ต โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม บริเวณจังหวัดภูเก็ต ในการประชุมครั้งที่ ๑๗/๒๕๖๒ เมื่อวันที่พฤหัสบดี ที่ ๑๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒ ได้พิจารณาแล้ว เห็นว่าการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ดังกล่าว อยู่ในข่ายที่สามารถเปลี่ยนแปลงได้และไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ จึงมีมติรับทราบ และขอแจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ต่อโครงการฯ เพื่อทราบและให้โครงการฯ ปฏิบัติตามเงื่อนไข ต่อไปนี้

๑. โครงการฯ ต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

๒. โครงการฯ ต้องบันทึกผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการตามแบบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงาน และส่งผลการดำเนินการมายังหน่วยงานผู้อนุญาต ปีละ ๒ ครั้ง ในเดือนมกราคมและกรกฎาคม ของทุกปี

๓. หากมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ รวมทั้งมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานโครงการฯ จะต้องเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้หน่วยงานผู้อนุญาตและจังหวัดทราบ เพื่อนำเสนอคณะกรรมการฯ พิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงใดๆ

๔. หากได้รับการร้องเรียนจากประชาชนว่า ได้รับความเดือดร้อนรำคาญจากกิจกรรมการดำเนินโครงการฯ หรือโครงการฯ กระทำการก่อให้เกิดความเสียหายแก่สาธารณสมบัติ เจ้าของโครงการจะต้องรีบดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวทันที และแจ้งหน่วยงานผู้อนุญาตทราบ เพื่อหาแนวทางและมาตรการในการแก้ไขปัญหาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



(นายฉัตรพงศ์ ทวีพัฒน์)

ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต
ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๗๖๒๑-๑๐๖๗ ต่อ ๒๑

โทรสาร ๐-๗๖๒๑-๑๐๖๗ ต่อ ๑๔



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๗๑๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ที่ สกพ ๕๕๐๒/๑๑๘๘๙ ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๖
๒. สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/๑๙๖๘๙ ลงวันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๖๖
๓. สำเนาหนังสือจังหวัดภูเก็ต ที่ ภก ๐๐๑๔.๒/๖๙๑ ลงวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๗

ด้วย สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่ง สำนักงาน กกพ. ขอส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และสำนักงานนโยบายฯ แจ้งสำนักงาน กกพ. ว่าการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวอยู่ในอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน และจังหวัดภูเก็ต ได้แจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต ในการประชุมครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบและให้ความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต โดยให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง

แนวทาง...

แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้วขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นไวรอนเมนทอล เทคโนโลยี คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางอินทิรา เชื้อมลฉัตร)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๒๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 13352 วันที่ 26 ก.ย. 2566
เวลา 10.20 ผู้รับ M

ที่ สกพ ๕๕๐๒/ ๑๑ ๕๕๕

สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
๓๑๙ อาคารจัตุรัสจามจุรี ชั้น ๑๙ ถนนพญาไท
แขวงปทุมวัน เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ ๑๐๓๓๐

๒๐ กันยายน ๒๕๖๖

เรื่อง ผลการพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมสำเนา จำนวน
๕ ฉบับ และอุปกรณ์จัดเก็บข้อมูลรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ จำนวน ๑ ชุด

ด้วย บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด (บริษัทฯ) ได้แจ้งความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน EIA) โครงการโรงเผามูลฝอย
ชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต สถานประกอบกิจการตั้งอยู่ที่ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต
จังหวัดภูเก็ต ต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) ในฐานะหน่วยงานอนุญาต
ตามพระราชบัญญัติการประกอบกิจการพลังงาน พ.ศ. ๒๕๕๐ ในประเด็นการขอเปลี่ยนแปลงผังพื้นที่โครงการ
โดยขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งระหว่างจุด Complex Pump House กับ Cooling tower นั้น

สำนักงาน กกพ. ตรวจสอบรายงานดังกล่าวตาม “ประกาศสำนักงาน กกพ. เรื่อง แนวทาง
การพิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม ในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนและท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ฉบับลงวันที่
๒๑ กันยายน ๒๕๖๔” (ประกาศฯ) แล้ว มีความเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจมีผลกระทบด้านเสียงที่ได้ประเมิน
ไว้ในรายงานฉบับหลัก และพบข้อเท็จจริงว่าบริษัทฯ กระทำการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการก่อนได้รับอนุญาต
ซึ่งไม่เป็นไปตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ฉบับที่ได้รับความเห็นชอบล่าสุด ประกอบกับคณะกรรมการกำกับ
กิจการพลังงาน (กกพ.) ในการประชุมครั้งที่ ๓๑/๒๕๖๖ (ครั้งที่ ๘๕๙) เมื่อวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๖ มีนโยบายไม่รับ
พิจารณาการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการที่ได้ดำเนินการไปก่อนซึ่งไม่เป็นไปตามประกาศฯ ตารางที่ ๒
ของประกาศฯ ที่กำหนดว่าให้หน่วยงานอนุญาตเป็นผู้พิจารณาก่อนการดำเนินการได้ ทั้งนี้ สำนักงาน กกพ.
จะดำเนินการตามอำนาจตามกฎหมายและแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อดำเนินการตามอำนาจหน้าที่ต่อไป
ในการนี้ สำนักงาน กกพ. จึงขอส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว (สิ่งที่ส่งมาด้วย) ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปด้วย จะขอบคุณยิ่ง

เรียน พล.อ.ป.ว.
เพื่อโปรดพิจารณา

(นางสาววันันท์ ยุทธศิริตัน)

ผู้อำนวยการกรม

๑๑ ก.ย. ๒๕๖๖

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวธิดารัตน์ สุวรรณชัยโรจน์)

ผู้ช่วยเลขาธิการ ปฏิบัติการแทน

เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมและตรวจติดตามกิจการพลังงาน กป. ๒๐๖๐๗ ๓๕๕๔ ต่อ ๕๓๓ โทรสาร ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๐๖
โทร. ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๕๔ ต่อ ๕๓๓ โทรสาร ๐ ๒๒๐๗ ๓๕๐๖



ที่ ทส ๑๐๐๙.๗/ ๑๙๖๘๙

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๓ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผามูลฝอย
ชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

อ้างถึง หนังสือสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ที่ สกพ ๕๕๐๒/๑๑๘๘๙
ลงวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.)
แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมว่า บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ในประเด็น
การขอเปลี่ยนแปลงผังพื้นที่โครงการ โดยขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งระหว่างจุด Complex Pump House กับ
Cooling Tower ซึ่ง สำนักงาน กกพ. ขอส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ เพื่อเสนอต่อ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาตามขั้นตอนต่อไป
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ขอเรียนว่า การพิจารณา
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวอยู่ในอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต ดังนั้น
สำนักงานนโยบายฯ จึงได้ส่งเรื่องการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานฯ ไปยังจังหวัดภูเก็ต
เพื่อประสานแจ้งสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต ในฐานะฝ่ายเลขานุการ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานฯ ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

Camee

(นางอินทิรา เข้มมณัตถ)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๒๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 13 วันที่ ๑๖ ม.ค. ๒๕๖๗
เวลา 16.59 ผู้รับ



สำนักงานสิ่งแวดล้อม
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 502 วันที่ 15 ม.ค. 2567
เวลา 16.45 ผู้รับ

ที่ ภก ๐๐๑๔.๒/ ๒๕๖

ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต
ถนนเจ้าฟ้า ภก ๘๓๐๐๐

๑๐ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
โรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต

เรียน เลขธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เลขที่ ๒๔ วันที่ 15 ส.ค. 256
เวลา 14.12 ผู้รับ

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๘.๕/๑๕๖๘๘
ลงวันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประชุมคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต ครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๖ (เฉพาะส่วนที่
เกี่ยวข้อง) จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง จังหวัดภูเก็ตได้รับการประสานแจ้งจากสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ความว่า สำนักงานนโยบายฯ ได้รับแจ้งจากสำนักงานคณะกรรมการกำกับ
กิจการพลังงานว่า บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงตำแหน่งระหว่างจุด
Complex Pump House กับ Cooling Tower ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาแล้ว เห็นว่า การพิจารณารายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าวอยู่ในอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต สำนักงานนโยบายฯ
จึงขอส่งเรื่องดังกล่าว เพื่อให้จังหวัดภูเก็คนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาดำเนินการ
ตามอำนาจหน้าที่ต่อไป ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

จังหวัดภูเก็ตได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในเขตพื้นที่คุ้มครองสิ่งแวดล้อม จังหวัดภูเก็ต พิจารณาในการประชุม
ครั้งที่ ๑๐/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้พิจารณารายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดฯ ดังกล่าวแล้ว เห็นว่า อยู่ในข่ายที่สามารถดำเนินการได้ จึงมีมติรับทราบ

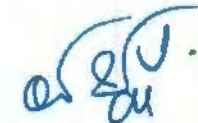
/และให้...

และให้ความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงเผาถ่านผุ่ยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของบริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
ตั้งอยู่ที่ ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต และเห็นควรแจ้งสำนักงานนโยบายและ
แผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป รายละเอียดตาม
สิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายกองเอก



(เอกุณย์ ชูทอง)

รองผู้ว่าราชการจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต


สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต

ส่วนสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐-๗๖๒๑-๑๐๖๗ ต่อ ๒๑

๑

เรียน นางสาว...
เพื่อโปรดพิจารณา



(นางสาวสุวานันท์ ยุกศิริตน)

เลขานุการกรม

๑๒ มี.ค. ๒๕๖๗

ที่ สกพ ๕๕๓๓/๐๕๐๕



สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
ประจำเขต ๑๑ (สุราษฎร์ธานี)
๙๑/๑ หมู่ที่ ๑ ถนนกาญจนาภิเษก ตำบลบางกุ้ง
อำเภอเมือง จังหวัดสุราษฎร์ธานี ๘๔๐๐๐

๑๑ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ผลการตรวจสอบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖
บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖

ตามที่บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด (บริษัท) ซึ่งมีสถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๕/๒๓-๒๔
หมู่ที่ ๑ ตำบลวิชิต อำเภอเมืองภูเก็ต จังหวัดภูเก็ต ได้รับใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ ๐๑-๑(๒)/๕๕-๐๙๘
โดยมีเงื่อนไขที่จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงเฝ้ามูลฝอยชุมชนและ
ผลิตไฟฟ้าเทศบาลนครภูเก็ต (รายงาน EIA) นั้น

สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (สำนักงาน กกพ.) ได้ตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตาม
รายงานฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖ ของบริษัทแล้วพบว่า ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด
ในรายงาน EIA ครบถ้วน (สิ่งที่ส่งมาด้วย) อย่างไรก็ตาม สำนักงาน กกพ. ขอให้บริษัทปฏิบัติตามมาตรการและ
เงื่อนไขการอนุญาตการประกอบกิจการพลังงานอย่างเคร่งครัด อนึ่ง การไม่ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้
ในรายงาน EIA ซึ่งถือเป็นข้อกำหนดหนึ่งในเงื่อนไขท้ายใบอนุญาตนั้น ถ้าเป็นกรณีที่ย้ำแรงโดยมีผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อมด้วยอาจถูกสั่งพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตได้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

โททป
๗๕๖ ๑๔ มี.ค. ๒๕๖๗

(นายมีศักดิ์ เดชรัตนวิไชย)

- พล.ท.อนันต์ ตันมณฑล
ผอ.สำนักงาน กกพ.

ผู้อำนวยการเขตสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน
ประจำเขต ๑๑ (สุราษฎร์ธานี) ปฏิบัติการแทน
เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน

- ข้าราชการระดับ ๑๓
ท.เขต ๑๑
สำนักงาน กกพ.

โทร ๐๗๗-๒๕๕๓๑๐

โทรสาร ๐๗๗-๒๕๕๓๑๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย

ความเห็นต่อ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ชุด

ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้าเทศบาลนครภูเก็ต (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด
ตั้งอยู่ที่ ถนนรัตนโกสินทร์ ๒๐๐ ปี หมู่ที่ ๑ ตำบลวิชิต อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต
ฉบับประจำเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม ๒๕๖๖

๑. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๒. ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๓. ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

๔. ข้อเสนอแนะ

- ๔.๑ ทบทวนการอธิบายข้อมูลให้สอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ว่าด้วยการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖ ซึ่งมีผลบังคับใช้ เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ ในรายงานฉบับถัดไป
- ๔.๒ เพิ่มเติมข้อมูลรายละเอียดการปฏิบัติจริงในหัวข้อ ๙. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (๗) ได้แก่ จำนวนถังดับเพลิงชนิด ABC, ปริมาณความจุถังน้ำสำรองดับเพลิง และจำนวนจุดหัวจ่ายน้ำดับเพลิงรอบโครงการ (Fire Hydrant) เพื่อให้สอดคล้องกับตามมาตรการที่ได้รับการอนุมัติในรายงานฉบับถัดไป



ภาคผนวกที่ 5

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 6-2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

โครงการโรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของ บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ให้โครงการยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมการ โครงการ โรงเผามูลฝอยชุมชนและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต</p> <p>(2) โครงการจะต้องบันทึกผลการติดตามตรวจสอบการดำเนินการหรือการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานและส่งผลการดำเนินการให้หน่วยงานที่รับผิดชอบทราบ</p> <p>(3) หากโครงการจะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงาน โครงการจะต้องเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวต่อจังหวัดภูเก็ต เพื่อนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการใด ๆ</p> <p>(4) หากได้รับการร้องเรียนจากประชาชนว่าได้รับความเดือดร้อนและ/หรือรำคาญจากกิจกรรมการดำเนินการ โครงการหรือโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่สาธารณสมบัติ เจ้าของโครงการจะต้องดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยไม่ชักช้า และแจ้งหน่วยงานอนุญาตจังหวัดภูเก็ต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการแก้ไขปัญหาต่อไป</p> <p>(5) นำรายละเอียดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในสัญญาจ้างบริษัทผู้รับจ้าง และให้อธิปไตยโดยเคร่งครัดเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลในทางปฏิบัติ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p>



(นายณัฐวรรณ จำลองกาฬ)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(6) บำรุงรักษา ดูแลการทำงานของระบบหล่อเย็นให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดีเป็นประจำ และมีความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและประชาชนบริเวณใกล้เคียง</p> <p>(7) หากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัทฯ ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และหากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องแจ้งต่อหน่วยงานอนุญาต จังหวัดภูเก็ต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ประสานให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>(8) จัดให้มีการดำเนินการด้านสุขภาพอนามัยภายหลังจากที่โรงงานเปิดดำเนินการตามแนวทางที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการชุมชนโดยรอบ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการชุมชนโดยรอบ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p>
2. คุณภาพอากาศ				
2.1 ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (Stack)	<p>(1) ติดตั้งปล่องระบายมลพิษทางอากาศ(Stack) ที่ระดับความสูง 60 เมตร เพื่อเป็นไปตามหลักเกณฑ์ Good Engineering Practice เพื่อลดปัญหาการเกิดปรากฏการณ์ Downwash Effect</p> <p>(2) ควบคุมค่าการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผาวัสดุฟอยขนาดมากกว่า 50 ตัน/วัน หรือมาตรฐานล่าสุดที่บังคับใช้ โดยมีค่าควบคุมของโครงการ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - TSP ไม่เกิน 120 มก./ลบ.ม. - SO₂ ไม่เกิน 30 พีพีเอ็ม - NO_x ไม่เกิน 180 พีพีเอ็ม - HCl ไม่เกิน 25 พีพีเอ็ม - Dioxin/Furans-TEQ ไม่เกิน 0.1 นาโนกรัม/ลบ.ม. <p>การรายงานผลอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐานอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (% excess air)</p>	<p>- ปล่องระบายอากาศ</p> <p>- ปล่องระบายอากาศ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p>

(นายณัฐวรรณ จ้างองภาค)
 เจ้าหน้าที่งานป่าไม้อาวุโส
 หัวหน้ากลุ่มงานสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ร้อยละ 50 หรือมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกินในการเผาไหม้ (% oxygen) ร้อยละ 7 ยกเว้น Dioxin Furans (11% oxygen)</p> <p>(3) ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMs) เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ประกอบด้วย ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์, ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน, ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์, ปริมาณฝุ่นคาร์บอนมอนอกไซด์ ออกซิเจน ค่าความทึบแสง และอุณหภูมิ โดยรายงานผลเป็นค่าเฉลี่ยราย 1 ชั่วโมง ที่สภาวะแห้ง อุณหภูมิ 25 °C ความดัน 1 บรรยากาศ และปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7</p> <p>(4) ตำแหน่งและวิธีการติดตั้ง CEMs ให้เป็นไปตามข้อกำหนดที่ US.EPA. เสนอแนะ รวมทั้งมีการตรวจสอบความถูกต้องของระบบ CEMs โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(5) กำหนดค่าสัญญาณเตือนความผิดปกติจาก CEMs 2 ระดับ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระดับ Alarm กำหนดไว้ที่ร้อยละ 85 ของค่ามาตรฐานฯ เมื่อมีสัญญาณ Alarm จาก CEMS โครงการสามารถตรวจสอบ และแก้ไขความผิดปกติ รวมทั้ง ปรับสภาวะการเผาไหม้ ให้ค่าอัตราการระบายอยู่ที่ระดับต่ำกว่า ร้อยละ 85 ตลอดระยะเวลาที่เดินระบบ - ระดับ High-Alarm กำหนดไว้ที่ร้อยละ 90 ของค่ามาตรฐานฯ เมื่อมีสัญญาณ High Alarm จาก CEMS โครงการจะเริ่มดำเนินการหยุดเดินระบบ (Shutdown) ทันที <p>(6) จัดทำแผนงานและแนวทางปฏิบัติ เมื่อมีค่าสัญญาณเตือนจาก CEMs เพื่อควบคุมมิให้ค่าการระบายมลพิษทางอากาศเกินกว่าค่าที่ควบคุม ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ทำการตรวจสอบกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้อง สิ่งที่ต้องตรวจสอบ เช่น ทำการตรวจสอบแนวโน้มของ TSP, SO₂, NO₂, HCl และ Opacity ที่อ่านได้จาก CEMS โดยตรวจสอบว่าค่าที่ได้นั้นผิดปกติจากการตรวจวัดหรือไม่ 	<p>- ปล่องระบายอากาศ</p> <p>- ปล่องระบายอากาศ</p> <p>- ปล่องระบายอากาศ</p> <p>- ปล่องระบายอากาศ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p>

(นายณัฐวรรณ ขำลงกาส)

๕ เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

จังหวัดขอนแก่น

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 เชื้อเพลิง	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เช่น ระบบ CEMS ถ้าพบความผิดปกติเกิดจากอุปกรณ์ตรวจวัดหรือเกิดจาก CEMS Fails/Error ให้หาสาเหตุและวิธีการแก้ไข หากแก้ไขไม่ได้ให้เรียก CEMS Service Provider มาทำการแก้ไข <p>(7) บันทึกสถิติที่ CEMS มีค่าสูงกว่าระดับ High Alarm ทุกครั้ง โดยบันทึกสาเหตุการแก้ไข และระยะเวลาดำเนินการแต่ละครั้ง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องระบายอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.3 การจัดการด้านกลิ่นรบกวน	<p>(1) เตาเผาของโครงการใช้สำหรับการกำจัดมูลฝอยชุมชนเท่านั้น โดยไม่รับขยะอันตราย ขยะติดเชื้อ สารกัมมันตรังสี หรือวัตถุอื่น ๆ ที่อาจเกิดผลกระทบต่อการดำเนินงาน</p> <p>(2) ช่วงเริ่มเดินระบบ (Start up) จะใช้เชื้อเพลิงน้ำมันดีเซล หรือไบโอดีเซล ทั้งนี้ น้ำมันที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงร่วมต้องมีคุณภาพตามประกาศกรมธุรกิจพลังงาน</p> <p>(3) ก๊าซไฮโดรเจนจะใช้เป็นเชื้อเพลิงเสริม เมื่ออุณหภูมิในห้องเผาไหม้มีแนวโน้มต่ำกว่า 800 องศาเซลเซียส</p>	<ul style="list-style-type: none"> - เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.4 การควบคุม Dioxin	<p>(1) การควบคุมอุณหภูมิในการเผาไหม้มูลฝอยไม่ต่ำกว่า 800 องศาเซลเซียส ทำให้ Dioxin เกิดการสลายตัว</p> <p>(2) ติดตั้งอุปกรณ์ดูดซับกัมมันต์ (Activated Carbon) เพื่อดูดซับ Dioxin และระบบ Bag Filter เพื่อดักจับฝุ่นละอองที่มีองค์ประกอบของ Dioxin จากอากาศก่อนที่ระบายออกทางปล่อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารขนถ่ายมูลฝอย บ่อพักมูลฝอย - อาคารขนถ่ายมูลฝอย บ่อพักมูลฝอย - พื้นที่โครงการ - เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ จำลองภาส)

เจ้าพนักงานไม่อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.5 การควบคุมซัลเฟอร์ไดออกไซด์และก๊าซที่มีฤทธิ์เป็นกรด	(1) ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Semi Dry Scrubber โดยใช้สารละลายปูนขาว (lime Solution) ในการดักจับ HCl, HF และ SO ₂ (2) รายงานปริมาณสารเคมีและน้ำมันที่ใช้ในระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.6 การควบคุมก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO _x)	(1) ขยะอินทรีย์ เช่น เศษอาหาร เศษผัก/ผลไม้ ควรนำแยกไปกำจัดโดยวิธีอื่น แทนการเผา เพื่อลด NO _x ที่เกิดจากเชื้อเพลิง (Fuel NO _x) (2) ควบคุมอุณหภูมิการเผาไหม้ ไม่ให้เกิน 1,300 องศาเซลเซียส เพื่อลด Thermal NO _x (3) ติดตั้ง Molecular Sieve Filter เพื่อปรับส่วนผสมของออกซิเจนและไนโตรเจนในอากาศที่จะป้อนเข้าสู่ห้องเผาไหม้	- อาคารขนถ่ายมูลฝอย บ่อพักมูลฝอย - เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.7 การควบคุมสภาวะการเผาไหม้	(1) ควบคุมค่าความชื้นของมูลฝอยที่ป้อนเข้าสู่เตาเผาให้สูงเกินกว่าร้อยละ 55 ซึ่งเป็นค่าออกแบบของโครงการ (2) ควบคุมปริมาณออกซิเจน ก๊าซร้อนที่ออกจากห้องเผาไหม้ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 11 เพื่อลดปริมาณ CO (3) ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดสภาวะการเผาไหม้แบบอัตโนมัติเพื่อให้สามารถตรวจสอบและปรับสภาวะการเผาไหม้ให้เหมาะสมตามค่าออกแบบ	- เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator) - เตาเผา(Incinerator)	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2.8 การควบคุมฝุ่นละอองจากรถขนถ่ายมูลฝอยและขี้เถ้า	(1) โครงการจะจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลเรื่องการจราจรและจัดระบบคิวรถ รวมทั้ง แก้ปัญหาในเรื่องต่างๆ โดยเฉพาะในช่วงที่มีรถบรรทุกเข้าพื้นที่โครงการ (2) กำหนดให้มีการตรวจสอบความเรียบร้อยของรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่โครงการในเรื่องต่างๆ ได้แก่ กระบะหรือส่วนบรรทุกต้องอยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่มีการหกรั่วไหลระหว่างทาง (3) จัดลำดับการขนส่งและการใช้หลักการ First In - First Out เพื่อลดการสะสมของขยะเก่าและขี้เถ้าเก่า (4) กำหนดให้มีการฉีดพรมน้ำบริเวณลานจอดรถในช่วงฤดูแล้งอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ ขำลองภาค)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.9 มาตรการอื่น ๆ	(5) กำหนดให้มีการฉีดพรมน้ำขณะทำการขนถ่ายซีเมนต์จากรถบรรทุก (Loading and Unloading) ในช่วงฤดูแล้งที่มีลมพัดแรง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองระหว่างการขนถ่าย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(6) เมื่อเสร็จสิ้นการขนถ่ายซีเมนต์จากรถบรรทุก (Loading and Unloading) ให้ทำการเก็บกวาดเศษวัสดุและฝุ่นละอองที่ตกหล่นอยู่ในบริเวณพื้นที่โครงการให้เรียบร้อย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่มีความรู้ ความสามารถ และมีประสบการณ์ในการควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการควบคุมมลพิษทางอากาศและปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
3. คุณภาพน้ำ	(2) กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง สำหรับการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องในการควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างเพียงพอเพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซม เมื่อเกิดการขัดข้องโดยทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(3) กำหนดแผนตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพในการบำบัดเพียงพอในการบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคและบริโภคของพนักงานทั้งหมดของโครงการ ให้เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายออกนอกพื้นที่โครงการทางท่อรับน้ำทิ้งของเทศบาลฯ ต่อไป	- อาคารสำนักงาน - ห้องน้ำห้องส้วม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(2) จัดให้มีบ่อพักน้ำชะมูลฝอยแยกจากน้ำเสียส่วนอื่น ๆ และตรวจสอบคุณภาพก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	- บ่อพักน้ำชะมูลฝอย	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(3) จัดให้มีระบบการจัดการน้ำเสียเบื้องต้น ภายในพื้นที่โครงการ ดังนี้ - น้ำเสียจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ จะต้องมีการบำบัดเบื้องต้นที่ถังปรับสภาพน้ำเสีย (Neutralizing Pit)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐวรรณ จ้างลองภาส)
 ๕ เจ้าพนักงานบำบัดน้ำเสีย
 ฝ่ายบำบัดน้ำเสีย

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำชะมูลฝอย ต้องผ่านการบำบัดเบื้องต้นโดยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเทศบาลฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ของท.ภูเก็ต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บจก. พีเจที เทคโนโลยี จัดส่งน้ำเสียเข้าสู่ระบบฯ
	<ul style="list-style-type: none"> (4) จัดให้มีบ่อพักน้ำเสียภายในโครงการเพื่อตรวจสอบคุณภาพ ก่อนระบาย ออกนอกพื้นที่โครงการ (5) ควบคุมและตรวจสอบลักษณะสมบัติของน้ำระเหยบริเวณ Inspection Pit ก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของเทศบาลฯ โดยทำการควบคุม ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่สามารถส่งเข้าสู่ระบบบำบัดฯ ได้ (6) พิจารณานำน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้งทั่วไปกลับมาใช้ประโยชน์เพื่อรดน้ำต้นไม้และพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ (7) จัดให้มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถในการควบคุมดูแลการจัดการ น้ำเสียของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - บ่อพักน้ำเสียทั่วไป - บ่อพักน้ำชะมูลฝอย - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
4. เสียง	(1) จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่อาคาร ส่วนผลิต ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินงาน แล้ว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- อย่างน้อย 1 ครั้ง ภายหลังเปิดดำเนินงาน	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(2) จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(3) จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่ครอบหู/ที่อุดหู สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานหรือผู้ที่เข้าไปในบริเวณที่มีโอกาสได้รับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และมีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้ใช้อย่างเพียงพอ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(4) ติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงสำหรับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) และจัดให้มีแนวป้องกันเสียงบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) ซึ่งมีบุคลากรปฏิบัติงานประจำในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(5) จัดให้มีการดำเนินการตามแผน Preventive Maintenance ของโครงการอย่างสม่ำเสมอ หากพบว่าอุปกรณ์และเครื่องจักรใดชำรุดหรืออาจได้รับความเสียหาย ให้เปลี่ยนหรือซ่อมแซมทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายสุวัตร งามจิตต์)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม	<p>(1) อบรมและควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่โครงการกำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่การควบคุมความเร็วของยานพาหนะภายในพื้นที่โครงการให้เป็นไปตามที่และกฎหมายกำหนด</p> <p>(3) บิดคลุมวัสดุที่ขนออกจากพื้นที่ให้มิฉะนั้นเพื่อป้องกันการตกหล่นและฟุ้งกระจาย</p> <p>(4) กำหนดเส้นทางเดินรถเก็บขนมูลฝอยภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ภายในและภายนอกโครงการ</p> <p>- ภายในและภายนอกโครงการ</p> <p>- ภายในและภายนอกโครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p>
6. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	<p>(1) กากของเสียจากกระบวนการผลิต ให้จัดการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด และจะต้องดำเนินการขออนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(2) กากของเสียที่ต้องอาศัยผลวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ (HM) จะต้องวิเคราะห์องค์ประกอบของสารอันตรายในน้ำชะ เพื่อจำแนกว่าเป็นประเภทอันตรายหรือไม่ ก่อนกำหนดวิธีการบำบัด/กำจัดที่เหมาะสมตามกฎหมายต่อไป ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - เถ้าหนักและเถ้าลอย (Bottom Ash และ Fly Ash) - กากตะกอนจากบ่อปรับสภาพน้ำเสีย - กากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ <p>(3) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกระบวนการผลิตที่เป็นของเสียอันตรายเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่เก็บของเสีย จากนั้นส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขวดพลาสติกบรรจุสารเคมี เศษสี กระป๋องสเปรย์ เศษผ้า/ถุงมือ/วัสดุและขยะอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น หลอดไฟฟ้า แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ถ่านไฟฉายใช้งานแล้ว เป็นต้น - น้ำมันเครื่องใช้แล้ว/สารเคมีเสื่อมสภาพ <p>(4) เถ้าหนัก (Bottom Ash) ใช้เป็นวัสดุกลบทับรายวัน ในพื้นที่ฝังกลบมูลฝอยของเทศบาลฯ และการปรับถมพื้นที่และปรับสภาพดิน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p>

(นายณัฐวรรณ จ้างลองภาค)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส
ชำนาญการพิเศษ

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	(5) เถ้าลอย (Fly Ash) จัดเก็บไว้ในบ่อคอนกรีตสำหรับเก็บเถ้าลอย ก่อนที่จะนำไปกำจัดในพื้นที่ฝังกลบที่มีระบบป้องกันซึม ภายในพื้นที่บริเวณศูนย์ฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(6) บันทึกรายการ/ปริมาณการของเสียที่เกิดขึ้น และขนส่งออกนอกพื้นที่โครงการ โดยระบุแหล่งที่ส่งไปจำหน่าย/กำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(7) ดำเนินการขออนุญาตต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการนำของเสียอันตรายออกนอกพื้นที่โครงการ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(8) ศึกษาแนวทางการนำถ้ำที่เกิดจากโครงการไปใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดสร้างระบบระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โครงการเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำฝนและบ่อบำบัดน้ำฝนของเทศบาลนครภูเก็ต	- โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	(2) กำหนดให้มีแผนการขุดลอกตะกอนภายในร่องระบายน้ำของโครงการ และมีการดำเนินการตามแผนที่กำหนดอย่างสม่ำเสมอ โดยเฉพาะช่วงก่อนเข้าฤดูฝน	- รางระบายน้ำโดยรอบพื้นที่	- ปีละ 1 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(2) ให้การสนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนตามโอกาส และความเหมาะสม เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงาน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- ชุมชนใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(3) การประสานแจ้งข้อมูลโครงการแก่ประชาชนในบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงได้รับทราบถึงสถานภาพและความคืบหน้าของโครงการอย่างสม่ำเสมอ เช่น สรุปผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมในรูปแบบที่สามารถเข้าใจได้ง่ายให้หน่วยงานท้องถิ่นรับทราบ เพื่อสร้างความมั่นใจในการดำเนินงานของโครงการมากยิ่งขึ้น	- ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เทศบาลนครภูเก็ต โดย บจก. พีเจที เทคโนโลยี ให้ความร่วมมือ

(นายณัฐวรรณ จำลองภาค)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส
หัวหน้ากลุ่มงานสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>(4) การรับเรื่องร้องเรียน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประชาสัมพันธ์การดำเนินงานเขตโครงการให้ชุมชนโดยรอบได้รับทราบ โดยเฉพาะขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ - กำหนดบุคลากรที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและติดตามการแก้ไข ปัญหาเรื่องร้องเรียนอย่างชัดเจน - บันทึกข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นจากโครงการและการแก้ไขปัญหา ดังกล่าวโดยสรุปเสนอผู้บริหารทุกปี <p>(5) การส่งตัวแทนบริษัทเข้าร่วมการประชุมประจำเดือนกับเทศบาลนครภูเก็ต เพื่อรับฟังข้อคิดเห็น ข้อร้องเรียน ชี้แจงข้อซักถามและสร้างความเข้าใจ ความมั่นใจต่อการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ ตามความเหมาะสม</p> <p>(6) จัดให้มีผู้รับผิดชอบงานด้านมวลชนสัมพันธ์ของโครงการประสานงานและให้ความร่วมมือกับเทศบาลนครภูเก็ต ในการเข้าร่วมกิจกรรมประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ รวมทั้ง ติดตามรับเรื่องร้องเรียนและความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นเกี่ยวกับโครงการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เทศบาลนครภูเก็ต โดย บจก. พีเจที เทคโนโลยี ให้ ความร่วมมือ - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	<p>(1) ดำเนินการตามกฎหมาย ข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือกฎหมายแรงงานอื่น ๆ เกี่ยวข้อง และเป็นปัจจุบัน</p> <p>(2) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับทางด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอกับลักษณะงาน เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมี - กฎระเบียบเกี่ยวกับการทำงานในบริเวณที่มีโอกาสเกิดอันตราย - การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน - การป้องกันอันตรายจากความร้อนและไฟฟ้า - การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์เผชิญเพลิง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ครั้งแรกสำหรับ พนักงานใหม่และตลอดการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี

(นายณัฐสรณ จำลองภาค)
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส
เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(3) จัดให้มีมาตรการป้องกัน แก้ไข ด้านสุขภาพอนามัยของพนักงานคัดแยกขยะไว้ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทุกคนต้องสวมถุงมือ , ผ้าปิดจมูก , สวมรองเท้าบูท ขนเปื้อนปฏิบัติงาน - ห้ามพนักงานทุกคนสูบบุหรี่ภายในอาคาร - พนักงานทุกคนจะต้องรับประทานอาหารและพักผ่อนบริเวณอาคาร โรงอาหาร ที่บริษัทฯ จัดเตรียมไว้ให้เท่านั้น <p>(4) จัดตั้งคณะกรรมการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อทำหน้าที่ ตรวจสอบและดูแลงานด้านความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(5) กำหนดให้มีการติดตั้งระบบเตือนภัยต่าง ๆ ตามกฎกระทรวงและพระราชบัญญัติ ควบคุมอาคาร</p> <p>(6) จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อพนักงาน</p> <p>(7) จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอในจำนวนไม่น้อยกว่า มาตรฐาน NFPA และ/หรือ วสท.ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(8) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เพียงพอและเหมาะสม กับประเภทงานแก่พนักงาน เช่น ที่ครอบหู ที่อุดหู แวนตานามัย รองเท้าบูท ถุงมือ หน้ากาก เป็นต้น</p> <p>(9) จัดให้มีแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการ ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกตลอดจนการฝึกซ้อม ตามแผนดังกล่าวปีละ 1 ครั้ง</p> <p>(10) จัดตั้งทีมดับเพลิงและฝึกซ้อมเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(11) กำหนดแผนการตรวจสอบสภาพการใช้งานของอุปกรณ์เครื่องจักร และ ระบบไฟฟ้าต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>(12) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานและจัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน ตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>(13) กำหนดให้มีการสับเปลี่ยนหรือหมุนเวียนหน้าที่ของพนักงานในกรณีที่ตรวจพบ หรือเกิดความผิดปกติของสุขภาพของพนักงาน</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p> <p>- บจก. พีเจที เทคโนโลยี</p>

(นายณัฐวรรณ จ๋าลองภาส)
เจ้าหน้าที่งานป่าไม้อาวุโส

ตารางที่ 6-2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุขภาพ	(14) บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ การดำเนินการแก้ไขในแต่ละกรณี ของอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(15) จัดให้มีกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในสถานประกอบการตามกฎหมายฯ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2552.


 (นายณัฐวรรณ จ้างองภาค)
 เจ้าพนักงานป่าไม้อาวุโส
 หัวหน้ากลุ่มงานสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 6-3

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงผลิตปุ๋ยหมักและผลิตไฟฟ้า เทศบาลนครภูเก็ต ของ บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากปล่อง <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x as NO₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - สารประกอบ Dioxin 	- ปล่องระบาย (Stack) จำนวน 1 ปล่อง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่รอบโหล่การได้รับผลกระทบในรัศมี 3 กิโลเมตร จำนวน 8 สถานี <ul style="list-style-type: none"> * สวนสาธารณะสวนหิน * สถานีอนามัยบ้านแหลมชั้น * วัดแสนสุข^U * วิทยาลัยอาชีวศึกษาภูเก็ต^U * โรงเรียนเฉลิมพระเกียรติฯ ภูเก็ต^U * บ้านศักดิ์สิทธิ์^U * สวนหลวง (สวนเฉลิมพระเกียรติ ร.9)^U * วัดเทพนิมิตร^U 	- ปีละ 2 ครั้ง/ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเวลาที่เกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
1.3 ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศแบบต่อเนื่อง (CEM ₃) เพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองทั้งหมด (TSP) - ค่าความทึบแสง (Opacity) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ก๊าซออกซิเจน (O₂) - ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) - อุณหภูมิ (Temperature) พร้อมกับ การบันทึกการทำงานและตรวจสอบความถูกต้อง (Audit) ระบบ CEMs โดย Third party	- ปล่องระบาย (Stack) จำนวน 1 ปล่อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการโดยสรุปในรายงานผลการดำเนินงานทุก 1 ปี	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
2. คุณภาพน้ำ ตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำดิบที่ติดตั้งตรวจวัดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ - บีโอดี (BOD) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) - น้ำมันและไขมัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำตั้งก่อนระบบออกจากโครงการ - บ่อพักน้ำชะมูลฝอย (ก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดฯ เดิม) - บ่อพักน้ำ ขนาด 33,000 ลบ.ม. 	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

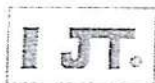
ตารางที่ 6-3 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง ตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	- ริมรั้วโรงงาน - ชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้พื้นที่โครงการ มากที่สุด	- ปีละ 2 ครั้ง/ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง โดยให้ครอบคลุม วันธรรมดาและวันหยุด	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี
4. ขยะมูลฝอยและกากของเสีย - บันทึกชนิดปริมาณและการจัดการ ของเสียของโครงการ - วิเคราะห์ลักษณะสมบัติของเสียก่อนนำไปฝังกลบ หรือนำไปใช้ประโยชน์อื่น ๆ • เถ้า (Bottom Ash และ Fly Ash)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โดยสรุปในรายงานผล การดำเนินงาน ทุก 1 ปี - ปีละ 1 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ตรวจสอบสภาพของพนักงาน . ตรวจร่างกายทั่วไป . เอกซเรย์ปอด . สมรรถภาพการได้ยิน . สมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Leq-8 hr.) - จัดทำ Noise contour - ตรวจวัดความร้อน (WBGT °C) - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ . สาเหตุ . ผลต่อสุขภาพพนักงาน . ความเสียหาย/สูญเสีย . การแก้ไข้ปัญหา	- พนักงานใหม่ทุกคนและการตรวจ สุขภาพพนักงานประจำปี - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(10) เช่น Draft Fan , Shredder และ Steam Turbine Generator - อาคารคานา - บริเวณหม้อไอน้ำและเครื่องกำเนิด ไฟฟ้า - ภายในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - หลังเปิดดำเนินการโครงการ อย่างน้อย 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุ	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
6. มวลชนสัมพันธ์ - บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นต่อชุมชนโดยรอบ รวมทั้ง การดำเนินการแก้ไขและผลที่ได้รับ - ดำเนินการด้านเศรษฐกิจ-สังคม ความคิดเห็นเกี่ยวกับผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่ได้รับ	- ภายในพื้นที่โครงการและชุมชน โดยรอบ - ชุมชนโดยรอบสัมพันธ์กับจุดตรวจวัด คุณภาพอากาศ	- ปีละ 1 ครั้ง - ทุก 1 ปี	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี - บจก. พีเจที เทคโนโลยี
7. สุขภาพอนามัยของประชาชน - รวบรวมข้อมูลด้านสุขภาพของ ประชาชนที่อยู่ในบริเวณที่อาจ ได้รับผลกระทบและศึกษาวิเคราะห์	- ชุมชนโดยรอบ สัมพันธ์กับจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บจก. พีเจที เทคโนโลยี

หมายเหตุ : " รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากเทศบาลนครภูเก็ต

ภาคผนวกที่ 6

แบบฟอร์มรับรองเรียน



บริษัท พีทีที เทคโบลี จำกัด
PTT TECHNOLOGY PUBLIC CO., LTD.

แบบฟอร์มรับข้อร้องเรียน
บริษัท พีทีที เทคโบลี จำกัด

1. ข้อมูลผู้ร้องเรียน

ชื่อ.....นามสกุล..... เพศ ☐ ชาย ☐ หญิง
อายุ..... ปี อาชีพ.....

2. ที่อยู่ผู้ร้องเรียน

บ้านเลขที่.....หมู่ที่.....หมู่บ้าน.....ซอย.....ถนน.....
ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....
โทรศัพท์.....มือถือ.....

3. หัวข้อปัญหา.....

วันที่พบปัญหา.....เวลาที่พบ.....

รายละเอียดปัญหา.....
.....
.....

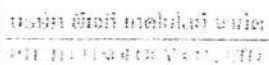
4. ท่านต้องการให้บริษัทดำเนินการอย่างไร.....

.....

5. กรุณาเลือก ☒ ในช่องที่ต้องการให้แจ้งกลับ

☐ ที่อยู่ ☐ เบอร์โทรศัพท์ ☐ มือถือ ☐ E-Mail

ส่วนของผู้จำหน่าย เรื่องร้องเรียนลำดับที่.....วันที่รับเรื่อง.....
เวลา.....เจ้าหน้าที่ผู้รับเรื่อง.....

[illegible]

อนุมัติใช้วันที่ 22 พฤษภาคม 2556

F-QS-11 แก้ไขครั้งที่ 0

ระยะเวลาจัดเก็บ : 2 ปี

ภาคผนวกที่ 7

แผนซ่อมบำรุงเครื่องจักร
ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ค.	08-15 ก.ค.	16-22 ก.ค.	23-31 ก.ค.					
1	Garbage Receiving and Feed System						1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab							1.1 Crane with grab			
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7						1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket							1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	7						1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน		✓	
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	7						1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder							1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน	—	
	1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน	7						1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7						1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System						2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump							2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม	7						2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม		✓	
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล	7						2.1.3 เช็คการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter							2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจเช็คควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน	7						2.2.2 ตรวจเช็คควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler						3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device							3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7						3.1.1 การทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body							3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ	7						3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7						3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.ค.	08-15 ก.ค.	16-22 ก.ค.	23-31 ก.ค.
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device					
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง	7				
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	7				
	3.4 Primary Fan					
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.4.2 ตรวจเช็คการสันสะเทือน	7				
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7				
	3.5 Secondary Fan					
	3.5.1 ตรวจสอบความสันสะเทือน	7				
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม	7				
4	Steam Turbine Generator System					
	4.1 Turbine (Condensing Type)					
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.2 Generator					
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7				
	4.3 Air Cooler					
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7				
	4.4 Condenser					
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน		✓	
	3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.4.2 ตรวจเช็คการสันสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสันสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	ล้าง Condenser		✓
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ค.	08-15 ก.ค.	16-22 ก.ค.	23-31 ก.ค.					
	4.5 Condensate Pump							4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7						4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7						4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7						4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station							4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7						4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump							4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7						4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump							4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7						4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7						4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump							4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump							4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump							4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ค	08-15 ก.ค.	16-22 ก.ค.	23-31 ก.ค.					
	4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump							4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane							4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7						4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน	7						4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง	7						4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System						5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2							5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2	อัตรารับ	✓	
	5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7						5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain	7						5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System						6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber							6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7						6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ	ทำความสะอาดหัว	✓	
	6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็คระบบความคงเสถียร	7						6.1.4 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower							6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower	7						6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็คระบบความคงเสถียร	7						6.2.3 เช็คระบบความคงเสถียร		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ค.	08-15 ก.ค.	16-22 ก.ค.	23-31 ก.ค.					
	6.3 Thermal Cycling Fan							6.3 Thermal Cycling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.3.2 เช็การเกิดการสั้นสะเทือน	7						6.3.2 เช็การเกิดการสั้นสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็ความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็ความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	7						7.1.1 เช็ระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็ระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็ระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็การทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.3.2 เช็ระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็ระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	สลับเปลี่ยนหัวคิ๊ป		✓
	7.4.2 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						7.4.2 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็การรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็การรั่วไหลของท่อน้ำมัน		✓	
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.5.2 เช็ระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็ระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	7						7.5.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	ปรับโซ่ขับ	✓	
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.6.2 เช็ระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็ระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	7						7.6.3 เช็ระบบการสั้นสะเทือน	ปรับโซ่ขับ	✓	
	7.7 Bag filter 1,2							7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงานของ Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงานของ Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ค.	08-15 ก.ค.	16-22 ก.ค.	23-31 ก.ค.					
	7.8 Gray Tank							7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification							7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No							7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynamic Specialty						8	Boiler Dosing System in Thermodynamic Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump							8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7						8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)							8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7						8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport						9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift	7						9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ค.	08-15 ก.ค.	16-22 ก.ค.	23-31 ก.ค.					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	อัคราภิ	✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กรกฎาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ค.	08-15 ก.ค.	16-22 ก.ค.	23-31 ก.ค.					
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1							11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7						11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดังเสียง	7						11.3.4 ตรวจเช็คความดังเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2							11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7						11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดังเสียง	7						11.4.4 ตรวจเช็คความดังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ส.ค	08-15 ก.พ	16-22 ส.ค	23-31 ส.ค
1	Garbage Receiving and Feed System					
	1.1 Crane with grab					
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7				
	1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7				
	1.2 Grab Bucket					
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	7				
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	7				
	1.3 Shredder					
	1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน	7				
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7				
2	Fuel Auxiliary System					
	2.1 Oil Feed Pump					
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม	7				
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล	7				
	2.2 Diesel Oil Filter					
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน	7				
3	Incinerator and Waste Heat Boiler					
	3.1 Bridge Type Breakage Device					
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7				
	3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7				
	3.2 Burning Furnace Body					
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ	7				
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab			
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน		✓	
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม		✓	
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ส.ค	08-15 ก.พ	16-22 ส.ค	23-31 ส.ค
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device					
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	7				
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง	7				
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	7				
	3.4 Primary Fan					
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7				
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7				
	3.5 Secondary Fan					
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน	7				
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม	7				
4	Steam Turbine Generator System					
	4.1 Turbine (Condensing Type)					
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.2 Generator					
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7				
	4.3 Air Cooler					
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7				
	4.4 Condenser					
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์		✓	
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	เปลี่ยนกระบอกไฮดรอลิก		✓
	3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	ล้างทำความสะอาด		✓
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปีเดือนสิงหาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปีเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ส.ค	08-15 ก.พ	16-22 ส.ค	23-31 ส.ค					
	4.5 Condensate Pump							4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7						4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7						4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7						4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station							4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7						4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump							4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7						4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump							4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7						4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7						4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump							4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump							4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump							4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ส.ค	08-15 ก.พ	16-22 ส.ค	23-31 ส.ค					
	4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump							4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane							4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7						4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง	7						4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System						5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2							5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	อัตรารปี	✓	
	5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7						5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain	7						5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System						6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber							6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์		✓	
	6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7						6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.1.4 เช็การเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower							6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower	7						6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ส.ค	08-15 ก.พ	16-22 ส.ค	23-31 ส.ค					
	6.3 Thermal Cycling Fan							6.3 Thermal Cycling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน	7						6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็คความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	ปรับตั้งเบรค	✓	
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม		✓	
	7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์	7						7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	เปลี่ยนสายน้ำมัน		✓
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2							7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ส.ค	08-15 ก.พ	16-22 ส.ค	23-31 ส.ค					
	7.8 Gray Tank							7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดันเสียง	7						7.8.3 ตรวจสอบความดันเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification							7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดันเสียง	7						7.9.3 ตรวจสอบความดันเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No							7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดันเสียง	7						7.10.3 ตรวจสอบความดันเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty						8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump							8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดันเสียง	7						8.1.3 ตรวจสอบความดันเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)							8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดันเสียง	7						8.2.3 ตรวจสอบความดันเสียง		✓	
9	Building Transport						9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift	7						9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	9.1.4 เช็กระบบความดันเสียง	7						9.1.4 เช็กระบบความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ส.ค	08-15 ก.พ	16-22 ส.ค	23-31 ส.ค					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบ	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบ	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ส.ค	08-15 ก.พ	16-22 ส.ค	23-31 ส.ค
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1					
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7				
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2					
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7				
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน สิงหาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ย	08-15 ก.ย	16-22 ก.ย	23-30 ก.ย					
1	Garbage Receiving and Feed System						1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab							1.1 Crane with grab			
	1.1.1 ตรวจสอบความดังของเสียง	7						1.1.1 ตรวจสอบความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7						1.1.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket							1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจสอบการรั่วของน้ำมัน	7						1.2.1 ตรวจสอบการรั่วของน้ำมัน	เปลี่ยนกระบอก Hydarulic		✓
	1.2.2 ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง	7						1.2.2 ตรวจสอบระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder							1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 เช็การสั่นสะเทือน	7						1.3.1 เช็การสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7						1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System						2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump							2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						2.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็การทำงานของปั้ม	7						2.1.2 เช็การทำงานของปั้ม		✓	
	2.1.3 เช็การรั่วไหล	7						2.1.3 เช็การรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter							2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						2.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจสอบเขี้ยวคูจ่ายน้ำมัน	7						2.2.2 ตรวจสอบเขี้ยวคูจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler						3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device							3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7						3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	อัศจรรย์ปี	✓	
	3.1.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7						3.1.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body							3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจสอบระบบเปลวไฟ	7						3.2.1 ตรวจสอบระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจสอบครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7						3.2.2 ตรวจสอบครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.ย	08-15 ก.ย	16-22 ก.ย	23-30 ก.ย
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device					
	3.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.3.2 ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง	7				
	3.3.3 ตรวจสอบรั่วซึมน้ำมัน	7				
	3.4 Primary Fan					
	3.4.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7				
	3.4.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7				
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7				
	3.5 Secondary Fan					
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน	7				
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.5.3 ตรวจสอบการเกิดเสียงดังของพัดลม	7				
4	Steam Turbine Generator System					
	4.1 Turbine (Condensing Type)					
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.2 Generator					
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.2.2 ตรวจสอบเชื้อเพลิงรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.2.3 ตรวจสอบความดังของเสียง	7				
	4.3 Air Cooler					
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.3.2 ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7				
	4.4 Condenser					
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.3.2 ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง	เปลี่ยนกระบอกHydraulic Dry grate main grate	✓	
	3.3.3 ตรวจสอบรั่วซึมน้ำมัน			✓
	3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	3.4.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	3.5.3 ตรวจสอบการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจสอบเชื้อเพลิงรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจสอบความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ย	08-15 ก.ย	16-22 ก.ย	23-30 ก.ย					
	4.5 Condensate Pump							4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7						4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7						4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7						4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station							4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7						4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump							4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7						4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump							4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7						4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7						4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump							4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump							4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump							4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.ย	08-15 ก.ย	16-22 ก.ย	23-30 ก.ย
	4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7				
	4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7				
	4.12 Ejector Pump					
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7				
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7				
	4.13 Bridge Type Electric Crane					
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7				
	4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน	7				
	4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง	7				
5	Boiler Water Supply System					
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2					
	5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7				
	5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain	7				
6	Flue Gas Treatment System					
	6.1 Spray Absorber					
	6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7				
	6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7				
	6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7				
	6.1.4 เช็คระบบความดังเสียง	7				
	6.2 Roots Blower					
	6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7				
	6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower	7				
	6.2.3 เช็คระบบความดังเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	อัตรารปี	✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็คระบบความดังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ก.ย	08-15 ก.ย	16-22 ก.ย	23-30 ก.ย					
	6.3 Thermal Cycling Fan							6.3 Thermal Cycling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน	7						6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็คความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์	7						7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์		✓	
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน		✓	
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	ปรับตั้งไขใบกวาด		✓
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2							7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.ย	08-15 ก.ย	16-22 ก.ย	23-30 ก.ย
	7.8 Gray Tank					
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.8.3 ตรวจสอบความดังเสียง	7				
	7.9 Gray Humidification					
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.9.3 ตรวจสอบความดังเสียง	7				
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.					
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.10.3 ตรวจสอบความดังเสียง	7				
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty					
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump					
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.1.3 ตรวจสอบความดังเสียง	7				
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)					
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.2.3 ตรวจสอบความดังเสียง	7				
9	Building Transport					
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift	7				
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				
	9.1.4 เช็กระบบความดังเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดังเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดังเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดังเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดังเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดังเสียง		✓	
9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	9.1.4 เช็กระบบความดังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.ย	08-15 ก.ย	16-22 ก.ย	23-30 ก.ย
10	Cooling Tower					
	10.1 Cooling Condensor					
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7				
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7				
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7				
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				
	10.2 Cooling System					
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7				
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7				
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7				
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				
11	Leachate Water System					
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1					
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7				
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7				
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7				
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2					
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7				
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7				
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7				
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรานปี	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรานปี	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ก.ย	08-15 ก.ย	16-22 ก.ย	23-30 ก.ย
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1					
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7				
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2					
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7				
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน กันยายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ต.ค	08-15 ต.ค	16-22 ต.ค	23-31 ต.ค					
1	Garbage Receiving and Feed System						1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab							1.1 Crane with grab			
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7						1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket							1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	7						1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน		✓	
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	7						1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder							1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน	7						1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7						1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System						2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump							2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม	7						2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม		✓	
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล	7						2.1.3 เช็คการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter							2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจเช็คควาล์วจ่ายน้ำมัน	7						2.2.2 ตรวจเช็คควาล์วจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler						3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device							3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7						3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	อัตรการบี	✓	
	3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body							3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ	7						3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7						3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปีเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ต.ค	08-15 ต.ค	16-22 ต.ค	23-31 ต.ค
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device					
	3.3.1 ตรวจสอบการทำงานมอเตอร์	7				
	3.3.2 ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง	7				
	3.3.3 ตรวจสอบรั่วซึมน้ำมัน	7				
	3.4 Primary Fan					
	3.4.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7				
	3.4.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7				
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7				
	3.5 Secondary Fan					
	3.5.1 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน	7				
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.5.3 ตรวจสอบการเกิดเสียงดังของพัดลม	7				
4	Steam Turbine Generator System					
	4.1 Turbine (Condensing Type)					
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.2 Generator					
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.2.2 ตรวจสอบเชื้อเพลิงเหลวของน้ำมัน	7				
	4.2.3 ตรวจสอบความดังของเสียง	7				
	4.3 Air Cooler					
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.3.2 ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7				
	4.4 Condenser					
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปีเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจสอบการทำงานมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.3.2 ตรวจสอบการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจสอบรั่วซึมน้ำมัน		✓	
	3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.4.2 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบการสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.5.3 ตรวจสอบการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจสอบเชื้อเพลิงเหลวของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจสอบความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจสอบระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ต.ค	08-15 ต.ค	16-22 ต.ค	23-31 ต.ค					
	4.5 Condensate Pump							4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7						4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7						4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7						4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station							4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7						4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump							4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7						4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	4.8 Main Oil Pump							4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7						4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7						4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump							4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump							4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump							4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ต.ค	08-15 ต.ค	16-22 ต.ค	23-31 ต.ค					
	4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.11.2 ตรวจสอบระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.11.3 เช็การเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump							4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						4.12.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane							4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7						4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						4.13.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง	7						4.13.3 เช็ระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System						5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2							5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						5.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7						5.1.2 เช็การเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain	7						5.1.3 ตรวจสอบเช็การทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System						6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber							6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.1.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7						6.1.2 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน	7						6.1.3 เช็ระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.1.4 เช็การเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower							6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.2.1 ตรวจสอบเช็การทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารบี	✓	
	6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower	7						6.2.1 เช็การสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง	7						6.2.3 เช็ระบบความคังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ต.ค	08-15 ต.ค	16-22 ต.ค	23-31 ต.ค					
	6.3 Thermal Cycling Fan							6.3 Thermal Cycling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.3.2 เช็คการเกิดการสั้นสะเทือน	7						6.3.2 เช็คการเกิดการสั้นสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็คความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็คระบบการสั้นสะเทือน	7						7.1.1 เช็คระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม		✓	
	7.4.2 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.4.2 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน		✓	
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็คระบบการสั้นสะเทือน	7						7.5.3 เช็คระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็คระบบการสั้นสะเทือน	7						7.6.3 เช็คระบบการสั้นสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2	7						7.7 Bag filter 1,2	ซ่อมจุดรั่วผนัง		✓
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 ต.ค	08-15 ต.ค	16-22 ต.ค	23-31 ต.ค
	7.8 Gray Tank					
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.9 Gray Humidification					
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2					
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty					
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump					
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)					
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
9	Building Transport					
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift	7				
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ต.ค	08-15 ต.ค	16-22 ต.ค	23-31 ต.ค					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ตุลาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ต.ค	08-15 ต.ค	16-22 ต.ค	23-31 ต.ค					
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1							11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7						11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7						11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2							11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7						11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7						11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ย	08-15 พ.ย	16-22 พ.ย	23-30 พ.ย
1	Garbage Receiving and Feed System					
	1.1 Crane with grab					
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7				
	1.1.2 ตรวจเช็คการสันสะเทือน	7				
	1.2 Grab Bucket					
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	7				
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	7				
	1.3 Shredder					
	1.3.1 เช็คการสันสะเทือน	7				
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์	7				
2	Fuel Auxiliary System					
	2.1 Oil Feed Pump					
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม	7				
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล	7				
	2.2 Diesel Oil Filter					
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน	7				
3	Incinerator and Waste Heat Boiler					
	3.1 Bridge Type Breakage Device					
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7				
	3.1.2 ตรวจเช็คการสันสะเทือน	7				
	3.2 Burning Furnace Body					
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ	7				
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab		✓	
	1.1.1 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	1.1.2 ตรวจเช็คการสันสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน		✓	
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 เช็คการสันสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความดังเสียงมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม		✓	
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรการบี	✓	
	2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	อัตรการบี	✓	
	3.1.2 ตรวจเช็คการสันสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวนครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ย	08-15 พ.ย	16-22 พ.ย	23-30 พ.ย
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device					
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง	7				
	3.3.3 ตรวจเช็คหัวเข็มน้ำมัน	7				
	3.4 Primary Fan					
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7				
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7				
	3.5 Secondary Fan					
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน	7				
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม	7				
4	Steam Turbine Generator System					
	4.1 Turbine (Condensing Type)					
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.2 Generator					
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7				
	4.3 Air Cooler					
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7				
	4.4 Condenser					
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7				
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7				
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนกซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจเช็คหัวเข็มน้ำมัน		✓	
	3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ย	08-15 พ.ย	16-22 พ.ย	23-30 พ.ย
	4.5 Condensate Pump					
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7				
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7				
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7				
	4.6 Oil Station					
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7				
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.7 Ventilation Pump					
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7				
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7				
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	4.8 Main Oil Pump					
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7				
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7				
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7				
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.9 Auxiliary Oil Pump					
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7				
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7				
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7				
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump					
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7				
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7				
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump					
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ย	08-15 พ.ย	16-22 พ.ย	23-30 พ.ย
	4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7				
	4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7				
	4.12 Ejector Pump					
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7				
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7				
	4.13 Bridge Type Electric Crane					
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7				
	4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน	7				
	4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง	7				
5	Boiler Water Supply System					
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2					
	5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7				
	5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain	7				
6	Flue Gas Treatment System					
	6.1 Spray Absorber					
	6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7				
	6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7				
	6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7				
	6.1.4 เช็คระบบความคงเสียง	7				
	6.2 Roots Blower					
	6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7				
	6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower	7				
	6.2.3 เช็คระบบความคงเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน		✓	
	4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม	อัตรารับ	✓	
	5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็คระบบความคงเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 พ.ย	08-15 พ.ย	16-22 พ.ย	23-30 พ.ย					
	6.3 Thermal Cycling Fan							6.3 Thermal Cycling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน	7						6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็คความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม		✓	
	7.4.2 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.4.2 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน		✓	
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2	7						7.7 Bag filter 1,2	เปลี่ยน Cinder valve		✓
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงานของ Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงานของ Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ย	08-15 พ.ย	16-22 พ.ย	23-30 พ.ย
	7.8 Gray Tank					
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.9 Gray Humidification					
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2					
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7				
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty					
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump					
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)					
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7				
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7				
9	Building Transport					
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงาน ระบบ Lift	7				
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	อัคราภิ	✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัคราภิ	✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	อัคราภิ	✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงาน ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 พ.ย	08-15 พ.ย	16-22 พ.ย	23-30 พ.ย					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา			
			01-07 พ.ย	08-15 พ.ย	16-22 พ.ย	23-30 พ.ย
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1					
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7				
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2					
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7				
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7				
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล	7				
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง	7				

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน พฤศจิกายน 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็กระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดันเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ธ.ค	08-15 ธ.ค	16-22 ธ.ค	23-31 ธ.ค					
1	Garbage Receiving and Feed System						1	Garbage Receiving and Feed System			
	1.1 Crane with grab							1.1 Crane with grab		✓	
	1.1.1 ตรวจเช็คความตึงของสาย	7						1.1.1 ตรวจเช็คความตึงของสาย		✓	
	1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						1.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	1.2 Grab Bucket							1.2 Grab Bucket			
	1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน	7						1.2.1 ตรวจเช็คการรั่วของน้ำมัน		✓	
	1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง	7						1.2.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันในถัง		✓	
	1.3 Shredder							1.3 Shredder	ยกเลิกใช้งาน		
	1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน	7						1.3.1 เช็คการสั่นสะเทือน		—	
	1.3.2 เช็คความตึงสายมอเตอร์	7						1.3.2 เช็คความตึงสายมอเตอร์		—	
2	Fuel Auxiliary System						2	Fuel Auxiliary System			
	2.1 Oil Feed Pump							2.1 Oil Feed Pump			
	2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม	7						2.1.2 เช็คการทำงานของปั๊ม		✓	
	2.1.3 เช็คการรั่วไหล	7						2.1.3 เช็คการรั่วไหล		✓	
	2.2 Diesel Oil Filter							2.2 Diesel Oil Filter			
	2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						2.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์		✓	
	2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน	7						2.2.2 ตรวจเช็ควาล์วดูดจ่ายน้ำมัน		✓	
3	Incinerator and Waste Heat Boiler						3	Incinerator and Waste Heat Boiler			
	3.1 Bridge Type Breakage Device							3.1 Bridge Type Breakage Device			
	3.1.1 การทำงานของมอเตอร์	7						3.1.1 การทำงานของมอเตอร์		✓	
	3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.1.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.2 Burning Furnace Body							3.2 Burning Furnace Body			
	3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ	7						3.2.1 ตรวจเช็คระบบเปลวไฟ		✓	
	3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน	7						3.2.2 ตรวจเช็ครอยรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน ธันวาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำปี เดือน ธันวาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ธ.ค	08-15 ธ.ค	16-22 ธ.ค	23-31 ธ.ค					
	3.3 Grate Hydraulic Pressure Device							3.3 Grate Hydraulic Pressure Device			
	3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	7						3.3.1 ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง	7						3.3.2 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	7						3.3.3 ตรวจเช็ครั่วซึมน้ำมัน	เปลี่ยนกระบอก HYD		✓
	3.4 Primary Fan							3.4 Primary Fan			
	3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	7						3.4.1 เช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	7						3.4.2 ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน		✓	
	3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม	7						3.4.3 เช็คความดังของเสียงพัดลม		✓	
	3.5 Secondary Fan							3.5 Secondary Fan			
	3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน	7						3.5.1 ตรวจสอบความสั่นสะเทือน		✓	
	3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						3.5.2 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารับ	✓	
	3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม	7						3.5.3 ตรวจเช็คการเกิดเสียงดังของพัดลม		✓	
4	Steam Turbine Generator System						4	Steam Turbine Generator System			
	4.1 Turbine (Condensing Type)							4.1 Turbine (Condensing Type)			
	4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7						4.1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7						4.1.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.2 Generator							4.2 Generator			
	4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7						4.2.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.2.2 ตรวจเช็คจุดรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง	7						4.2.3 ตรวจเช็คความดังของเสียง		✓	
	4.3 Air Cooler							4.3 Air Cooler			
	4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง	7						4.3.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve	7						4.3.2 ตรวจเช็คระบบจ่ายน้ำเข้า, Control Valve		✓	
	4.4 Condenser							4.4 Condenser			
	4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง	7						4.4.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		✓	
	4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge	7						4.4.2 ตรวจสอบระบบท่อ Suction, Discharge		✓	
	4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน	7						4.4.3 ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมัน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ธ.ค	08-15 ธ.ค	16-22 ธ.ค	23-31 ธ.ค					
	4.5 Condensate Pump							4.5 Condensate Pump			
	4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ	7						4.5.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบ		✓	
	4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet	7						4.5.2 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Inter Outlet		✓	
	4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ	7						4.5.3 เช็คระบบการรั่วไหลน้ำของท่อ		✓	
	4.6 Oil Station							4.6 Oil Station			
	4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet	7						4.6.1 ตรวจเช็คระบบวาล์ว Outlet		✓	
	4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.6.2 ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.7 Ventilation Pump							4.7 Ventilation Pump			
	4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						4.7.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ	7						4.7.2 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.7.3 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.8 Main Oil Pump							4.8 Main Oil Pump			
	4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.8.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก	7						4.8.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันถังพัก		✓	
	4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง	7						4.8.3 เช็คการเกิดเสียงดัง		✓	
	4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.8.4 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9 Auxiliary Oil Pump							4.9 Auxiliary Oil Pump			
	4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						4.9.1 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน	7						4.9.2 เช็คระบบการรั่วไหลของน้ำมัน		✓	
	4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์	7						4.9.3 เช็คระบบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	4.10 Ac Lubricant Oil Pump							4.10 Ac Lubricant Oil Pump			
	4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.10.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.10.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.10.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.11 Dc Lubricant Oil Pump							4.11 Dc Lubricant Oil Pump			
	4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						4.11.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของชุดปั๊ม		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 25677

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ธ.ค	08-15 ธ.ค	16-22 ธ.ค	23-31 ธ.ค					
	4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ	7						4.11.2 ตรวจเช็คระบบการรั่วไหลของท่อ		✓	
	4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม	7						4.11.3 เช็คการเกิดเสียงดังของระบบปั๊ม		✓	
	4.12 Ejector Pump							4.12 Ejector Pump			
	4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	7						4.12.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊ม	อัตรารบ	✓	
	4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						4.12.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารบ	✓	
	4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						4.12.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13 Bridge Type Electric Crane							4.13 Bridge Type Electric Crane			
	4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	7						4.13.1 ตรวจสอบการทำงานของเครน	อัตรารบ	✓	
	4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน	7						4.13.2 ตรวจเช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง	7						4.13.3 เช็คระบบการเกิดเสียงดัง		✓	
5	Boiler Water Supply System						5	Boiler Water Supply System			
	5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2							5.1 Boiler Water Feed Pump No1, No2			
	5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม	7						5.1.1 ตรวจเช็คระบบการทำงานของชุดปั๊ม	อัตรารบ	✓	
	5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	7						5.1.2 เช็คการเกิดเสียงดังของมอเตอร์	อัตรารบ	✓	
	5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain	7						5.1.3 ตรวจเช็คการทำงานของวาล์ว Drain		✓	
6	Flue Gas Treatment System						6	Flue Gas Treatment System			
	6.1 Spray Absorber							6.1 Spray Absorber			
	6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.1.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์		✓	
	6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ	7						6.1.2 ตรวจเช็คการทำงานของระบบปั๊มน้ำ		✓	
	6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						6.1.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	6.1.4 เช็คระบบความคังเสียง	7						6.1.4 เช็คการเกิดเสียงคังของระบบ		✓	
	6.2 Roots Blower							6.2 Roots Blower			
	6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	7						6.2.1 ตรวจเช็คการทำงานของระบบมอเตอร์	อัตรารบ	✓	
	6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower	7						6.2.1 เช็คการสันสะเทือนของชุด Blower		✓	
	6.2.3 เช็คระบบความคังเสียง	7						6.2.3 เช็คระบบความคังเสียง		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ธ.ค	08-15 ธ.ค	16-22 ธ.ค	23-31 ธ.ค					
	6.3 Thermal Cycling Fan							6.3 Thermal Cycling Fan			
	6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	7						6.3.1 เช็การทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน	7						6.3.2 เช็คการเกิดการสันสะเทือน		✓	
	6.3.3 เช็คความดังของเสียง	7						6.3.3 เช็คความดังของเสียง		✓	
7	Slag / Ash Handling System						7	Slag / Ash Handling System			
	7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.1.1 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.1.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.3 Two-Track Bridge Crane							7.3 Two-Track Bridge Crane			
	7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	7						7.3.1 ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง	7						7.3.2 เช็คระบบความดังของเสียง		✓	
	7.4 Ash Grab							7.4 Ash Grab			
	7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม	7						7.4.1 ตรวจสอบการทำงานของระบบปั้ม		✓	
	7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์	7						7.4.2 เช็คการทำงานมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน	7						7.4.3 ตรวจเช็คการรั่วไหลของท่อน้ำมัน		✓	
	7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)							7.5 Scraper Conveyor (Bag Filter)			
	7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.5.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.5.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.5.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.6 Scraper Conveyor (Reactor)							7.6 Scraper Conveyor (Reactor)			
	7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.6.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง	7						7.6.2 เช็คระบบความดังเสียง		✓	
	7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน	7						7.6.3 เช็คระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.7 Bag filter 1,2							7.7 Bag filter 1,2			
	7.7.1 ตรวจสอบการทำงานระบบทำความสะอาด	7						7.7.1 ตรวจสอบการทำงานระบบทำความสะอาด		✓	
	7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet	7						7.7.2 ตรวจสอบการทำงาน Valve inlet-outlet		✓	
	7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter	7						7.7.3 ตรวจสอบถุง bagfilter		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ธ.ค	08-15 ธ.ค	16-22 ธ.ค	23-31 ธ.ค					
	7.8 Gray Tank							7.8 Gray Tank			
	7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.8.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.8.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.8.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.9 Gray Humidification							7.9 Gray Humidification			
	7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.9.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.9.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.9.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2							7.10 Drain Grate Gray Conveyor No.1, No.2			
	7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						7.10.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน	7						7.10.2 ตรวจสอบระบบการสันสะเทือน		✓	
	7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						7.10.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty						8	Boiler Dosing System in Thermodynam Specialty			
	8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump							8.1 Liquid Ammonia Tank & Dosing Pump			
	8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.1.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7						8.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						8.1.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
	8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)							8.2 Phosphoric Acid Dosing Equipment (Including Electric Mixer)			
	8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						8.2.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม	7						8.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั้ม		✓	
	8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง	7						8.2.3 ตรวจสอบความดั่งเสียง		✓	
9	Building Transport						9	Building Transport			
	9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift	7						9.1.1 ตรวจสอบการทำงานของ ระบบ Lift		✓	
	9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						9.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัตรารปี	✓	
	9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						9.1.3 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ธ.ค	08-15 ธ.ค	16-22 ธ.ค	23-31 ธ.ค					
10	Cooling Tower						10	Cooling Tower			
	10.1 Cooling Condensor							10.1 Cooling Condensor			
	10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.1.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	อัดจารบี	✓	
	10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.1.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	10.1.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.1.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.1.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.1.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	10.2 Cooling System							10.2 Cooling System			
	10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม	7						10.2.1 ตรวจสอบระบบการทำงานของปั๊ม		✓	
	10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						10.2.2 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	อัดจารบี	✓	
	10.2.3 เช็กระบบแรงดัน	7						10.2.3 เช็กระบบแรงดัน		✓	
	10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ	7						10.2.4 ตรวจสอบการรั่วไหลของระบบท่อ		✓	
	10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						10.2.5 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
11	Leachate Water System						11	Leachate Water System			
	11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1							11.1 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.1			
	11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.1.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	เปลี่ยน Pump		✓
	11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.1.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.1.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.1.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	
	11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2							11.2 Leachate Water Pump Level ระดับ -5.00 ม. No.2			
	11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์	7						11.2.1 ตรวจสอบการ Run มอเตอร์		✓	
	11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม	7						11.2.2 ตรวจสอบการทำงานของปั๊ม		✓	
	11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล	7						11.2.3 ตรวจสอบระบบการรั่วไหล		✓	
	11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน	7						11.2.4 เช็กระบบการสันสะเทือน		✓	

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

แผนการซ่อมบำรุง แผนซ่อมบำรุง ประจำเดือน ธันวาคม 2567

ลำดับ	กิจกรรม	ความถี่ (จำนวน ครั้งต่อสัปดาห์)	ระยะเวลา				ลำดับ	กิจกรรม	ผลการดำเนินงาน	ปกติ	ไม่ปกติ
			01-07 ธ.ค	08-15 ธ.ค	16-22 ธ.ค	23-31 ธ.ค					
	11.3 Leachate Water Treatment Station No.1							11.3 Leachate Water Treatment Station No.1			
	11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.3.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.3.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7						11.3.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.3.4 ตรวจเช็คความดังเสียง	7						11.3.4 ตรวจเช็คความดังเสียง		✓	
	11.4 Leachate Water Treatment Station No.2							11.4 Leachate Water Treatment Station No.2			
	11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	7						11.4.1 ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์		✓	
	11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม	7						11.4.2 ตรวจเช็คการทำงานของชุดปั๊ม		✓	
	11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล	7						11.4.3 เช็คระบบการรั่วไหล		✓	
	11.4.4 ตรวจเช็คความดังเสียง	7						11.4.4 ตรวจเช็คความดังเสียง		✓	

ภาคผนวกที่ 8

รายงานการตรวจสอบภาพประจำปี 2567

วันที่ 22 พฤศจิกายน 2567



Solutions for Good Health



นাবอนสหคลินิกด้านเวชกรรม เทคนิคการแพทย์และการประกอบโรคศิลปะสาขารังสีเทคนิค

ใบอนุญาตสถานพยาบาลเลขที่ 83110000262 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี (Tax.No.)0835562000159

20/23-25 ม.3 ถ.เจ้าฟ้า ต.วิชิต อ.เมือง จ.ภูเก็ต 83000 โทรศัพท์(Tel.) 097-932-4245,076-619-702,076-688-702 www.nabonlab.com

วันที่ 10 มกราคม 2568

เรื่อง สรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี

เรียน ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด

ตามที่ทาง บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ได้มอบหมายให้ นাবอนสหคลินิก ด้านเวชกรรม เทคนิคการแพทย์ และการประกอบโรคศิลปะสาขารังสีเทคนิค ทำการตรวจสุขภาพ พนักงานของท่าน ในวันที่ 22 พฤศจิกายน 2567 นั้น บัดนี้ ผลการตรวจได้เสร็จสิ้นแล้ว นাবอนสหคลินิกด้านเวชกรรม เทคนิคการแพทย์และการประกอบโรคศิลปะ สาขารังสีเทคนิค ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 (ตามรายละเอียดที่แนบมา)

ณ โอกาสนี้ ทางคลินิกขอขอบพระคุณท่านเป็นอย่างยิ่งที่ให้ความไว้วางใจ กับทีมแพทย์ พยาบาล นักเทคนิค การแพทย์ของคลินิก เพื่อทำการตรวจสุขภาพของพนักงานที่อยู่ในความดูแลของท่านในครั้งนี้
จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

นายแพทย์ศรัณย์ กิ่งแก้ว ว.63226

นাবอนสหคลินิกด้านเวชกรรม เทคนิคการแพทย์และการประกอบโรคศิลปะสาขารังสีเทคนิค
(แพทย์ผู้ดำเนินงานสถานพยาบาล)



นابอนสหคลินิกด้านเวชกรรม เทคนิคการแพทย์และการประกอบโรคศิลปะสาขารังสีเทคนิค

ใบอนุญาตสถานพยาบาลเลขที่ 83110000262 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี (Tax.No.)0835562000159

20/23-25 ม.3 ถ.เจ้าฟ้า ค.วิจิต อ.เมือง จ.ภูเก็ต 83000 โทรศัพท์(Tel.) 097-932-4245,076-619-702 ,076-688-702 www.nabonlab.com

หนังสือรับรองการตรวจสุขภาพ

หนังสือฉบับนี้ เป็นหนังสือรับรองว่า บริษัท พีเจที เทคโนโลยี จำกัด ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2567 โดย นَابอนสหคลินิกด้านเวชกรรม เทคนิคการแพทย์และการประกอบโรคศิลปะ สาขารังสีเทคนิค ใบอนุญาตให้ประกอบกิจการสถานพยาบาล เลขที่ 83110000262 ตั้งอยู่เลขที่ 20/23-25 ม.3 ต.วิจิต อ.เมือง จ.ภูเก็ต ดำเนินการโดยทีมแพทย์ พยาบาลและนักเทคนิคการแพทย์ ได้ทำการสรุปผลการตรวจสุขภาพเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ทางนَابอนสหคลินิกด้านเวชกรรม เทคนิคการแพทย์และการประกอบโรคศิลปะสาขารังสีเทคนิคขอรับรองผลการตรวจสุขภาพว่าเป็นความจริง ตามสิทธิแพทย์และสาธารณสุขทุกประการ



ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

นายแพทย์ศรินทร์ กิ่งแก้ว ว.63226

นَابอนสหคลินิกด้านเวชกรรม เทคนิคการแพทย์และการประกอบโรคศิลปะสาขารังสีเทคนิค

(แพทย์ผู้ดำเนินงานสถานพยาบาล)

นายแพทย์พิศาล ดาวรวงษ์ ว. 32712

แพทย์ผู้ผ่านการอบรมความรู้พื้นฐานด้านอาชีวเวชศาสตร์หลักสูตรระยะสั้น 2 เดือน

ภาคผนวกที่ 9

เอกสารติดตั้งเครื่อง CEMs

SIEMENS

PROCESS ANALYZER

Preventive Maintenance Report

Of

Continuous Emission Monitoring System

(CEMS)

At

MSW Incinerator at Phuket Project

For

PJT Technology Company Limited

Date: 26-30 August 2013

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Item no.	CEMs PM Maintenance Description					
2.13	SO2	X	-323600	-329620	-328704	V(T)
2.14		Y	-174540	-184510	-180270	V(T)
2.15		R	370241	377665	374131	V(T)
2.16		V	370267	377701	372137	V(T)
2.17		B	11070	11071	11070	V(T)
2.18		T	45.7	44.7	46.4	°C
3	Ultramat 23 Diagnostic Value		As found	As left	Follow up	Unit
	IR Diagnostic Value	Date	28/8/13	29/8/13	30/8/13	
	V-ADUT	Time	14:45	14:25	16:15	
3.1	CO		451462	451415	451416	V(T)
3.2	NO		452719	452814	452430	V(T)
3.3	SO2		385471	385766	385400	V(T)
3.4	T		48.6	47.6	46.5	°C
	RAW Value					
3.5	CO		0.53	-0.03	-0.08	ppm
3.6	NO		0.38	-0.07	-0.12	ppm
3.7	SO2		1.13	-0.45	-0.56	ppm
4	Ultramat 23 Diagnostic Value					Unit
	O2 Diagnostic Value					
	Power IR Soures					
4.1	Sensorsig		1287	1304	1298	mV
4.2	O2		20.98	20.92	20.93	%
4.3	Pressure ADU		4.034	4.044	4.054	%
4.4	Pressure amb.air		1005	1008	1010	mbar
5	Ultramat 23 Diagnostic Value		As found	As left	Follow up	Unit
	Other Diagnostic Value					
	Power IR Soures					
5.1	Power(V.AC)		44%	45	45	%
5.2	Raw-Voltage		29.5	29.5	29.5	V
5.3	Source 1		7.535	7.534	7.534	V
5.4	Source 2		15.039	15.047	15.047	V
	Reference/Bridge					
5.5	Reference		2.500	2.501	2.501	V
5.6	Bridge		3.753	3.753	3.753	V
	LCD					
5.7	Temp		46.0	37.6	38.6	°C
	Analog Output					
5.8	CO		4.24	3.96	3.97	mA

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

11.3	Check the gasket & seal of pump body. (Replace after 2 disassembly)	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input type="checkbox"/> Replace
11.4	Clean the internal parts and components of the pump with alcohol.	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input checked="" type="checkbox"/> Clean
12	Inspection of the Auto Drain Pump AD01		
12.1	Check condition of the valves and replace them if they are ware and tare	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input type="checkbox"/> Replace
12.2	Check condition of the diaphragm. replace if it is cracked of wrapped.	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input type="checkbox"/> Replace
12.3	Check the gasket & seal of pump body. (Replace after 2 disassembly)	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input type="checkbox"/> Replace
12.4	Clean the internal parts and components of the pump with alcohol.	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input checked="" type="checkbox"/> Clean
13	Inspection of the Auto Drain Pump AD02		
13.1	Check condition of the valves and replace them if they are ware and tare	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input type="checkbox"/> Replace
13.2	Check condition of the diaphragm. replace if it is cracked of wrapped.	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input type="checkbox"/> Replace
13.3	Check the gasket & seal of pump body. (Replace after 2 disassembly)	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input type="checkbox"/> Replace
13.4	Clean the internal parts and components of the pump with alcohol.	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input type="checkbox"/> Clean
14	Check the condition of Sample inlet dust/acid filters	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input type="checkbox"/> Replace
15	Check the condition of Condensate monitor dust/moisture filters	<input checked="" type="checkbox"/> Check	<input checked="" type="checkbox"/> Replace
16	Calibration Gas cylinder pressure.(barg)	As found	As left
CO/SO2	Cal gas cylinder High pressure	1090	1090
NO	Cal gas Pressure regulator outlet adjust	10	10
O2	Cal gas cylinder High pressure	1800	1800
N2Balance	Cal gas Pressure regulator outlet adjust	10	10
Zerro	Cal gas cylinder High pressure	1800	1800
N2Balance	Cal gas Pressure regulator outlet adjust	10	10
17	Flow rate		
17.1	Flow rate FM01 Bypass	70	70
17.2	Flow rate FM02 Purge Air	40	40
17.3	Flow rate FM03 Sample Gas	125	125
18	NOX Converter Temperature	Set Temperature	Measure Temp.
18.1	Temp	220 °C	220 °C
19	Sample Gas Cooler Temperature	Set Temperature	Measure Temp.
19.1	Temp	5.0 °C	5.2 °C
20	Inspection of calibration		
Gas	Calibration Gas Concentration	Date Time	Zero: Span: Before After Cal: Chk:
CO		20100813 11:50	Zero: 9 Before 0 After Cal: Chk:
NO			Zero: 9 Before 0 After Cal: Chk:
SO2			Zero: 8 Before 0 After Cal: Chk:
O2			Zero: 0.03 Before 0 After Cal: Chk:
HCL1			Zero: - Before - After Cal: Chk:
HCL2			Zero: - Before - After Cal: Chk:
Opacity1			Zero: 0.00 Before 0.00 After Cal: Chk:

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Summary Report of CEMs Preventive Maintenance

Summary Activity Performed during PM Maintenance on

1. Checked the condition as found at the system prior to cleaning and adjustment requirement.
2. Checked inspection CEMS systems.
3. Inspection diagnostic value signal detector signal at 237 and LDS 1.
4. Cleaned inspection probe head filter, replace gas hot probe filter.
5. Cleaned inspection HCL probe sensor as found some oil in inst. air.
6. Cleaned air blower filter for opacity analyzer stack 1, 2.
7. Verify check opacity analyzer.
8. At land opacity stack 1 swing, check light source connector and adjust, alignment can reading completed not swing.
9. Checked inspection CEMS pump 11001, 11002 and Auto drain 11001, 11002.
10. Calibration CEMS analyzer U33.
11. Calibration opacity analyzer stack 1, 2.
12. System and condition checked after PM done.
13. Meeting 137 with Siemens, testing alarm in PCS room.

Siemens recommend for PM on 26-30 August 2013

1. Replace air purge filter for HCL Analyzer.
2. Check oil in air purge.

SIEMENS

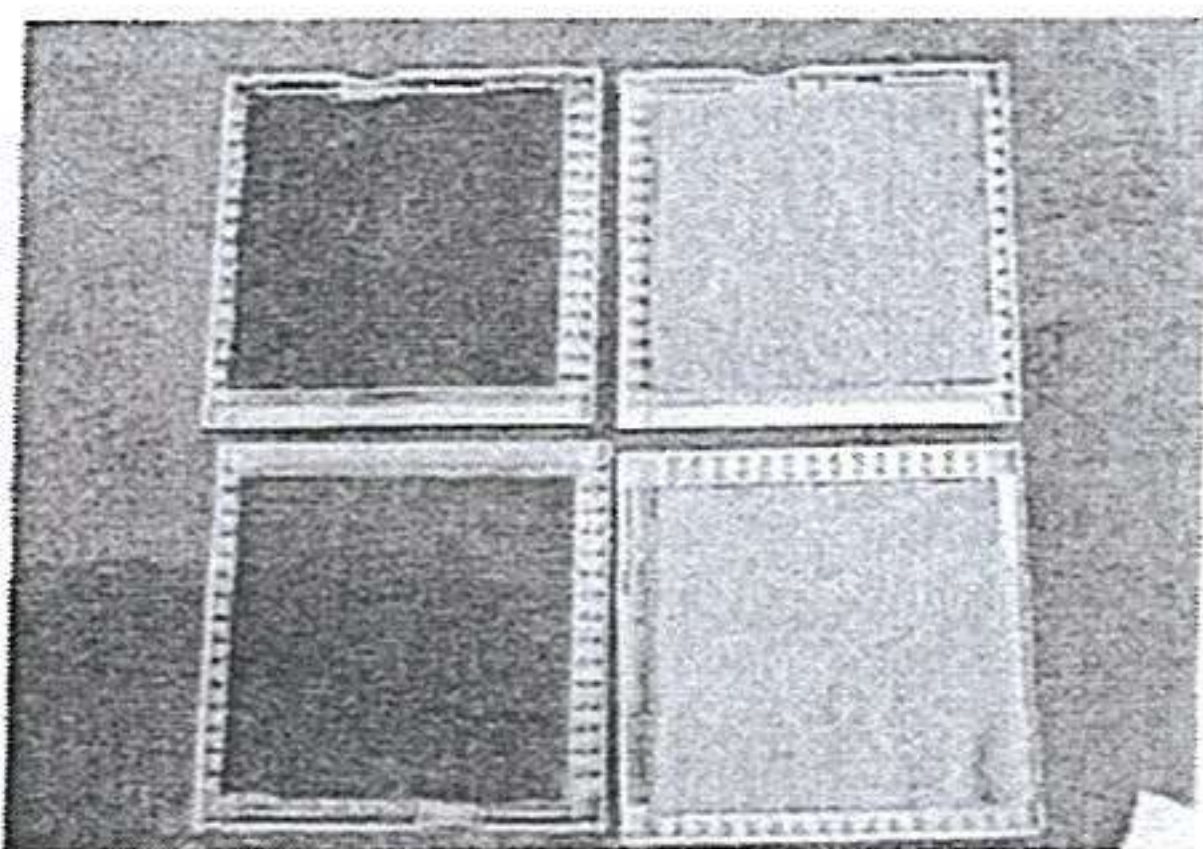
Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Picture of CEMs Preventive Maintenance

Summary Activity Performed during PM Maintenance on



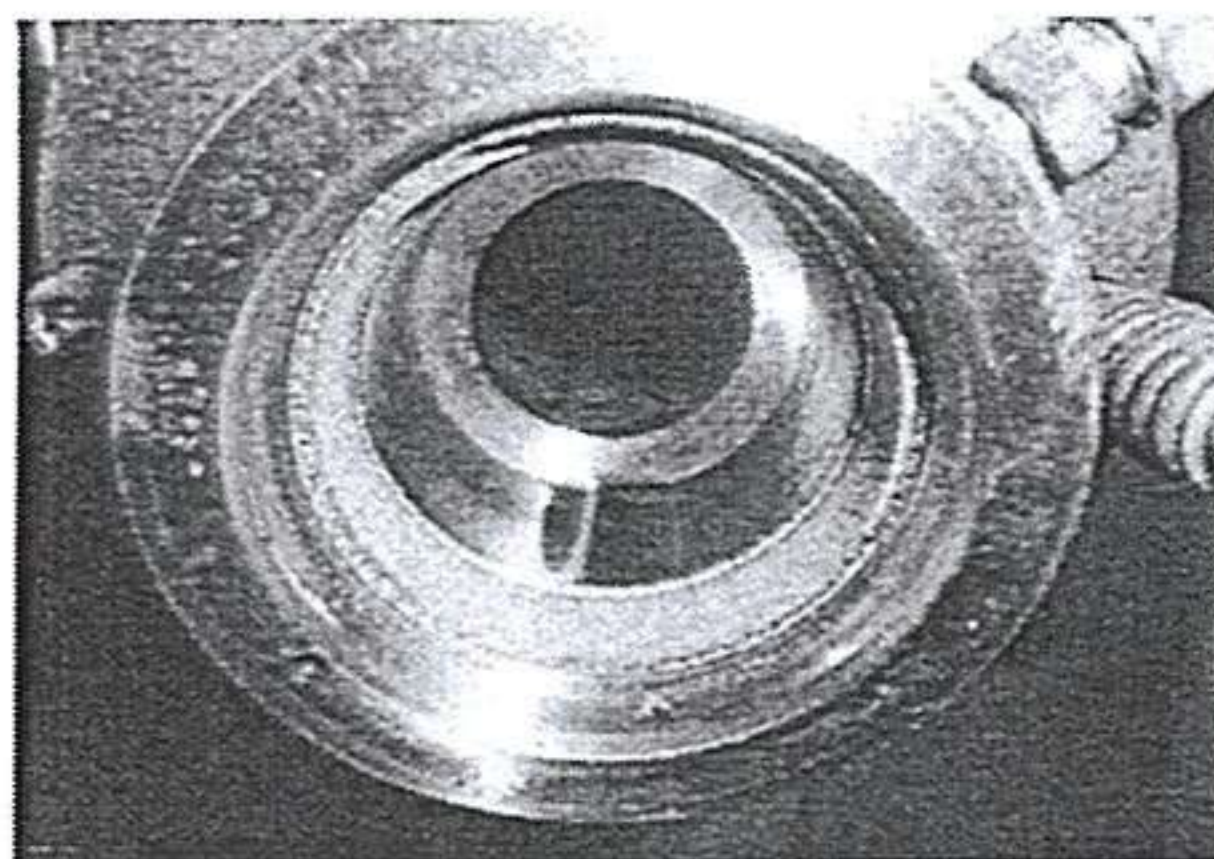
Cleaned dust filter for carbinet



Cleaned lens for HCL sensor probe stack1



Cleaned lens for HCL sensor probe stack 2



As found some Oil in the purge air



Cleaned air blower for opacity stack 1,2



Cleaned opacity for sensor probe stack 1,2

SIEMENS

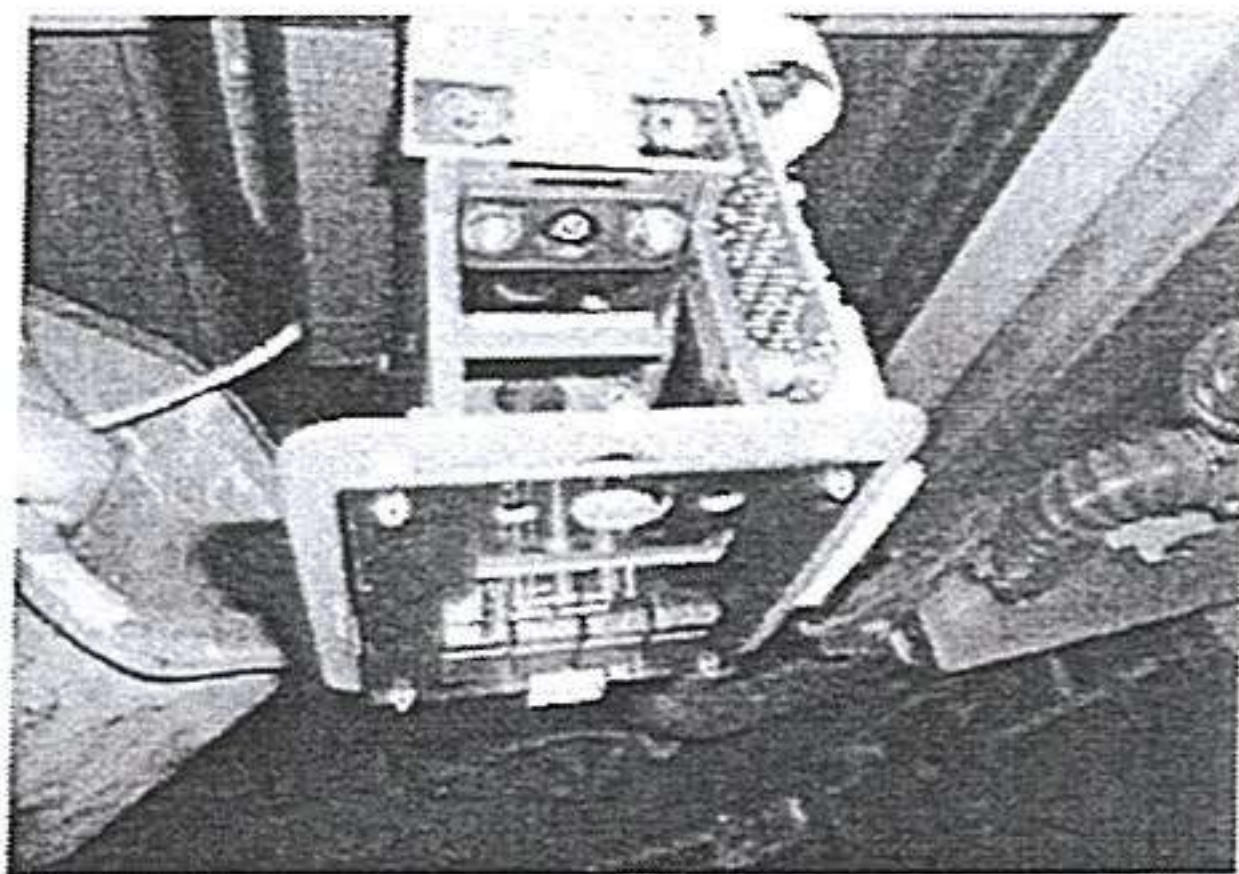
Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

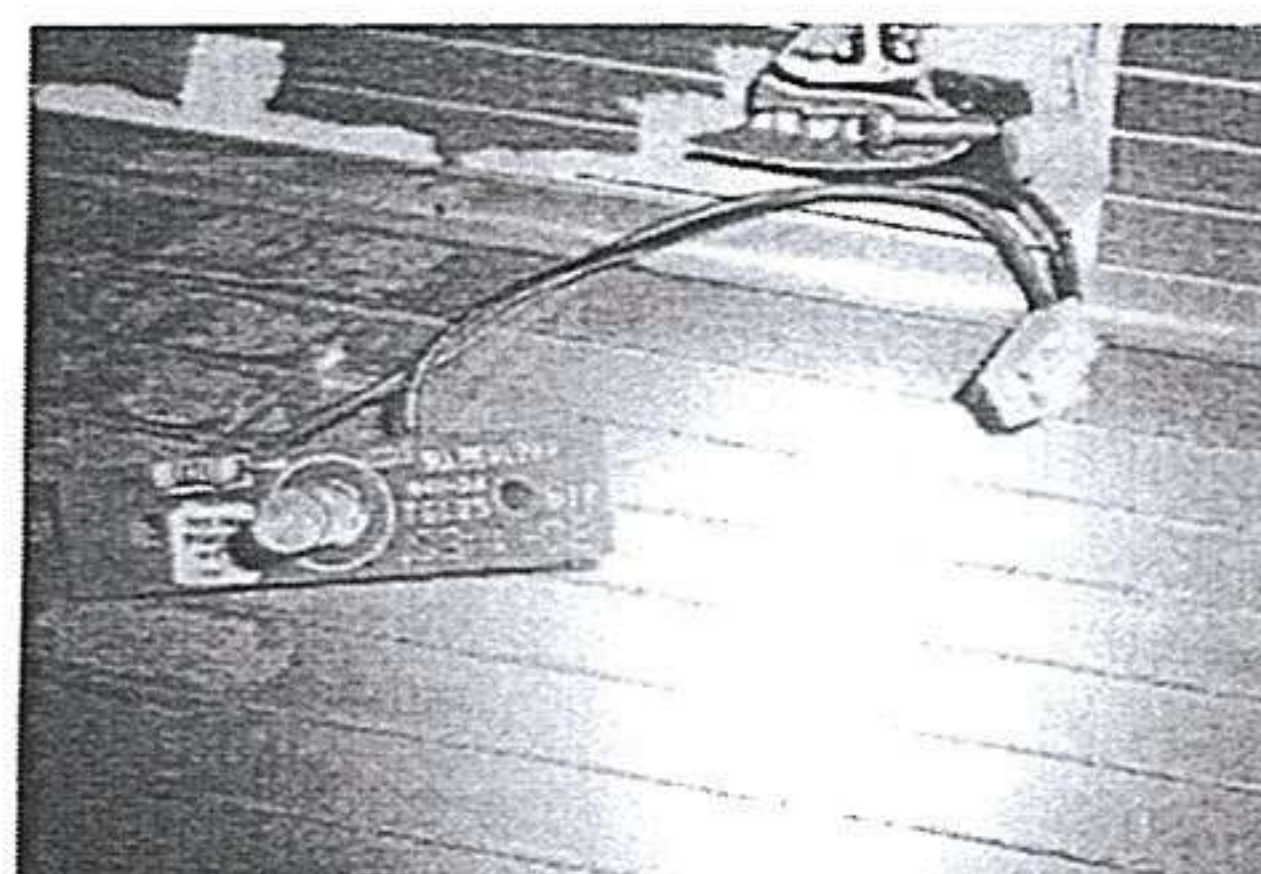
Customer: PJT Technology LTD.

Picture of CEMs Preventive Maintenance

Summary Activity Performed during PM Maintenance on



Checked Light Source



Checked Light Source



Installation CEMs Alarms



Installation CEMs Alarms

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Item no.		CEMs PM Maintenance Description			
1	Ultramat 23,S/N.B7-283		As found	As left	Follow up
	Process measurement reading value	Date	25-11-17	29-11-16	29-11-16
		Time	8.50	09.15	10.20
	Stack 1				
1.1	CO		12	2	2
1.2	NOx		104	111	110
1.3	SO2		22	0	0
1.4	O2		11.34	11.77	10.29
1.5	HCL		190.4	97.46	174.1
1.6	Opacity		0.08	0.1	0.08
1.7	Flow		116748.4	115535.4	110611.3
1.8	Pressure		997.8	996.85	997.55
1.9	Temp		117.57	117.67	117.55
	Stack 2				
1.10	CO		-	-	-
1.11	NOx		-	-	-
1.12	SO2		-	-	-
1.13	O2		-	-	-
1.14	HCL		0	2.80	0.06
1.15	Opacity		0.07	0.1	0.07
1.16	Flow		52919.09	52459.6	58229.86
1.17	Pressure		997.68	994.2	994.2
1.18	Temp		32.61	35.4	36.15
2	Diagnostic		As found	As left	Follow up
	Value	Date	25-11-16	29-11-16	29-11-16
		Time	8.50	9.15	10.20
	+Temp				
2.1	CO	X	-322919	-324352	-326554
2.2		Y	396127	297164	299561
2.3		R	438116	429975	443055
2.4		V	438155	429968	443056
2.5		B	11078	11078	11079
2.6		T	43.5	42.2	40.4
2.7	NO	X	389241	379829	385226
2.8		Y	199210	192164	194978
2.9		R	437166	426758	432341
2.10		V	437229	425860	432163
2.11		B	11073	11074	11074
2.12		T	43.4	42.1	40.4

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

5.9	NO	3.96	7.74	6.84	mA
5.10	SO2	2.74	2.90	2.55	mA
5.11	O2	17.87	11.84	10.35	mA
6	LDS 6 Diagnostic Value S/N.N1B810096 Analyzer Status CH1 Diagnostic Value	As found	As left	Follow up	Unit
6.1	Currents Transmission	29.72	27.63	29.27	Units
6.2	Relative	18.89	22.92	23.62	%
6.3	Temperature	160	160	160	°C
6.4	Pressure	1013	1013	1013	mbar
6.5	Measuring path	2.00	2	2	m
7	LDS 6 Parameter Transmission CH1 Transmission Value	As found	As left	Follow up	Unit
	Date				
	Time				
7.1	Nominal	124.5	124.8	124.8	Units
7.2	Current	29.0	27.47	29.12	Units
7.3	Relative	18.99	21.40	23.40	%
8	LDS 6 Diagnostic Value Analyzer Status CH2 Diagnostic Value	As found	As left	Follow up	Unit
8.1	Currents Transmission	4.011	1.776	1.006	Units
8.2	Relative	3.674	1.132	21.81	%
8.3	Temperature	160	160	160	°C
8.4	Pressure	1013	1013	1013	mbar
8.5	Measuring path	2.00	2.00	2.00	m
9	LDS 6 Parameter Transmission CH2 Transmission Value	As found	As left	Follow up	Unit
9.1	Nominal	107.2	109.2	1.796	Units
9.2	Current	4.005	1.776	0.991	Units
9.3	Relative	3.675	1.611	21.15	%
10	Inspection of the Sample Pump MP01				
10.1	Check condition of the valves and replace them if they are ware and tare	<input checked="" type="checkbox"/>	Check	<input type="checkbox"/>	Replace
10.2	Check condition of the diaphragm, replace if it is cracked of wrapped.	<input checked="" type="checkbox"/>	Check	<input type="checkbox"/>	Replace
10.3	Check the gasket & seal of pump body. (Replace after 2 disassembly)	<input checked="" type="checkbox"/>	Check	<input type="checkbox"/>	Replace
10.4	Clean the internal parts and components of the pump with alcohol.	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
11	Inspection of the Sample Pump MP02				
11.1	Check condition of the valves and replace them if they are ware and tare	<input checked="" type="checkbox"/>	Check	<input type="checkbox"/>	Replace
11.2	Check condition of the diaphragm, replace if it is cracked of wrapped.	<input checked="" type="checkbox"/>	Check	<input type="checkbox"/>	Replace

SIEMENS

Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Opacity2		Zero:	0	0.0	chk
CO		Span:	44	100	cal
NO		Span:	149	160	cal
SO2		Span:	16	15	cal
O2		Span:	2.01	7.04	cal
HCL2		Span:			chk
HCL1		Span:			chk
Opacity1		Span:	100	100	chk
Opacity2		Span:	100	100	chk
21	Probe Maintenance Stack 1				
21.1	Check condition of the ceramic filter	<input checked="" type="checkbox"/>	Check	<input type="checkbox"/>	Replace
21.2	Check condition of the o-ring & seal	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Replace
21.3	Check the heater ring	<input checked="" type="checkbox"/>	Hot	<input type="checkbox"/>	Not hot
21.4	Clean the heat traced tube	<input checked="" type="checkbox"/>	Hot	<input type="checkbox"/>	Not hot
22	Probe Maintenance Stack 2				
22.1	Check condition of the ceramic filter	<input checked="" type="checkbox"/>	Check	<input type="checkbox"/>	Replace
22.2	Check condition of the o-ring & seal	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Replace
22.3	Check the heater ring	<input checked="" type="checkbox"/>	Hot	<input type="checkbox"/>	Not hot
22.4	Clean the heat traced tube	<input checked="" type="checkbox"/>	Hot	<input type="checkbox"/>	Not hot
23	HCL Air purge system Stack 1				
23.1	Check the pressure regulator for clean probe1 0.4 kg/m3/Drain dust in regulator	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
23.2	Check the pressure regulator for clean probe2 0.4 kg/m3/Drain dust in regulator	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
23.3	Check the pressure regulator for HCL1 purge 0.2 kg/m3/Drain dust in regulator	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
23.4	Check the pressure regulator for HCL2 purge 0.2 kg/m3/Drain dust in regulator	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
24	HCL Air purge system Stack 2				
24.1	Check the pressure regulator for clean probe1 0.4 kg/m3/Drain dust in regulator	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
24.2	Check the pressure regulator for clean probe2 0.4 kg/m3/Drain dust in regulator	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
24.3	Check the pressure regulator for HCL1 purge 0.2 kg/m3/Drain dust in regulator	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
24.4	Check the pressure regulator for HCL2 purge 0.2 kg/m3/Drain dust in regulator	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
25	HCL Probe				
25.1	Check the probe lens at stack1	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
25.2	Check the probe lens at stack2	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
26	Air Blower for Opacity				
26.1	Check condition of the air blower filter at stack1	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
26.2	Check condition of the air blower filter at stack2	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
27	Opacity Probe				
27.1	Check the probe lens at stack1	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean
27.2	Check the probe lens at stack2	<input type="checkbox"/>	Check	<input checked="" type="checkbox"/>	Clean

SIEMENS

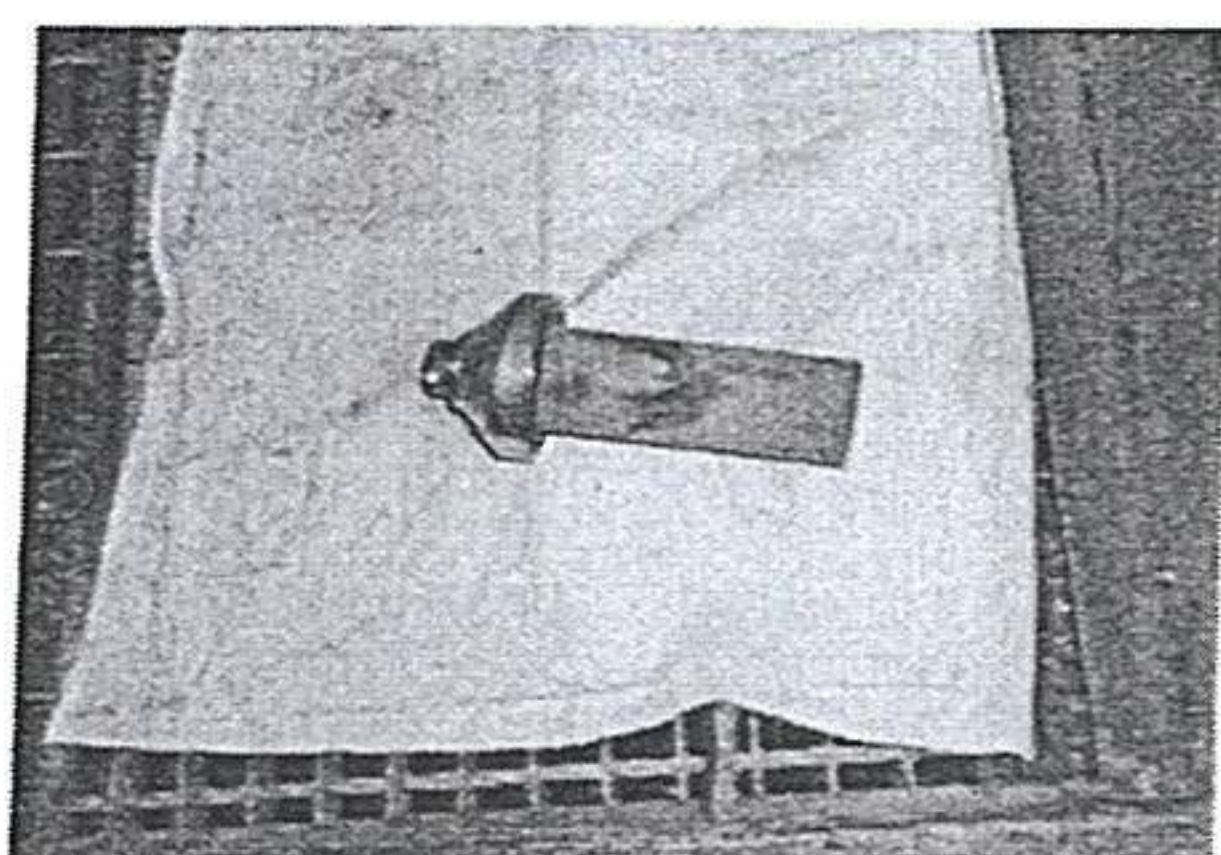
Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

Customer: PJT Technology LTD.

Picture of CEMs Preventive Maintenance

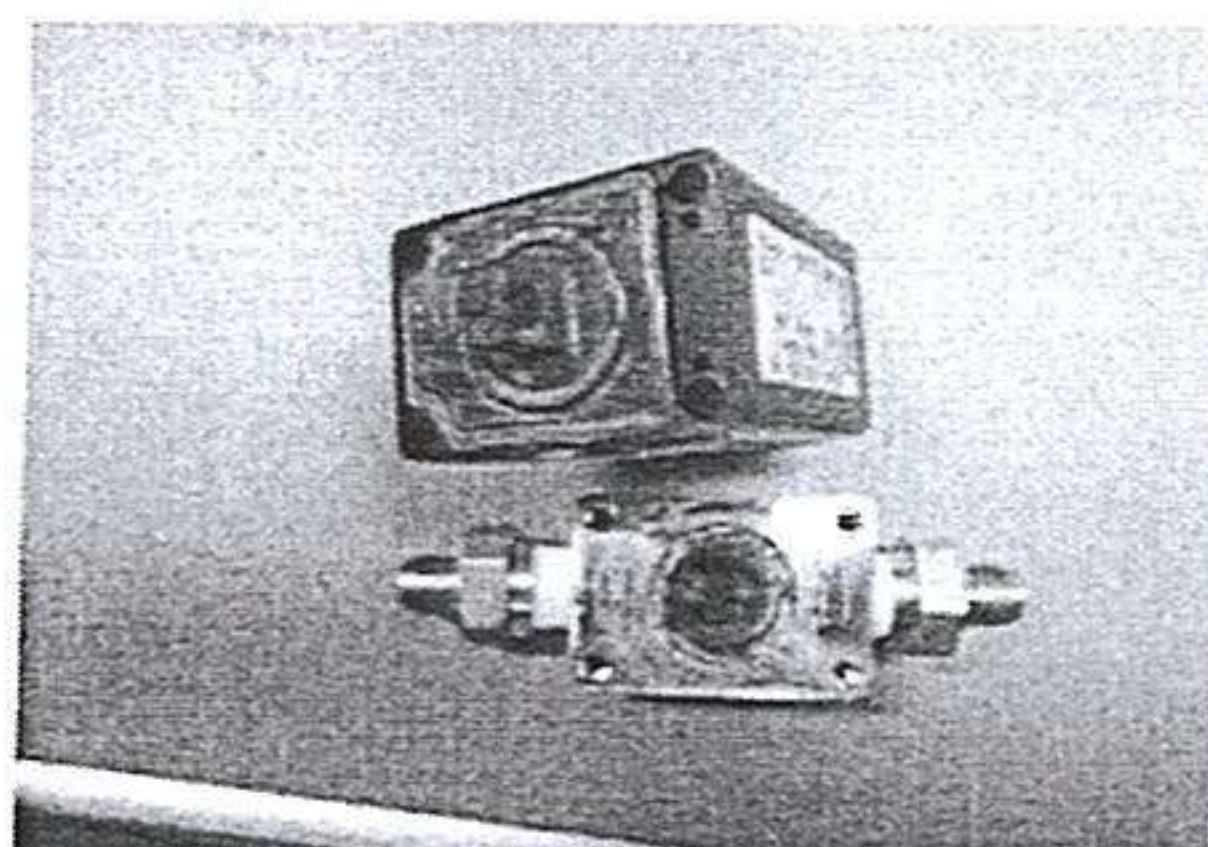
Summary Activity Performed during PM Maintenance on



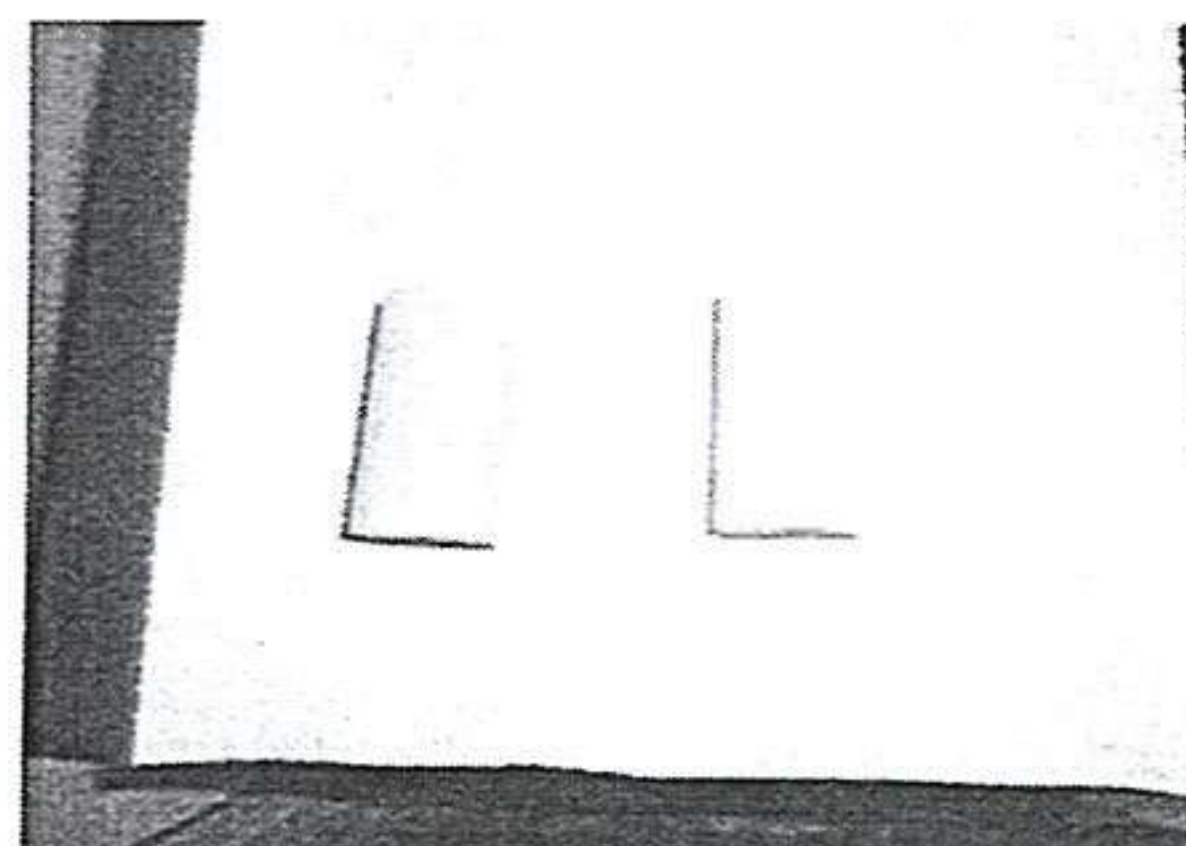
Cleaned ceramic filter probe and o-ring stack1,2



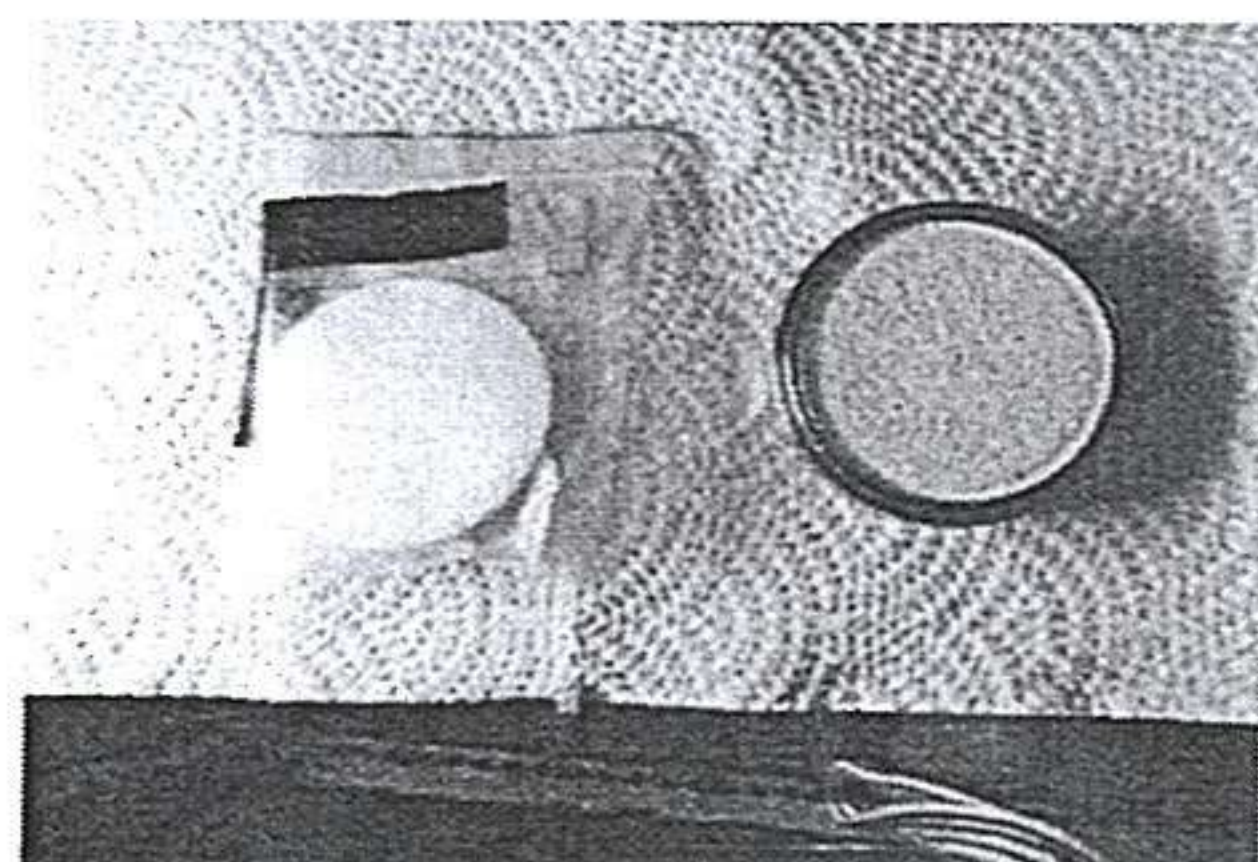
Flushing Sampling tube for Heated line stack1,2



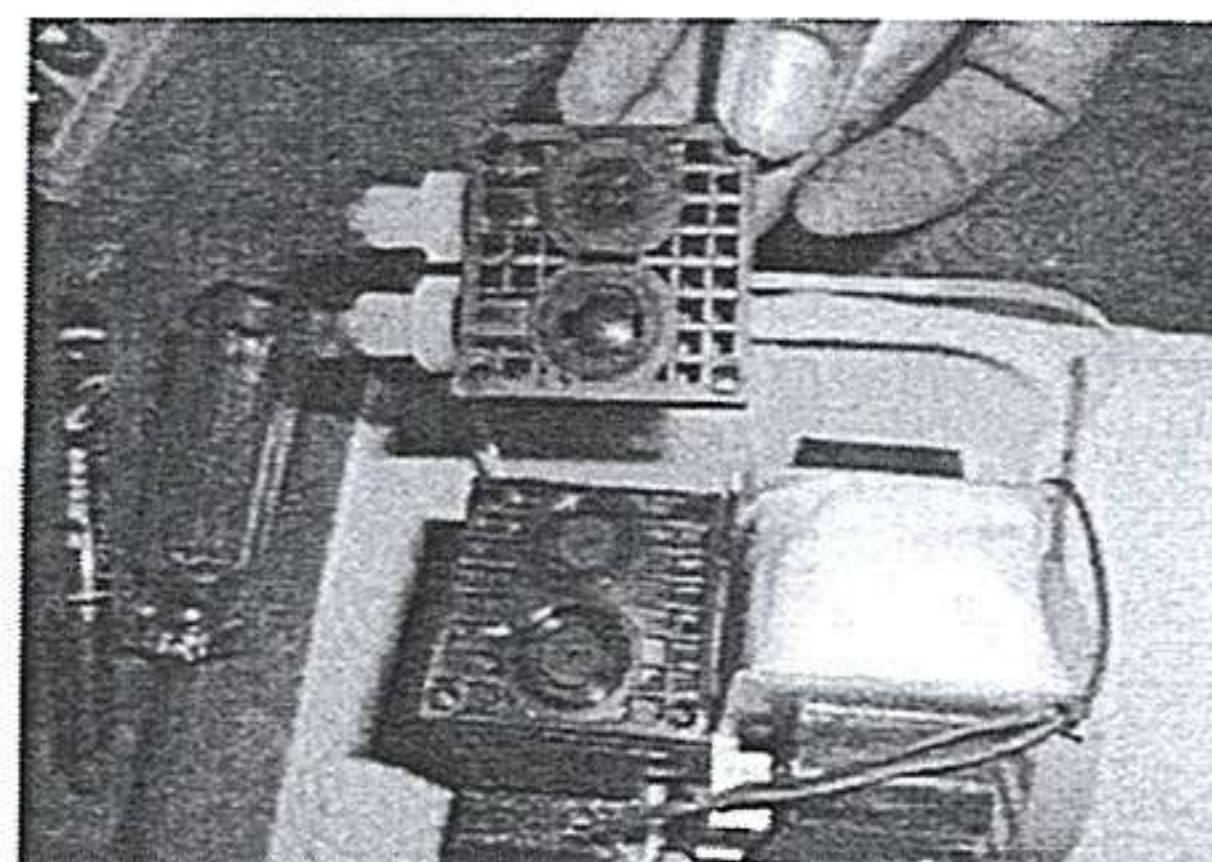
Repair & Clean Solenoid SV04, SV08 Probe1,2



Cleaned acid filter for sample inlet



Replace moisture filter for condensate monitor



Cleaned for sample pump MP01,MP02

SIEMENS

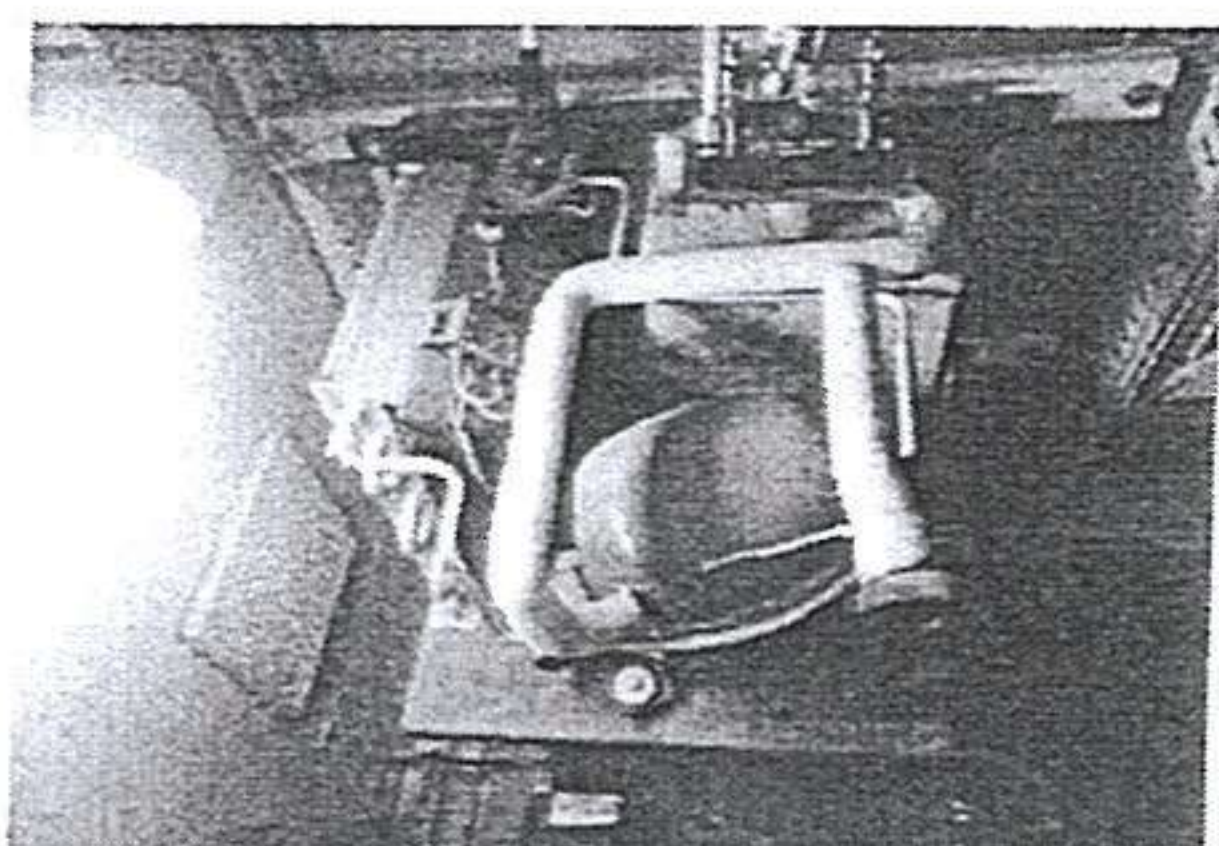
Process Analyzer

CEMs Maintenance Sheet

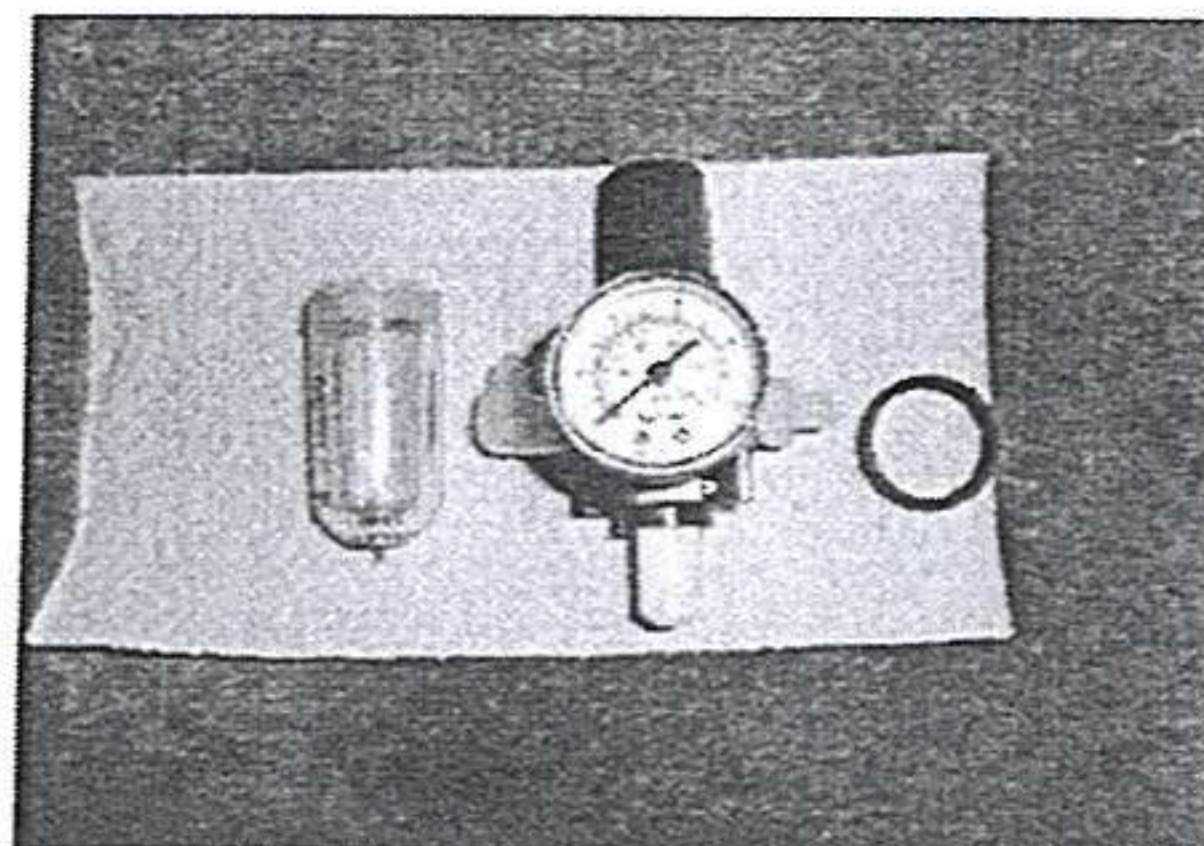
Customer: PJT Technology LTD.

Picture of CEMs Preventive Maintenance

Summary Activity Performed during PM Maintenance on



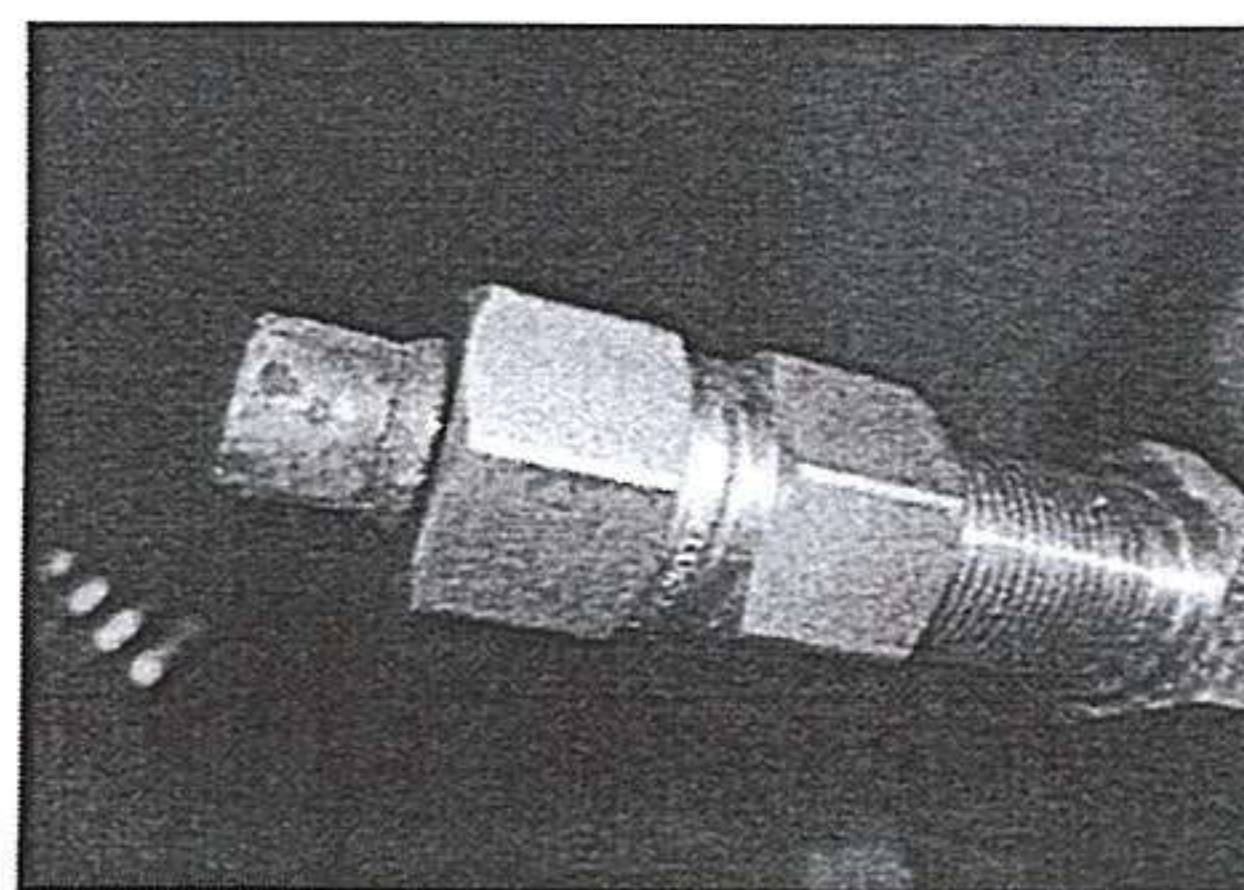
Inspection & Cleaned Gas Cooler



Inspection & Cleaned Air filter regulator



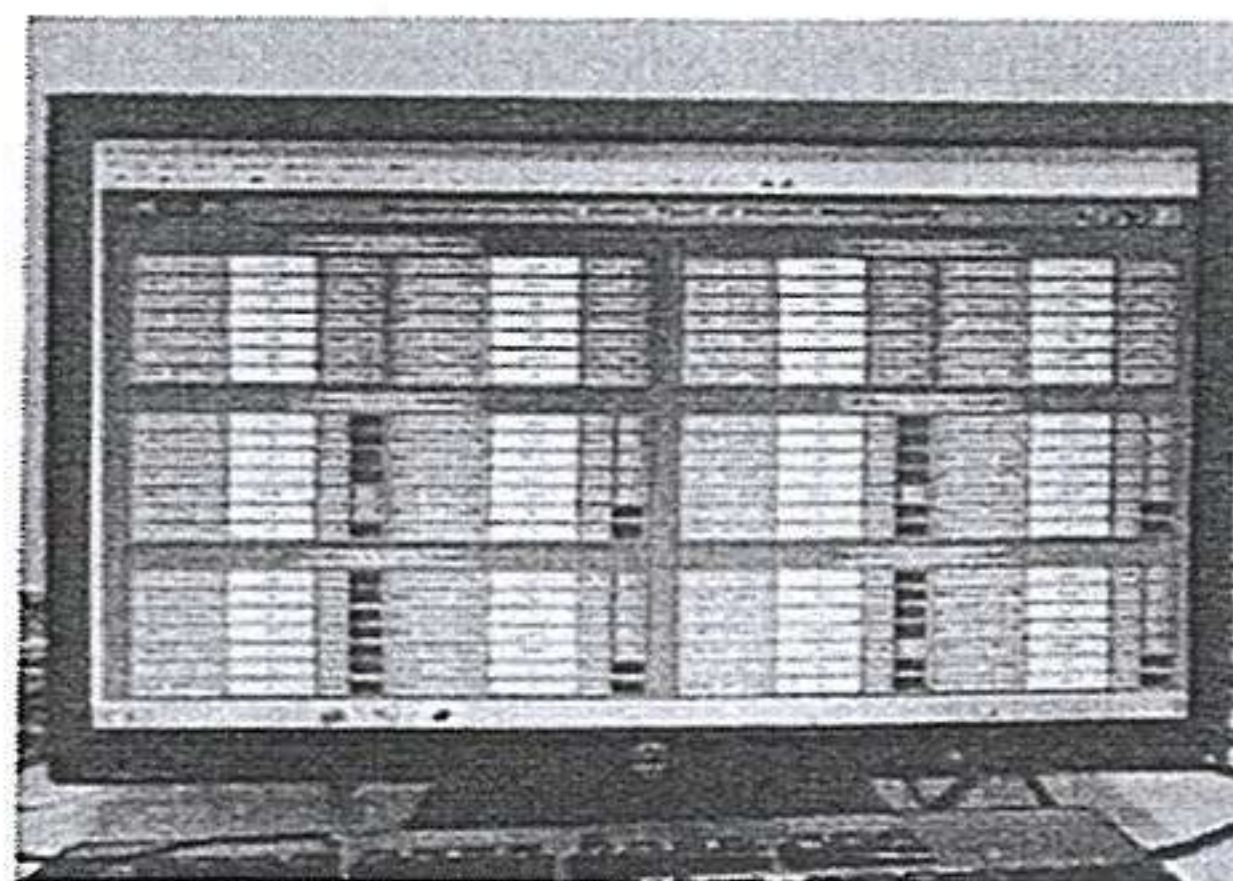
Inspection NOX Converter



Replaced Sample Tube for Scavenging System



Cleaned filter air purge for HCL stack1,stack2



Function test Alarm for CEMS Analyzer, HCL, Opacity

ภาคผนวกที่ 10

แผนงานและแนวทางปฏิบัติเมื่อมีสัญญาณเตือน
จากระบบ CEMs เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าเกินจากมาตรฐาน

แผนงานและแนวทางปฏิบัติเมื่อมีค่าสัญญาณเตือนจากระบบ CEMS เพื่อป้องกันไม่ให้ค่าเกินจากมาตรฐาน

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขปัญหา	สถานที่ดำเนินการ
1.ค่า CO เกินมาตรฐาน	<p>1. ตรวจสอบปริมาณออกซิเจนที่ใช้ในการเผาไหม้ให้มีค่าออกซิเจนอยู่ที่ 7 % โดยการปรับการทำงานของพัดลม PAF และ IDF กรณีที่ % ออกซิเจนต่ำให้เพิ่ม Hz ของพัด PAF ถ้าหากไม่เพียงพอให้เปิดพัดลม SAF เพิ่ม และขณะเดียวกันกรณีที่ % ออกซิเจนสูงให้ลด Hz ของพัดลม PAF</p> <p>2. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือวัดออกซิเจนที่แสดงผลว่าเครื่องมือวัดให้ค่าที่ถูกต้องหรือไม่ หรือมีการ error จากเครื่องมือวัด</p>	ห้องปฏิบัติการ DCS
2. ค่า NO2 เกินมาตรฐาน	<p>1. ตรวจสอบปริมาณออกซิเจนที่ใช้ในการเผาไหม้ให้มีค่าออกซิเจนอยู่ที่ 7 % โดยการปรับการทำงานของพัดลม PAF และ IDF กรณีที่ % ออกซิเจนต่ำให้เพิ่ม Hz ของพัด PAF ถ้าหากไม่เพียงพอให้เปิดพัดลม SAF เพิ่ม และขณะเดียวกันกรณีที่ % ออกซิเจนสูงให้ลด Hz ของพัดลม PAF</p> <p>2. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือวัดออกซิเจนที่แสดงผลว่าเครื่องมือวัดให้ค่าที่ถูกต้องหรือไม่ หรือมีการ error จากเครื่องมือวัด</p> <p>3. เปิดระบบฉีดพ่นแอมโมเนียภายในเตาเผา (SNCR) เพื่อลดค่า NO2 ทันที</p> <p>4. ควบคุมอุณหภูมิการเผาไหม้ตามค่าควบคุมที่ 850-1,150 C</p>	ห้องปฏิบัติการ DCS และพื้นที่หน้างาน Incinerator boiler
3. ค่า SO2 เกินมาตรฐาน	<p>1. ตรวจสอบการทำงานของ atomizer และระบบฉีดพ่นปูนขาว กรณีที่ค่าสูงให้เพิ่มปริมาณการฉีดพ่นปูนขาวทันที หากค่ายังไม่ลดลง ให้เพิ่มปริมาณปูนขาวในถังผสม</p> <p>2. ตรวจสอบระบบ CEMS ว่าแสดงผลค่า SO2 ถูกต้องหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ทำการตรวจสอบ sensor ,ระบบท่อ และให้ cleaning รวมทั้งcalibrate ระบบ CEMS</p>	ห้องปฏิบัติการ DCS และพื้นที่หน้างาน Flue gas treatment , ระบบ CEMS

ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	มาตรการแก้ไขปัญหา	สถานที่ดำเนินการ
4. ค่า HCL เกินมาตรฐาน	<p>1. ตรวจสอบการทำงานของ atomizer และระบบฉีดพ่นปูนขาว กรณีที่ค่าสูงให้เพิ่มปริมาณการฉีดพ่นปูนขาวทันที หากค่ายังไม่ลดลง ให้เพิ่มปริมาณปูนขาวในถังผสม</p> <p>2. ตรวจสอบระบบ CEMS ว่าแสดงผลค่า HCL ถูกต้องหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ทำการตรวจสอบ sensor ,ระบบท่อ และให้ cleaning รวมทั้ง calibrate ระบบ CEMS</p>	<p>ห้องปฏิบัติการ DCS และพื้นที่โรงงาน</p> <p>Flue gas treatment , ระบบ CEMS</p>
5. ค่า TSP เกินมาตรฐาน	<p>1. ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบบ Bag filter ว่ามีการรั่วของวาล์ว Bypass หรือไม่ กรณีที่วาล์วชำรุดหรือมีปัญหาซ่อมแซมทันที</p> <p>2. ตรวจสอบการทำงานของระบบถุงกรองฝุ่น ในแต่ละห้อง ว่ามีการฉีกขาดของถุงกรองฝุ่นหรือไม่ กรณีพบว่าการฉีกขาดให้เปลี่ยนถุงกรองทันที</p> <p>2. ตรวจสอบระบบ CEMS ว่าแสดงผลค่า TSP ถูกต้องหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ทำการตรวจสอบ sensor ,ระบบท่อ และให้ cleaning รวมทั้ง calibrate ระบบ CEMS</p>	<p>ห้องปฏิบัติการ DCS และพื้นที่โรงงาน</p> <p>Flue gas treatment ,</p>

บันทึกสัญญาณเตือนความผิดปกติ (Alarm) จากระบบ CEMs



บันทึกสัญญาณเตือนความผิดปกติ (Alarm) จากระบบ CEMS

วันที่	เวลา	สารมลพิษ	ร้อยละของค่าควบคุมของโครงการ		สาเหตุ	การแก้ไข	ระยะเวลาแก้ไข
			Alarm (85%)	Alarm (90%)			
11/8/2567	22:12 น.	CO	102.58	-	เกิดจากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์	เปิด Secondary Air Fan ช่วยเผาไหม้	แก้ไขทันที
16/10/2567	13:55 น.	CO	104.01	-	เกิดจากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์	เปิด Secondary Air Fan ช่วยเผาไหม้	แก้ไขทันที
13/11/2567	00.04 น.	CO	102.01	-	เกิดจากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์	เปิด Secondary Air Fan ช่วยเผาไหม้	แก้ไขทันที
31/12/2567	23:57 น.	HCl	21.27	-	อัตราส่วนผสมปูนขาวต่ำเกินไป	เพิ่มความเข้มข้นการผสมปูนขาว	แก้ไขทันที
31/12/2567	23:58 น.	CO	102.06	-	เกิดจากการเผาไหม้ไม่สมบูรณ์	เปิด Secondary Air Fan ช่วยเผาไหม้	แก้ไขทันที

ภาคผนวกที่ 12

ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะ
และคุณภาพของน้ำมันดีเซล พ.ศ. 2563

ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขปรับปรุงประกาศกำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล ตามนโยบายรัฐบาลที่กำหนดให้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วที่ผสมไบโอดีเซลในสัดส่วนร้อยละ ๑๐ โดยปริมาตร เป็นน้ำมันดีเซลหมุนเร็วชนิดพื้นฐานของประเทศ เพื่อส่งเสริมปริมาณการใช้พลังงานทดแทนไบโอดีเซล ในประเทศให้มากยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๕ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติ การค่าน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๓ อธิบดีกรมธุรกิจพลังงานจึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ เป็นต้นไป

ข้อ ๒ ให้ยกเลิก

(๑) ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๔ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(๒) ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๒

(๓) ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๑ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(๔) ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

ข้อ ๓ ประกาศนี้มีให้ใช้บังคับกับน้ำมันดีเซลที่จำหน่ายหรือมีไว้เพื่อจำหน่ายไปนอกราชอาณาจักร โดยการขนส่งออกไปนอกราชอาณาจักรโดยตรงทางทะเล

ข้อ ๔ ให้กำหนดน้ำมันดีเซล เป็น ๒ กลุ่ม ดังนี้

(๑) น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว แบ่งออกเป็น ๓ ประเภท ได้แก่

(๑.๑) น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา คือ น้ำมันดีเซลหมุนเร็วที่ผสมไบโอดีเซลประเภท เมทิลเอสเทอร์ของกรดไขมัน ในสัดส่วนร้อยละ ๑๐ โดยปริมาตร

(๑.๒) น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๗ คือ น้ำมันดีเซลหมุนเร็วที่ผสมไบโอดีเซลประเภท เมทิลเอสเทอร์ของกรดไขมัน ในสัดส่วนร้อยละ ๗ โดยปริมาตร

(๑.๓) น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ คือ น้ำมันดีเซลหมุนเร็วที่ผสมไบโอดีเซลประเภท เมทิลเอสเทอร์ของกรดไขมัน ในสัดส่วนร้อยละ ๒๐ โดยปริมาตร

(๒) น้ำมันดีเซลหมุนช้า

ข้อ ๕ ภายใต้บังคับของข้อ ๗ ลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซลให้เป็นไปตามตาราง หมายเลข ๑ แนบท้ายประกาศนี้

การเติมสารเติมแต่งในน้ำมันดีเซล ให้ผู้ค้าน้ำมันแจ้งขอความเห็นชอบ และต้องได้รับความเห็นชอบจากอธิบดีกรมธุรกิจพลังงานก่อน จึงจะดำเนินการได้ ยกเว้นการเติมสารเติมแต่งในน้ำมันดีเซลที่มีวัตถุประสงค์ดังต่อไปนี้ ผู้ค้าน้ำมันไม่ต้องขอความเห็นชอบ

(๑) น้ำมันดีเซลสำหรับการส่งออกไปนอกราชอาณาจักร ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๒) น้ำมันดีเซลสำหรับการนำไปใช้กับยานพาหนะที่ส่งออกไปนอกราชอาณาจักร ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๓) น้ำมันดีเซลสำหรับการนำไปใช้ในการอื่นนอกเหนือจากการใช้กับเครื่องยนต์ดีเซล ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๔) น้ำมันดีเซลสำหรับการนำไปใช้กับเรือเดินทะเล ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๕) น้ำมันดีเซลสำหรับการนำไปใช้ตามโครงการหรือนโยบายของรัฐบาล หรืองานวิจัย หรืองานทดสอบเครื่องยนต์ ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย แต่ไม่รวมถึงน้ำมันดีเซลหมุนเร็วตามโครงการจำหน่ายน้ำมันดีเซลสำหรับชาวประมงในเขตต่อเนื่องของราชอาณาจักร

(๖) น้ำมันดีเซลสำหรับการจำหน่ายให้แก่ผู้ค้าน้ำมันตาม (๑) (๒) (๓) (๔) และ (๕)

ข้อ ๖ น้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๗ สามารถใช้ได้กับรถยนต์ดีเซลทั่วไป ส่วนน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ ให้ใช้เฉพาะกับรถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้ได้ ดังรายละเอียดตามตารางหมายเลข ๒ และตารางหมายเลข ๓ แนบท้ายประกาศนี้

ข้อ ๗ ลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซลที่ผู้ค้าน้ำมันจำหน่ายหรือมีไว้เพื่อจำหน่ายดังต่อไปนี้ จะไม่เป็นไปตามที่กำหนดในตารางหมายเลข ๑ แนบท้ายประกาศนี้ก็ไม่ได้ แต่ผู้ค้าน้ำมันต้องแจ้งลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดังกล่าวเฉพาะส่วนที่ไม่เป็นไปตามที่กำหนดในตารางหมายเลข ๑ แนบท้ายประกาศ เพื่อขอความเห็นชอบและต้องได้รับความเห็นชอบจากอธิบดีกรมธุรกิจพลังงานก่อน

(๑) น้ำมันดีเซลสำหรับการส่งออกไปนอกราชอาณาจักร นอกจากการขนส่งออกไปนอกราชอาณาจักรโดยตรงทางทะเล ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๒) น้ำมันดีเซลสำหรับการนำไปใช้กับยานพาหนะที่ส่งออกไปนอกราชอาณาจักร ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๓) น้ำมันดีเซลสำหรับการนำไปใช้ในการอื่นนอกเหนือจากการใช้กับเครื่องยนต์ดีเซล ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๔) น้ำมันดีเซลสำหรับการนำไปใช้กับเรือเดินทะเล ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๕) น้ำมันดีเซลสำหรับการนำไปใช้ตามโครงการหรือนโยบายของรัฐบาล หรืองานวิจัย หรืองานทดสอบเครื่องยนต์ ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

น้ำมันดีเซลหมุนเร็วตามโครงการจำหน่ายน้ำมันดีเซลสำหรับชาวประมงในเขตต่อเนื่องของราชอาณาจักร จะมีลักษณะและคุณภาพไม่เป็นไปตามตารางหมายเลข ๑ แนบท้ายประกาศเฉพาะข้อกำหนดดังต่อไปนี้ ข้อหนึ่งข้อใด หรือหลายข้อก็ได้

(ก) ปริมาณไบโอดีเซลประเภทเมทิลเอสเทอร์ของกรดไขมัน

(ข) ปริมาณกำมะถัน แต่ทั้งนี้ต้องไม่สูงกว่า ๗,๐๐๐ มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

(ค) อุณหภูมิของส่วนที่กลั่นได้โดยปริมาตรในอัตราร้อยละเก้าสิบ แต่ทั้งนี้ต้องไม่สูงกว่า ๓๗๐ องศาเซลเซียส

(ง) สี

น้ำมันดีเซลหมุนเร็วตามโครงการจำหน่ายน้ำมันดีเซลสำหรับชาวประมงในเขตต่อเนื่องของราชอาณาจักร ต้องเป็นสีเขียวที่มีความเข้มเทียบเท่าสีมาตรฐานที่เตรียมได้จากการใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วที่มีความเข้มของสีตามมาตรฐาน ASTM D ๑๕๐๐ เท่ากับ ๐.๕ ผสมกับสีที่เป็นสารประกอบจำพวก ๑,๔ - dialkylamino anthraquinone และ ๑,๓ benzenediol ๒,๔ - bis [(alkylphenyl) azo-] ในอัตราส่วน ๙ ต่อ ๑ โดยน้ำหนัก ปริมาณเนื้อสีที่ใช้ ๑๒ มิลลิกรัมต่อลิตร โดยในการย้อมสีน้ำมันจะใช้ปริมาณเนื้อสีแตกต่างจากที่กำหนดก็ได้ แต่ความเข้มของสีต้องเทียบเท่าสีเขียวมาตรฐานที่กำหนดไว้ข้างต้น

(๖) น้ำมันดีเซลหมุนเร็วสำหรับเตรียมไว้เพื่อจำหน่าย เฉพาะในข้อกำหนดข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังนี้ คุณสมบัติการหล่อลื่น ปริมาณไบโอดีเซลประเภทเมทิลเอสเทอร์ของกรดไขมัน และสีหรือเพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ค้าน้ำมันตามมาตรา ๗ ทั้งนี้ ให้รวมถึงน้ำมันดีเซลหมุนเร็วที่นำเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๗) น้ำมันดีเซลที่ผู้ค้าน้ำมันตามมาตรา ๗ นำเข้ามาในราชอาณาจักร สำหรับใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตน้ำมันเชื้อเพลิง หรือเพื่อจำหน่ายให้แก่ผู้ค้าน้ำมันตามมาตรา ๗ ตามวัตถุประสงค์นี้ด้วย

(๘) น้ำมันดีเซลสำหรับการจำหน่ายให้แก่ผู้ค้าน้ำมันตามมาตรา ๗ เพื่อนำไปใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตน้ำมันเชื้อเพลิง

(๙) น้ำมันดีเซลสำหรับการจำหน่ายให้แก่ผู้ค้าน้ำมันตาม (๑) (๒) (๓) (๔) และ (๕)

ข้อ ๘ การขอและการให้ความเห็นชอบตามข้อ ๕ วรรคสอง และข้อ ๗ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีกรมธุรกิจพลังงานกำหนด

ข้อ ๙ ประกาศนี้ไม่กระทบกระเทือนการให้ความเห็นชอบการเติมสารเติมแต่งในน้ำมันดีเซล หรือการให้ความเห็นชอบลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซลที่ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้วก่อนวันที่ ประกาศนี้มีผลใช้บังคับ และให้คงใช้ได้ต่อไปเท่าที่ไม่ขัดหรือแย้งกับประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

นันทิกา ทังสุพานิช

อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

ตารางหมายเลข ๑ ลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

รายการ	ข้อกำหนด	อัตราสูงต่ำ	น้ำมันดีเซล				วิธีทดสอบ ^{๑/}
			หมุนเร็ว			หมุนช้า	
			ธรรมดา	ปี ๗	ปี ๒๐		
๑	ความถ่วงจำเพาะ ณ อุณหภูมิ ๑๕.๖/๑๕.๖ องศาเซลเซียส (Specific gravity at 15.6/15.6) °C	ไม่ต่ำกว่า และ ไม่สูงกว่า	๐.๘๑ ๐.๘๗	๐.๘๑ ๐.๘๗	๐.๘๑ ๐.๘๗	- ๐.๙๒๐	ASTM D ๑๒๙๘
๒	จำนวนซีเทน (Cetane number) หรือ ดัชนีซีเทน (Calculated cetane index)	ไม่ต่ำกว่า	๕๐	๕๐	๕๐	๔๕	ASTM D ๖๑๓ ASTM D ๙๗๖
๓	ความหนืด เซนติสโตกส์ (Viscosity) cSt						ASTM D ๔๔๕
	๓.๑ ณ อุณหภูมิ ๔๐ องศาเซลเซียส หรือ (at 40 °C)	ไม่ต่ำกว่า และ	๑.๘	๑.๘	๑.๘	-	
	๓.๒ ณ อุณหภูมิ ๕๐ องศาเซลเซียส (at 50 °C)	ไม่สูงกว่า ไม่สูงกว่า	๔.๑ -	๔.๑ -	๔.๑ -	๘.๐ ๖.๐	
๔	จุดไหลเท องศาเซลเซียส (Pour point) °C	ไม่สูงกว่า	๑๐	๑๐	๑๐	๑๖	ASTM D ๙๗
๕	กำมะถัน (Sulphur) ก่อนวันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗						ASTM D ๒๖๒๒
	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม mg/kg	ไม่สูงกว่า	๕๐	๕๐	๕๐	-	
	ร้อยละโดยน้ำหนัก % wt.	ไม่สูงกว่า	-	-	-	๑.๕	
	ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เป็นต้นไป						
	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม mg/kg	ไม่สูงกว่า	๑๐	๑๐	๑๐	-	
	ร้อยละโดยน้ำหนัก % wt.	ไม่สูงกว่า	-	-	-	๑.๕	
๖	การกัดกร่อนแผ่นทองแดง (Copper strip corrosion)	ไม่สูงกว่า	หมายเลข ๑	หมายเลข ๑	หมายเลข ๑	-	ASTM D ๑๓๐
๗	เสถียรภาพต่อการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน (Oxidation stability)					-	
	กรัมต่อลูกบาศก์เมตร g/m³	ไม่สูงกว่า	๒๕	๒๕	๒๕	-	ASTM D ๒๒๗๔
	ชั่วโมง hours	ไม่ต่ำกว่า	๓๕	๓๕	๓๕	-	EN ๑๕๗๕๑

ตารางหมายเลข ๑ ลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

รายการ	ข้อกำหนด		อัตราสูงต่ำ	น้ำมันดีเซล				วิธีทดสอบ ^{๑/}
				หมุนเร็ว			หมุนช้า	
				ธรรมดา	ปี ๗	ปี ๒๐		
๘	กากถ่าน จากร้อยละ ๑๐ ของส่วนที่เหลือ จากการกลั่น (Carbon residue on 10% distillation residue)	ร้อยละโดยน้ำหนัก % wt.	ไม่สูงกว่า	๐.๓๐	๐.๓๐	๐.๓๐	-	ASTM D ๔๕๓๐
๙	น้ำและตะกอน (Water and sediment)	ร้อยละโดยปริมาตร % vol.	ไม่สูงกว่า	-	-	-	๐.๓	ASTM D ๒๗๐๙
๑๐	น้ำ (Water)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม mg/kg	ไม่สูงกว่า	๒๐๐	๓๐๐	๓๐๐	-	EN ISO ๑๒๙๓๗
๑๑	สิ่งปนเปื้อนทั้งหมด (Total contamination)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม mg/kg	ไม่สูงกว่า	๒๔	๒๔	๒๔	-	EN ๑๒๖๖๒
๑๒	เถ้า (Ash)	ร้อยละโดยน้ำหนัก % wt.	ไม่สูงกว่า	๐.๐๑	๐.๐๑	๐.๐๑	๐.๐๒	ASTM D ๔๘๒
๑๓	จุดวาบไฟ (Flash point)	องศาเซลเซียส °C	ไม่ต่ำกว่า	๕๒	๕๒	๕๒	๕๒	ASTM D ๙๓
๑๔	การกลั่น (Distillation)	องศาเซลเซียส °C						ASTM D ๘๖
	อุณหภูมิของส่วนที่กลั่นได้โดยปริมาตรในอัตราร้อยละเก้าสิบ (90% Recovered)		ไม่สูงกว่า	๓๕๗	๓๕๗	๓๕๗	-	
๑๕	โพลีไซคลิก อะโรมาติก ไฮโดรคาร์บอน (Polycyclic aromatic hydrocarbon)	ร้อยละโดยน้ำหนัก % wt.						IP ๓๙๑
	ก่อนวันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗		ไม่สูงกว่า	๑๑	๑๑	๑๑	-	
	ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เป็นต้นไป		ไม่สูงกว่า	๘	๘	๘	-	

(ต่อ -๓-)

ตารางหมายเลข ๑ ลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

รายการ	ข้อกำหนด	อัตราสูงต่ำ	น้ำมันดีเซล				วิธีทดสอบ ^{๑/}	
			หมุนเร็ว			หมุนช้า		
			ธรรมดา	ปี ๗	ปี ๒๐			
๑๖	สี (Colour) ๑๖.๑ ชนิดของสี (Hue) ๑๖.๒ ความเข้มของสี (Intensity)	ไม่ต่ำกว่า และ ไม่สูงกว่า	ม่วง	เหลือง	แดง	น้ำตาล	(๑) น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว ปี ๗ และน้ำมันดีเซล หมุนช้า ให้เปรียบเทียบ ความเข้มของสีตามมาตรฐาน ASTM D ๑๕๐๐ (๒) น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว ธรรมดา และน้ำมันดีเซล หมุนเร็วปี ๒๐ ให้ เปรียบเทียบความเข้มของ สีกับน้ำมันมาตรฐาน ที่เตรียมขึ้นใหม่ โดยใช้สี ละลายในน้ำมันก่อนการ ย้อมสีให้มีปริมาณเท่ากับ ที่กำหนด แล้วนำมาบรรจุ แยกกันในภาชนะที่ใช้ ในการวัดสีตามวิธีทดสอบ ASTM D ๑๕๐๐ แล้วตรวจพินิจด้วยสายตา หรือตามมาตรฐาน ASTM D ๒๓๙๒	
๑๗	ไบโอดีเซลประเภทเมทิลเอสเทอร์ ของกรดไขมัน		๙	๖.๖	๑๙	-		EN ๑๔๐๗๘
๑๘	คุณสมบัติการหล่อลื่น รอยขีดข่วน (Lubricity wear scar)		๑๐	๗	๒๐	-		-
๑๙	สารเติมแต่ง (ถ้ามี) (Additive, if any)		๔๖๐	๔๖๐	๔๖๐	-		CEC F-๐๖-๙๖
			ให้เป็นไปตามที่ได้รับความเห็นชอบจาก อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน					

หมายเหตุ ๑/ ให้ใช้วิธีทดสอบที่กำหนดในตารางแนบท้ายนี้หรือวิธีอื่นใดที่ให้ผลเทียบเท่า ในกรณีที่มีข้อโต้แย้งให้ใช้วิธีที่กำหนดในตารางแนบท้ายนี้
 ๒/ สีมาตรฐานเตรียมได้จากการนำน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา ที่มีความเข้มของสีก่อนการย้อม ซึ่งวัดตามมาตรฐาน ASTM D ๑๕๐๐ เท่ากับ ๐.๕
 มาย้อมด้วยสีม่วงที่เป็นสารประกอบจำพวก ๑,๔ - dialkylamino anthraquinone และ ๒ - naphthalenol [(phenylazo) phenyl] azo
 alkyl derivatives ในอัตราส่วน ๑ ต่อ ๑ โดยน้ำหนัก ปริมาณเนื้อสีที่ใช้ ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร
 ๓/ สีมาตรฐานเตรียมได้จากการนำน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ ที่มีความเข้มของสีก่อนการย้อม ซึ่งวัดตามมาตรฐาน ASTM D ๑๕๐๐ เท่ากับ ๒.๐
 มาย้อมด้วยสีแดงที่เป็นสารประกอบจำพวก ๒ - naphthalenol [(phenylazo) phenyl] azo alkyl derivatives ปริมาณเนื้อสีที่ใช้
 ๒๐ มิลลิกรัมต่อลิตร

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
CHEVROLET	COLORADO	LKH	EURO 4	-	รุ่นปี 2020 ที่ผลิตตั้งแต่เดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2562 เป็นต้นไป	โปรดตรวจสอบข้อมูลปริมาณไบโอดีเซลในน้ำมันเชื้อเพลิงที่สามารถใช้งานได้ในคู่มือประจำรถ หรือเครื่องหมาย B20 ที่ฝาถังน้ำมัน ก่อนการใช้งานกับน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20
CHEVROLET	COLORADO	LP2	EURO 4	-		
FORD	Ranger	YM2Q	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018 เป็นต้นไป	สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว บี 20 ตามข้อกำหนด ในประกาศกรมธุรกิจพลังงาน และภายใต้คำแนะนำ รวมถึงการเปลี่ยนชิ้นส่วนเมื่อจำเป็น โดยศูนย์บริการมาตรฐานฟอร์ด
FORD	Ranger	YN2Q	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018 เป็นต้นไป	
FORD	Ranger Raptor	YN2Q	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018 เป็นต้นไป	
FORD	Everest	YMWQ	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018 เป็นต้นไป	
FORD	Everest	YNWQ	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018 เป็นต้นไป	
FORD	Ranger SWB	YMWQ	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018 เป็นต้นไป	
FORD	Ranger SWB	YNWQ	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018 เป็นต้นไป	
FORD	Ranger	P4AT	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	รถยนต์ที่ผลิตปี ค.ศ. 2020 เป็นต้นไป	
FORD	Ranger	P4AT	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	รถยนต์ที่ผลิตปี ค.ศ. 2020 เป็นต้นไป	
HINO	AK176	EH700	EURO 0	-	1991	รถรุ่นเก่าที่ติดตั้งปั้มน้ำมันเชื้อเพลิงแบบแถวเรียง (In-line Pump) สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 ได้ พร้อมการบำรุงรักษาที่เหมาะสมด้วยการเปลี่ยนไส้กรองเชื้อเพลิง Hino แท้เร็วกว่ากำหนดครึ่งหนึ่ง เช่น จาก 20,000 กิโลเมตร เป็น 10,000 กิโลเมตร ทั้งนี้ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ของเครื่องยนต์ในแต่ละรุ่นนั้นๆ ก่อนเริ่มใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 ด้วย
HINO	HU3K	K13U	EURO 0	-	1995	
HINO	BU101R-HSMLS3	14B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	BU101R-HBMMS3	14B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	BU141R-HKMQS3	14B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	BU212R-HKMRS4	14B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FB4JEKA	J05C-B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FB4JGKA	J05C-B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FC4JEKA	J05C-B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FC4JHKA	J05C-B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FC3JEKA	J07C-B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FC3JEKA	J07C-B	EURO 1	-	1996-1997	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล

พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
HINO	FC3JJK	J07C-B	EURO 1	-	1996-1997	รถรุ่นเก่าที่ติดตั้งปั้มน้ำมัน เชื้อเพลิงแบบแถวเรียง (In-line Pump) สามารถใช้น้ำมันดีเซล หมุนเร็วบี 20 ได้ พร้อมการ บำรุงรักษาที่เหมาะสมด้วยการ เปลี่ยนไส้กรองเชื้อเพลิง Hino แท้ เร็วกว่ากำหนดครึ่งหนึ่ง เช่น จาก 20,000 กิโลเมตร เป็น 10,000 กิโลเมตร ทั้งนี้ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ ความสมบูรณ์ของเครื่องยนต์ ในแต่ละรุ่นนั้นๆ ก่อนเริ่มใช้ น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 ด้วย
HINO	FC3JLK	J07C-B	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	GD2JJK	J08C-E	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	GD2JLK	J08C-E	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FE2JGKD	J08C-E	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FE2JJK	J08C-E	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FF1JGKD	J08C-F	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FF1JJK	J08C-F	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FF1JMK	J08C-F	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FF1JPK	J08C-F	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FL1JYK	J08C-F	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FL1JTK	J08C-F	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FL1JNLA	J08C-TG	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FM1JNKA	J08C-F	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FM1JNLA	J08C-F	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FM2KNMD	K13D-J	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FM2KNMA	K13D-J	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FM2KNPA	K13D-J	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FM2KNND	K13D-K	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FM2KNNA	K13D-K	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FM2KKNM	K13D-K	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	FM2KKMA	K13D-J	EURO 1	-	1996-1997	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดาและน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
HINO	FM2KKPA	K13D-J	EURO 1	-	1996-1997	รถรุ่นเก่าที่ติดตั้งปั้มน้ำมัน เชื้อเพลิงแบบแถวเรียง (In-line Pump) สามารถใช้น้ำมันดีเซล หมุนเร็วบี 20 ได้ พร้อมการ บำรุงรักษาที่เหมาะสมด้วยการ เปลี่ยนไส้กรองเชื้อเพลิง Hino แท้ เร็วกว่ากำหนดครึ่งหนึ่ง เช่น จาก 20,000 กิโลเมตร เป็น 10,000 กิโลเมตร ทั้งนี้ ต้องผ่านการตรวจสอบภาพ ความสมบูรณ์ของเครื่องยนต์ ในแต่ละรุ่นนั้นๆ ก่อนเริ่มใช้ น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 ด้วย
HINO	FM2KKNA	K13D-K	EURO 1	-	1996-1997	
HINO	BU102R-HBMMX3	15B	EURO 2	-	2000	
HINO	BU142-RHKMQX3	15B	EURO 2	-	2000	
HINO	BU212-RHKMRX3	15B	EURO 2	-	2000	
HINO	FB4JELA	J05C-TE	EURO 2	-	2001	
HINO	FB4JGLA	J05C-TE	EURO 2	-	2001	
HINO	FC4JELA	J05C-TE	EURO 2	-	2001	
HINO	FC4JHLA	J05C-TE	EURO 2	-	2001	
HINO	FC4JEMA	J05C-TF	EURO 2	-	2001	
HINO	FC4JJMA	J05C-TF	EURO 2	-	2001	
HINO	FC4JLMA	J05C-TF	EURO 2	-	2001	
HINO	FE2JGLD	J08C-TJ	EURO 2	-	2001	
HINO	FE2JJLA	J08C-TJ	EURO 2	-	2001	
HINO	FF1JGLD	J08C-TS	EURO 2	-	2001	
HINO	FF1JJLA	J08C-TS	EURO 2	-	2001	
HINO	FF1JMLA	J08C-TS	EURO 2	-	2001	
HINO	FF1JPLA	J08C-TS	EURO 2	-	2001	
HINO	FL1JYMA	J08C-TS	EURO 2	-	2001	
HINO	FL1JTMA	J08C-TS	EURO 2	-	2001	
HINO	FL1JNNA	J08C-TT	EURO 2	-	2001	
HINO	FM1JNMD	J08C-TS	EURO 2	-	2001	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
HINO	FM1JNND	J08C-TT	EURO 2	-	2001	รถรุ่นเก่าที่ติดตั้งปั้มน้ำมันเชื้อเพลิงแบบแถวเรียง (In-line Pump) สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 ได้ พร้อมการบำรุงรักษาที่เหมาะสมด้วยการเปลี่ยนไส้กรองเชื้อเพลิง Hino ให้เร็วกว่ากำหนดครั้งหนึ่ง เช่น จาก 20,000 กิโลเมตร เป็น 10,000 กิโลเมตร ทั้งนี้ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพความสมบูรณ์ของเครื่องยนต์ในแต่ละรุ่นนั้นๆ ก่อนเริ่มใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 ด้วย
HINO	FM2PNKD	P11C-TH	EURO 2	-	2001	
HINO	FM2PKKM	P11C-TH	EURO 2	-	2001	
HINO	FM1JKNA	J08C-TT	EURO 2	-	2001	
HINO	FM2PKKA	P11C-TH	EURO 2	-	2001	
HINO	WU301R - HBMLX3	W04D-TL	EURO 2	-	2003	
HINO	WU300R - HBMMX3	W04D-TK	EURO 2	-	2003	
HINO	WU340R - HKMQX3	W04D-TK	EURO 2	-	2003	
HINO	WU410R - HKMTX3	W04D-TK	EURO 2	-	2003	
HINO	WU420R - HKMTX3	W04D-TK	EURO 2	-	2003	
HINO	FC4JLRA	J05C-TF	EURO 2	-	2002	
HINO	FC4JJP	J05C-TK	EURO 2	-	2002	
HINO	FC4JJRA	J05C-TF	EURO 2	-	2003	
HINO	FC4JERA	J05C-TF	EURO 2	-	2003	
HINO	FC4JEPA	J05C-TK	EURO 2	-	2003	
HINO	FG1JPPA	J08C-TS	EURO 2	-	2002	
HINO	FG1JGPD	J08C-TS	EURO 2	-	2002	
HINO	FG1JJPA	J08C-TS	EURO 2	-	2003	
HINO	FG1JMPA	J08C-TS	EURO 2	-	2003	
HINO	FG1JGRD	J08C-TS	EURO 2	-	2006	
HINO	FG1JJRA	J08C-TS	EURO 2	-	2006	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
HINO	FG1JMRA	J08C-TS	EURO 2	-	2006	รถรุ่นเก่าที่ติดตั้งปั้มน้ำมัน เชื้อเพลิงแบบแถวเรียง (In-line Pump) สามารถใช้น้ำมันดีเซล หมุนเร็วบี 20 ได้ พร้อมการ บำรุงรักษาที่เหมาะสมด้วยการ เปลี่ยนไส้กรองเชื้อเพลิง Hino แท้ เร็วกว่ากำหนดครึ่งหนึ่ง เช่น จาก 20,000 กิโลเมตร เป็น 10,000 กิโลเมตร ทั้งนี้ ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ ความสมบูรณ์ของเครื่องยนต์ ในแต่ละรุ่นนั้นๆ ก่อนเริ่มใช้ น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 ด้วย
HINO	FG1JPRA	J08C-TS	EURO 2	-	2006	
HINO	GH1JGPD	J08C-TS	EURO 2	-	2006	
HINO	GH1JJPA	J08C-TS	EURO 2	-	2006	
HINO	GH1JMPA	J08C-TS	EURO 2	-	2006	
HINO	GH1JPPA	J08C-TS	EURO 2	-	2006	
HINO	FL1JNPA	J08C-TS	EURO 2	-	2003	
HINO	FL1JNRA	J08C-TT	EURO 2	-	2003	
HINO	FL1JTPA	J08C-TS	EURO 2	-	2003	
HINO	FM1JNRD	J08C-TT	EURO 2	-	2003	
HINO	FM2PKPM	P11C-UB	EURO 2	-	2003	
HINO	FM2PKPA	P11C-UB	EURO 2	-	2003	
HINO	FM2PNPD	P11C-UB	EURO 2	-	2003	
HINO	FM1JKPA	J08C-TT	EURO 2	-	2003	
HINO	FM1JNPD	J08C-TS	EURO 2	-	2003	
HINO	SS1KKMA	K13C-UN	EURO 2	-	2002	
HINO	RM2PSKA	P11C-TH	EURO 2	-	2002	

(ต่อ -๖-)

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
HINO	FC9JEMA	J05C-UT	EURO 3	-	2017	เมื่อทำตามคำแนะนำ โดยศูนย์บริการมาตรฐานฮิโน
HINO	FC9JJMA	J05C-UT	EURO 3	-	2017	
HINO	FC9JLMA	J05C-UT	EURO 3	-	2017	
HINO	FG8JGLD	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FG8JGLE	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FG8JJLA	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FG8JJLB	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FG8JMLA	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FG8JPLA	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FG8JRLA	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FG8JPLG	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FG8JGLT	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FL8JNKA	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FL8JTKA	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FL8JNLA	J08E-UD	EURO 3	-	2008	
HINO	FM8JNKD	J08E-UE	EURO 3	-	2008	
HINO	FM8JNLD	J08E-UD	EURO 3	-	2008	
HINO	FM1ANKD	A09C-TE	EURO 3	-	2008	
HINO	FM1ANLD	A09C-TH	EURO 3	-	2008	
HINO	FM1AKKM	A09C-TE	EURO 3	-	2008	
HINO	FM2PNLD	P11C-UV	EURO 3	-	2008	
HINO	GY2PSLA	P11C-UV	EURO 3	-	2008	
HINO	FM8JKKA	J08E-UD	EURO 3	-	2008	
HINO	FM1AKKA	A09C-TE	EURO 3	-	2008	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
HINO	FM1AKLA	A09C-TH	EURO 3	-	2008	เมื่อทำตามคำแนะนำ โดยศูนย์บริการมาตรฐานฮิโน
HINO	FM2PKLA	P11C-UV	EURO 3	-	2008	
HINO	FG8JF1D-JGT	J08E-WJ	EURO 3	-	2015	
HINO	FG8JJ1A-JGT	J08E-WJ	EURO 3	-	2015	
HINO	FG8JM1A-JGT	J08E-WJ	EURO 3	-	2015	
HINO	FG8JP1A-JGT	J08E-WJ	EURO 3	-	2015	
HINO	FG8JR1A-JGT	J08E-WJ	EURO 3	-	2015	
HINO	FG8JT1A-JGT	J08E-WJ	EURO 3	-	2015	
HINO	FG8JP1G-JGT	J08E-WJ	EURO 3	-	2015	
HINO	FG8JF1D-JJT	J08E-WJ	EURO 3	-	2015	
HINO	FG8JJ1A-JJT	J08E-WJ	EURO 3	-	2015	
HINO	FG8JH1B-PGT	J08E-WH	EURO 3	-	2015	
HINO	FL8JN1A-SGT	J08E-WH	EURO 3	-	2015	
HINO	FL8JT1A-SGT	J08E-WH	EURO 3	-	2015	
HINO	FL1AN1A-SHT	A09C-TH	EURO 3	-	2015	
HINO	FL1AS1A-SHT	A09C-TH	EURO 3	-	2015	
HINO	FM8JN1D-SGT	J08E-WH	EURO 3	-	2015	
HINO	FM1AN1D-SHT	A09C-TH	EURO 3	-	2015	
HINO	FM2PN1D-XHT	P11C-VU	EURO 3	-	2015	
HINO	FM1AK1M-SHT	A09C-TH	EURO 3	-	2015	
HINO	GY2PS1A-XHT	P11C-VU	EURO 3	-	2015	
HINO	FM1AK1B-SHT	A09C-TH	EURO 3	-	2015	
HINO	FM2PK1B-XHT	P11C-VU	EURO 3	-	2015	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
HINO	XZU600R-HKMLKT3	N04C-VA	EURO 3	-	2009	เมื่อทำตามคำแนะนำโดย ศูนย์บริการมาตรฐานฮิโน
HINO	XZU600R-HKMQLT3	N04C-VB	EURO 3	-	2009	
HINO	XZU600R-HKTQLT3	N04C-VB	EURO 3	-	2009	
HINO	XZU650R-HKMRLT3	N04C-VB	EURO 3	-	2009	
HINO	XZU650R-HKTRLT3	N04C-VB	EURO 3	-	2009	
HINO	XZU710R-HKFTLT3	N04C-VB	EURO 3	-	2009	
HINO	XZU720R-HKFTLT3	N04C-VB	EURO 3	-	2009	
HINO	FC9JEKA	J05E-TD	EURO 3	-	2009	
HINO	FC9JKA	J05E-TD	EURO 3	-	2009	
HINO	FC9JELA	J05E-TC	EURO 3	-	2009	
HINO	FC9JLLA	J05E-TC	EURO 3	-	2009	
HINO	FC9JLLA	J05E-TC	EURO 3	-	2009	
HINO	SS1EKLA-VX	E13C-VT	EURO 3	-	2015	
HINO	SR1EKLK-MXT	E13C-TM	EURO 3	-	2019	
HINO	XZB70R-ZEMHY	N04C-VL	EURO 3	-	2019	
HINO	RK8JSLA-NJT	J08E-UD	EURO 3	-	2009	
HINO	RM1ESKU	E13C-UT	EURO 3	-	2009	
HINO	FC9JE1A-ABAHF	J05E-VD	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JJ1A-ABAHF	J05E-VD	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JE1A-BBAHF	J05E-VC	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JJ1A-BBAHF	J05E-VC	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JJ1A-BXAHF	J05E-VC	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JL1A-BBAHF	J05E-VC	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JL1A-BXAHF	J05E-VC	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JE1A-CBAHF	J05E-UT	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JJ1A-CBAHF	J05E-UT	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JJ1A-CXAHF	J05E-UT	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JL1A-CBAHF	J05E-UT	EURO 3	-	2019	
HINO	FC9JL1A-CXAHF	J05E-UT	EURO 3	-	2019	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
ISUZU	EXZ71JX	10PD1	NON EURO	-	1994	เมื่อทำตามคำแนะนำ โดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FXZ23KF	6SD1	EURO 1	-	1994	
ISUZU	NKR55EX1	4JB1	EURO 1	-	1995	
ISUZU	NKR55EX5	4JB1	EURO 1	-	1995	
ISUZU	NPR66LX5	4HF1	EURO 1	-	1995	
ISUZU	NPR66PX5	4HF1	EURO 1	-	1995	
ISUZU	CXZ70NPD	8PD1	NON EURO	-	1996	
ISUZU	FTR33F	6HH1	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FTR33H	6HH1	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FTR33M	6HH1	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FTR33P	6HH1	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FVM33M	6HH1	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FVM33P	6HH1	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FVZ33MZPF	6HH1	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FXZ23KZP	6SD1-TC	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FXZ23KZPF	6SD1-TC	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FXZ23NZP	6SD1-TC	EURO 1	-	1996	
ISUZU	FXZ23NZPF	6SD1-TC	EURO 1	-	1996	
ISUZU	GXZ23KZ	6SD1-TC	EURO 1	-	1996	
ISUZU	GXZ23KZF	6SD1-TC	EURO 1	-	1996	
ISUZU	EXZ50KX	6WA1-TC	NON EURO	-	1997	
ISUZU	FXZ23KP	6SD1-TC	EURO 1	-	1997	
ISUZU	FXZ23KPC	6SD1-TC	EURO 1	-	1997	
ISUZU	FXZ23NZPFD	6SD1-TC	EURO 1	-	1997	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
ISUZU	LT133	6HH1	NON EURO	-	1997	เมื่อทำตามคำแนะนำ โดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	LT133S	6HH1	NON EURO	-	1997	
ISUZU	NKR66LX5	4HF1	EURO 1	-	1997	
ISUZU	NQR66LX5	4HF1	EURO 1	-	1997	
ISUZU	NQR66RX5	4HF1	EURO 1	-	1997	
ISUZU	FVM33N2	6HH1	EURO 2	-	1998	
ISUZU	NKR55E52	4JB1-TC	EURO 2	-	1998	
ISUZU	NKR55EY52	4JB1-TC	EURO 2	-	1998	
ISUZU	NKR71LY52	4HG1-T	EURO 2	-	1998	
ISUZU	NQR66LXY5	4HF1	EURO 2	-	1998	
ISUZU	NQR71RY52	4HG1-T	EURO 2	-	1998	
ISUZU	FTR33F2	6HH1	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FTR33H2	6HH1	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FTR33M2	6HH1	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FTR33P2	6HH1	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FTS33H2	6HH1	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FVM32N2	6HE1-TC	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FVM32S2	6HE1-TC	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FVM33P2	6HH1	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FVZ33MF2	6HH1	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FVZ33MZ2	6HH1	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FXZ23KC2	6SD1	EURO 2	-	1999	
ISUZU	FXZ23NZ2	6SD1-TC	EURO 2	-	1999	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
ISUZU	FXZ23NZF2	6SD1-TC	EURO 2	-	1999	เมื่อทำตามคำแนะนำ โดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	GXZ23KZ2	6SD1-TC	EURO 2	-	1999	
ISUZU	GXZ23KZF2	6SD1-TC	EURO 2	-	1999	
ISUZU	GXZ23KZH2	6SD1H-TC	EURO 2	-	1999	
ISUZU	GXZ23KZHF2	6SD1H-TC	EURO 2	-	1999	
ISUZU	NQR70RY52	4HE1-TC	EURO 2	-	1999	
ISUZU	NKR55E12	4JB1-TC	EURO 2	-	2000	
ISUZU	NPR71LY52	4HG1-T	EURO 2	-	2000	
ISUZU	NPR71PY52	4HG1-T	EURO 2	-	2000	
ISUZU	NQR70LY52	4HE1-TC	EURO 2	-	2000	
ISUZU	LV423R	6SD1-TC	NON EURO	-	2001	
ISUZU	EXZ51KT2	6WF1-TC	NON EURO	-	2003	
ISUZU	NKR55E12A	4JB1-TC	EURO 2	-	2003	
ISUZU	NKR55EY52A	4JB1-TC	EURO 2	-	2003	
ISUZU	NKR71LY52A	4HG1-T	EURO 2	-	2003	
ISUZU	NPR71LY52A	4HG1-T	EURO 2	-	2003	
ISUZU	NPR71PY52A	4HG1-T	EURO 2	-	2003	
ISUZU	NQR70LY52A	4HE1-TC	EURO 2	-	2003	
ISUZU	NQR70RY52A	4HE1-TC	EURO 2	-	2003	
ISUZU	FTR33F2B	6HH1	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FTR33H2B	6HH1	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FTR33M2B	6HH1	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FTR33P2B	6HH1	EURO 2	-	2004	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
ISUZU	FVM32N2B	6HE1-TC	EURO 2	-	2004	เมื่อทำตามคำแนะนำ โดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FVM32S2B	6HE1-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FVM33N2B	6HH1	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FVM33P2B	6HH1	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FVZ33MZ2B	6HH1	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FXZ23KC2B	6SD1-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FXZ23NZ2B	6SD1-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FXZ23NZF2B	6SD1-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FXZ23NZH2B	6SD1H-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FXZ23NZHF2B	6SD1H-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	GXZ23KZ2B	6SD1H-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	GXZ23KZF2B	6SD1H-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	GXZ23KZH2B	6SD1H-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	GXZ23KZHF2B	6SD1H-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	NQR70LY52B	4HE1H-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	NQR70RY52B	4HE1H-TC	EURO 2	-	2004	
ISUZU	FTR33F2E	6HH1	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FTR33H2E	6HH1	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FTR33M2E	6HH1	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FTR33P2E	6HH1	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FVM32N2E	6HE1-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FVM32S2E	6HE1-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FVM33N2E	6HH1	EURO 2	-	2005	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล

พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	FVM33P2E	6HH1	EURO 2	-	2005	เมื่อทำตามคำแนะนำ โดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FVZ33MZ2E	6HH1	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FXZ23KC2E	6SD1-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FXZ23NZ2E	6SD1-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FXZ23NZF2E	6SD1-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FXZ23NZH2E	6SD1H-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	FXZ23NZHF2E	6SD1H-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	GXZ23KZ2E	6SD1H-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	GXZ23KZF2E	6SD1H-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	GXZ23KZH2E	6SD1H-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	GXZ23KZHF2E	6SD1H-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	LV423R (CBU)	6SD1-TC	NON EURO	-	2005	
ISUZU	LV423RR	6SD1-TC	NON EURO	-	2005	
ISUZU	NKR55E12E	4JB1-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	NKR55EY52E	4JB1-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	NKR71LY52E	4HG1-T	EURO 2	-	2005	
ISUZU	NPR71LY52E	4HG1-T	EURO 2	-	2005	
ISUZU	NPR71PY52E	4HG1-T	EURO 2	-	2005	
ISUZU	NQR70LY52E	4HE1H-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	NQR70RY52E	4HE1H-TC	EURO 2	-	2005	
ISUZU	NQR75LY52E	4HK1-TCS	EURO 2	-	2005	
ISUZU	NQR75RY52E	4HK1-TCS	EURO 2	-	2005	
ISUZU	NQR75RB52G	4HK1-TCS	EURO 2	-	2007	
ISUZU	NKR85EY13G	4JJ1E3N	NON EURO	-	2008	
ISUZU	NKR85LY53G	4JJ1E3N	NON EURO	-	2008	
ISUZU	FTS34SU-KDPN	6HK1-TCN	NON EURO	-	2010	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	FRR90HH	4HK1-TCS	EURO 3	-	2008	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FRR90HLH	4HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FRR90LLH	4HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FRR90NH	4HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FRR90NLH	4HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FRR90NSH	4HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FTR34JH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FTR34JLH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FTR34LLH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FTR34PLH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FTR34QH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FTR34QLH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FTR34QSH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FVM34QNH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FVM34QSH	6HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FVM34RNH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FVM34TNH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FVM34TSH	6HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FVZ34PNDH	6HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FVZ34PSDFH	6HK1-TCS	EURO 3	-	2008	

(ต่อ -๑๕-)

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
ISUZU	FVZ34PSDH	6HK1-TCS	EURO 3	-	2008	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FVZ34PSDTH	6HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FVZ34PUSDH	6HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FXZ77KMH	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FXZ77NDFH	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FXZ77QDF1H	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FXZ77QDFH	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FXZ77QDTH	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	GVR34JH	6HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	GVR34JUH	6HK1-TCS	EURO 3	-	2008	
ISUZU	GXZ77KFH	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	GXZ77NF1H	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	GXZ77NFH	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	GXZ77NT1H	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	GXZ77NTH	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NLR85E1AH	4JJ1E3N	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NLR85E1H	4JJ1E3N	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NMR85E5AH	4JJ1E3N	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NMR85E5H	4JJ1E3N	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NMR85H5FAH	4JJ1E3N	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NMR85H5FH	4JJ1E3N	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NMR85H5TAH	4JJ1E3N	EURO 3	-	2008	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	NMR85H5TH	4JJ1E3N	EURO 3	-	2008	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	NPR75H5NAH	4HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NPR75H5NH	4HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NPR75K5NAH	4HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NPR75K5NH	4HK1-TCN	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NQR75H5AH	4HK1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NQR75H5H	4HK1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NQR75L5AH	4HK1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	NQR75L5H	4HK1-TCC	EURO 3	-	2008	
ISUZU	FTR34QL1K	6HK1-TCN	EURO 3	-	2009	
ISUZU	FTR34QL1L	6HK1-TCN	EURO 3	-	2009	
ISUZU	FVM34QNAK	6HK1-TCN	EURO 3	-	2009	
ISUZU	FVM34RNAK	6HK1-TCN	EURO 3	-	2009	
ISUZU	FVM34TNAK	6HK1-TCN	EURO 3	-	2009	
ISUZU	GXZ77NAF1K	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2009	
ISUZU	GXZ77NAFK	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2009	
ISUZU	FRR90HZL	4HK1-TCS	EURO 3	-	2010	
ISUZU	FRR90LSXXN	4HK1-TCS	EURO 3	-	2010	
ISUZU	FRR90LZL	4HK1-TCS	EURO 3	-	2010	
ISUZU	FRR90NZL	4HK1-TCS	EURO 3	-	2010	
ISUZU	FTR34JZL	6HK1-TCN	EURO 3	-	2010	
ISUZU	FTR34LZL	6HK1-TCN	EURO 3	-	2010	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	FTR34PZL	6HK1-TCN	EURO 3	-	2010	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FTR34QXXXN	6HK1-TCN	EURO 3	-	2010	
ISUZU	FTR34QZL	6HK1-TCN	EURO 3	-	2010	
ISUZU	FXZ77NL	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2010	
ISUZU	FRR90HM	4HK1-TCR	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FRR90LM	4HK1-TCR	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FRR90NM	4HK1-TCR	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FVM34QNAM	6HK1-TCN	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FVM34QNM	6HK1-TCN	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FVM34RNM	6HK1-TCN	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FVM34RNM	6HK1-TCN	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FVM34TNAM	6HK1-TCN	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FVM34TNM	6HK1-TCN	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FXZ77PM	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FYH77SDM	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2011	
ISUZU	FVM34WNXXN	6HK1-TCN	EURO 3	-	2012	
ISUZU	FRR90HNXXQ	4HK1-TCR	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FRR90HSXXQ	4HK1-TCS	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FRR90LNXXQ	4HK1-TCR	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FRR90LSXXQ	4HK1-TCS	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FRR90NNXXQ	4HK1-TCR	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FRR90NSXXQ	4HK1-TCS	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FTR34JXXXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	FTR34LXXXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FTR34PXXXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FTR34QXKXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FTR34QXXXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVM34QNAXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVM34QNXXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVM34QSXXQ	6HK1-TCS	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVM34RNAXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVM34RNXXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVM34TNAXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVM34TNXXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVM34TSXXQ	6HK1-TCS	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVM34WNXXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVZ34PNDXQ	6HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVZ34PSDFQ	6HK1-TCS	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FVZ34PSDTQ	6HK1-TCS	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FXZ77NXFXQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FXZ77PDXQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FXZ77QXDFQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FXZ77QXDTQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FXZ77QXKFQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FYH77SXDFQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FYH77SXDTQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	GVR34JXXXQ	6HK1-TCS	EURO 3	-	2013	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	GXZ77NXJFQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	GXZ77NXKFQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	GXZ77NXXFQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	GXZ77NXXTQ	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	NLR85EXXXQ	4JJ1E3N	EURO 3	-	2013	
ISUZU	NMR85EXXXQ	4JJ1E3N	EURO 3	-	2013	
ISUZU	NMR85HXXFQ	4JJ1E3N	EURO 3	-	2013	
ISUZU	NMR85HXXTQ	4JJ1E3N	EURO 3	-	2013	
ISUZU	NPR75HXXXQ	4HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	NPR75KXXXQ	4HK1-TCN	EURO 3	-	2013	
ISUZU	NQR75HXXXQ	4HK1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	NQR75LXXXQ	4HK1-TCC	EURO 3	-	2013	
ISUZU	FRR90HNXXR	4HK1-TCR	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FRR90HSXXR	4HK1-TCS	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FRR90LNXXR	4HK1-TCR	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FRR90LSXXR	4HK1-TCS	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FRR90NNXXR	4HK1-TCR	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FRR90NSXXR	4HK1-TCS	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FTR34JXXXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FTR34LXXXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FTR34PXXXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)
 แบนท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	FTR34QXKXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FTR34QXXXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVM34QNAXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVM34QNXXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVM34QSXXR	6HK1-TCS	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVM34RNAXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVM34RNXXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVM34TNAXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVM34TNXXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVM34TSXXR	6HK1-TCS	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVM34WNXXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVZ34PNDXR	6HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVZ34PSDFR	6HK1-TCS	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FVZ34PSDTR	6HK1-TCS	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FXZ77NXFXR	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FXZ77PDXR	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FXZ77QXDFR	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FXZ77QXDTR	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FYH77SXDFR	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FYH77SXDTR	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2014	
ISUZU	GVR34JXXXR	6HK1-TCS	EURO 3	-	2014	
ISUZU	GXZ77NXJFR	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2014	
ISUZU	GXZ77NXXFR	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2014	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)
 แบนท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	GXZ77NXXTR	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2014	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	NLR85EXXXR	4JJ1E3N	EURO 3	-	2014	
ISUZU	NMR85EXXXR	4JJ1E3N	EURO 3	-	2014	
ISUZU	NMR85HXXFR	4JJ1E3N	EURO 3	-	2014	
ISUZU	NMR85HXXTR	4JJ1E3N	EURO 3	-	2014	
ISUZU	NPR75HXXXR	4HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	NPR75KXXXR	4HK1-TCN	EURO 3	-	2014	
ISUZU	NQR75HXXXR	4HK1-TCC	EURO 3	-	2014	
ISUZU	NQR75LXXXR	4HK1-TCC	EURO 3	-	2014	
ISUZU	FRR90HNXXS	4HK1-TCR	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FRR90HSXXS	4HK1-TCS	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FRR90LNXXS	4HK1-TCR	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FRR90LSXXS	4HK1-TCS	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FRR90NNXXS	4HK1-TCR	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FRR90NSXXS	4HK1-TCS	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FTR34JXXXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FTR34LXXXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FTR34PXXXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FTR34QXKXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FTR34QXXXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FTR90JXXXS	4HK1-TCSH	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FTR90LXXXS	4HK1-TCSH	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FTR90PXXXS	4HK1-TCSH	EURO 3	-	2015	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	FTR90QXXS	4HK1-TCSH	EURO 3	-	2015	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FVM34QNAXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVM34QNXXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVM34QSXXS	6HK1-TCS	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVM34RNAXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVM34RNXXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVM34TNAXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVM34TNXXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVM34TSXXS	6HK1-TCS	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVM34WNXXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVZ34PNDXS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVZ34PSDFS	6HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FVZ34PSDTS	6HK1-TCS	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FXZ77NXFXS	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FXZ77PXDXS	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FXZ77QXDFS	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FXZ77QXDTS	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FYH77SXDFS	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FYH77SXDTTS	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2015	
ISUZU	GVR34JXXS	6HK1-TCS	EURO 3	-	2015	
ISUZU	GXZ77NXJFS	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2015	
ISUZU	GXZ77NXXFS	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2015	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)
 แบนท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	GXZ77NXXTS	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2015	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	NLR85EXXS	4JJ1E3N	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NMR85EXXS	4JJ1E3N	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NMR85HXXFS	4JJ1E3N	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NMR85HXXTS	4JJ1E3N	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NPR75HXSXS	4HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NPR75HXXS	4HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NPR75KXSXS	4HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NPR75KXXS	4HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NPR75KXZXS	4HK1-TCN	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NQR75HXXS	4HK1-TCC	EURO 3	-	2015	
ISUZU	NQR75LXXS	4HK1-TCC	EURO 3	-	2015	
ISUZU	FRR90HNFXT	4HK1-TCR	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FRR90HSXTT	4HK1-TCS	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FTR34JXTXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FTR34JXXXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FTR34LXXXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FTR34PXXXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FTR34QXSXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FTR34QXXXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FTR34UXXXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34QNAXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
ISUZU	FVM34QNVXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FVM34QNXXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34QSXXT	6HK1-TCS	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34SNAXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34SNVXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34SNXXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34TNAXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34TNVXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34TNXXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34TSXXT	6HK1-TCS	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVM34WNXXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVZ34QNDXT	6HK1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVZ34QSDFT	6HK1-TCS	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FVZ34QSDTT	6HK1-TCS	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FXZ60NNFXT	6NX1-TCN	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FXZ60QSDFT	6NX1-TCS	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FXZ60QSDTT	6NX1-TCS	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FXZ77NXFXT	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FXZ77PXDXT	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FXZ77QXDFT	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FXZ77QXDTT	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FYH77SXDF	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FYH77SXDTT	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2016	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	GXZ60NXXFT	6NX1-TCS	EURO 3	-	2016	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	GXZ60NXXTT	6NX1-TCS	EURO 3	-	2016	
ISUZU	GXZ77NXJFT	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2016	
ISUZU	GXZ77NXXFT	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2016	
ISUZU	GXZ77NXXTT	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2016	
ISUZU	NMR85FXFT	4JJ1E3N	EURO 3	-	2016	
ISUZU	FRR90HNFUX	4HK1-TCR	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FRR90HNFUX	4HK1-TCR	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FRR90HSXUX	4HK1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FRR90HSXTU	4HK1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FRR90LNXXU	4HK1-TCR	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FRR90LSXXU	4HK1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FRR90NNXXU	4HK1-TCR	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FRR90NSXXU	4HK1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FTR34JXXXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FTR34LXXXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FTR34PXXXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FTR34QXXXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34QNAXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34QNVXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34QNXXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34QSXXU	6HK1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34SNAXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
ISUZU	FVM34SNVXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	FVM34SNXXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34TNAXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34TNVXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34TNXXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34TNZXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34TSXXU	6HK1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVM34WNXXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVZ34QNDXU	6HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVZ34QSDFU	6HK1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FVZ34QSDTU	6HK1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FXZ60NNFXU	6NX1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FXZ60QSDFU	6NX1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FXZ77QXDFV	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FXZ77QXDTV	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FYH77SXDFV	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2017	
ISUZU	FYH77SXDTV	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2017	
ISUZU	GXZ60NXXFU	6NX1-TCS	EURO 3	-	2017	
ISUZU	GXZ77NXAFV	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2017	
ISUZU	GXZ77NXXFV	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2017	
ISUZU	GXZ77NXXTV	6UZ1-TCC	EURO 3	-	2017	
ISUZU	NLR85EXXXU	4JJ1E3N	EURO 3	-	2017	
ISUZU	NMR85EXXXU	4JJ1E3N	EURO 3	-	2017	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)
 แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	NMR85FFXU	4JJ1E3N	EURO 3	-	2017	เมื่อทำตามคำแนะนำหรือปรับปรุงชิ้นส่วนเพียงเล็กน้อยโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	NMR85HXXFU	4JJ1E3N	EURO 3	-	2017	
ISUZU	NMR85HXXTU	4JJ1E3N	EURO 3	-	2017	
ISUZU	NPR75HXXXU	4HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	NPR75KXSXU	4HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	NPR75KXXXU	4HK1-TCN	EURO 3	-	2017	
ISUZU	NQR75HXXXU	4HK1-TCC	EURO 3	-	2017	
ISUZU	NQR75LXXXU	4HK1-TCC	EURO 3	-	2017	
ISUZU	D-Max	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2019	สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว บี 20 ได้ ภายใต้คำแนะนำและการตรวจสอบ รวมถึงการเปลี่ยนชิ้นส่วนเมื่อจำเป็นโดยศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	D-Max	RZ4E-TC	EURO 4	-	2019	
ISUZU	D-Max	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2018	
ISUZU	D-Max	RZ4E-TC	EURO 4	-	2018	
ISUZU	D-Max	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2017	
ISUZU	D-Max	RZ4E-TC	EURO 4	-	2017	
ISUZU	D-Max	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2016	
ISUZU	D-Max	RZ4E-TC	EURO 4	-	2016	
ISUZU	D-Max	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2015	
ISUZU	D-Max	4JK1-TCX	EURO 4	-	2015	
ISUZU	D-Max	4JK1-TC	EURO 4	-	2015	
ISUZU	D-Max	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2014	
ISUZU	D-Max	4JK1-TCX	EURO 4	-	2014	
ISUZU	D-Max	4JK1-TC	EURO 4	-	2014	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
ISUZU	D-Max	4JJ1-TCX	EURO 3	-	2013	สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว บี 20 ได้ ภายใต้คำแนะนำ และการตรวจสอบ รวมถึง การเปลี่ยนชิ้นส่วนเมื่อจำเป็นโดย ศูนย์บริการมาตรฐานอีซูซุ
ISUZU	D-Max	4JK1-TCX	EURO 3	-	2013	
ISUZU	D-Max	4JK1-TC	EURO 3/EURO 4	-	2013	
ISUZU	D-Max	4JJ1-TCX	EURO 3	-	2012	
ISUZU	D-Max	4JK1-TCX	EURO 3	-	2012	
ISUZU	D-Max	4JK1-TC	EURO 3	-	2012	
ISUZU	mu-X	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2019	
ISUZU	mu-X	RZ4E-TC	EURO 4	-	2019	
ISUZU	mu-X	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2018	
ISUZU	mu-X	RZ4E-TC	EURO 4	-	2018	
ISUZU	mu-X	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2017	
ISUZU	mu-X	RZ4E-TC	EURO 4	-	2017	
ISUZU	mu-X	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2016	
ISUZU	mu-X	RZ4E-TC	EURO 4	-	2016	
ISUZU	mu-X	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2015	
ISUZU	mu-X	4JK1-TCX	EURO 4	-	2015	
ISUZU	mu-X	4JJ1-TCX	EURO 4	-	2014	
ISUZU	mu-X	4JK1-TCX	EURO 4	-	2014	

(ต่อ -๒๙-)

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
MAN	R40 24.460HOCLN-R	D2676LOH10	EURO 3	คอมมอนเรล	2016	-
MAN	TGS19.350 4x2 BBWW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.350 4x2 BBS-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.350 4x2 BL-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.350 4x2 BLS-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.350 6X2-2 BL-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.350 6X2-2 BLS-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.350 6X4 BLS-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.350 6X4 BL-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.350 6X4 BLS-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.350 6X4 BB-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.350 6X4 BBS-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.350 6X6 BB-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.350 6X6 BBS-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS41.350 8X4 BB-WW	D2066LF03	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.390 4X2 BB-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.390 4X2 BBS-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.390 4X2 BL-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.390 4X2 BLS-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.390 6X2-2 BL-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.390 6X2-2 BLS-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.390 6X4 BLS-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.390 6X2-2 BL-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.390 6X2-2 BLS-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.390 6X4 BB-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.390 6X4 BBS-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
MAN	TGS33.390 6X6 BB-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.390 6X6 BBS-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.390 6X4 BB-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.390 6X4 BBS-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.390 6X6 BB-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.390 6X6 BBS-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS41.390 8X4 BB-WW	D2066LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.430 4X2 BBS-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.430 4X2 BL-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.430 4X2 BLS-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.430 6X2-2 BL-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.430 6X2-2 BLS-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.430 6X4 BLS-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.430 6X2-2 BL-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.430 6X2-2 BLS-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.430 6X4 BB-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.430 6X4 BBS-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.430 6X6 BB-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.430 6X6 BBS-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.430 6X4 BB-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.430 6X4 BBS-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.430 6X6 BB-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.430 6X6 BBS-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS41.430 8X4 BB-WW	D2066LF01	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS18.350 4X4 BB-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)
 แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
MAN	TGS18.350 4X4 BBS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.360 4X2 BBS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.360 4X2 BLS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.360 6X2-2 BL-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.350 6X2-2 BLS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.350 6X2-4 BL-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.350 6X4 BL-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.350 6X4 BLS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.360 6X4 BL-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.360 6X4 BLS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.350 6X2-2 BL-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.350 6X2-2 BLS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.360 6X2-2 BL-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.360 6X2-2 BLS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS32.350 8X4 BB-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.350 6X4 BB-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.350 6X4 BBS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.360 6X4 BB-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.360 6X4 BBS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.350 6X6 BB-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.350 6X6 BBS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.360 6X6 BB-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.360 6X6 BBS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.360 6X4 BB-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.360 6X4 BBS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล

พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
MAN	TGS40.360 6X6 BB-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.360 6X6 BBS-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS41.360 8X4 BB-WW	D2066LF48	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	R33 18.310HOCL-R	D2066LOH13	EURO 3	คอมมอนเรล	2013	-
MAN	R39 18.310HOCL-R	D2066LOH13	EURO 3	คอมมอนเรล	2013	-
MAN	R33 18.350HOCL-R	D2066LOH12	EURO 3	คอมมอนเรล	2013	-
MAN	R39 18.350HOCL-R	D2066LOH12	EURO 3	คอมมอนเรล	2013	-
MAN	R33 18.390HOCL-R	D2066LOH11	EURO 3	คอมมอนเรล	2013	-
MAN	R39 18.390HOCL-R	D2066LOH11	EURO 3	คอมมอนเรล	2013	-
MAN	R33 18.430HOCL-R	D2066LOH10	EURO 3	คอมมอนเรล	2013	-
MAN	R39 18.460HOCL-R	D2676LOH10	EURO 3	คอมมอนเรล	2013	-
MAN	R37 24.460HOCL-R	D2676LOH10	EURO 3	คอมมอนเรล	2013	-
MAN	TGS18.390 4X4 BB-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS18.390 4X4 BBS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.390 4X2 BBS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.390 4X2 BLS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.400 4X2 BBS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.400 4X2 BLS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.390 6X2-2 BL-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.390 6X2-2 BLS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.390 6X2-4 BL-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.390 6X4 BL-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.390 6X4 BLS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.400 6X4 BL-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.400 6X4 BLS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-

(ต่อ -๓๓-)

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่น ปี	เงื่อนไขการรับรอง
MAN	TGS28.390 6X2-2 BL-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.390 6X2-2 BLS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.400 6X2-2 BL-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.400 6X2-2 BLS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.390 6X4 BB-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.390 6X4 BBS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.390 6X6 BB-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.390 6X6 BBS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.400 6X4 BB-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.400 6X4 BBS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.400 6X6 BB-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.400 6X6 BBS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.400 6X4 BB-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.400 6X4 BBS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.400 6X6 BB-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.400 6X6 BBS-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS41.400 8X4 BB-WW	D2066LF49	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.440 4X2 BBS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.440 4X2 BLS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.440 6X4 BL-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.440 6X4 BLS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.440 6X2-2 BL-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.440 6X2-2 BLS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.440 6X4 BB-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)
 แผนท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
MAN	TGS33.440 6X4 BB-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.440 6X4 BBS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.440 6X6 BB-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.440 6X6 BBS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.440 6X4 BB-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.440 6X4 BBS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.440 6X6 BB-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.440 6X6 BBS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.440 6X4 BB-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.440 6X4 BBS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.440 6X6 BB-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.440 6X6 BBS-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS41.440 8X4 BB-WW	D2066LF50	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.480 4X2 BBS-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS19.480 4X2 BLS-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.480 6X2-2 BL-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.480 6X2-2 BLS-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.480 6X2-4 BL-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.480 6X4 BL-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS26.480 6X4 BLS-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.480 6X2-2 BL-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS28.480 6X2-2 BLS-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.480 6X4 BB-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วปี ๒๐ (ต่อ)
 แนนท่ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมัน เชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
MAN	TGS33.480 6X4 BBS-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.480 6X6 BB-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS33.480 6X6 BBS-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.480 6X4 BB-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.480 6X4 BBS-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.480 6X6 BB-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS40.480 6X6 BBS-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAN	TGS41.480 8X4 BB-WW	D2076LF02	EURO 3	คอมมอนเรล	2012	-
MAZDA	BT-50 PRO 2.2L	P4AT	EURO 4	คอมมอนเรล ไต่เร็กอินเจ็กชั่น	2012 - 2019	ภายใต้คำแนะนำ และการเปลี่ยน ชิ้นส่วนที่จำเป็น เพื่อให้สามารถ รองรับการใช้งาน น้ำมันดีเซลหมุนเร็ว ปี 20 โดยศูนย์บริการ มาตรฐานมาสด้า และนำเข้า บำรุงรักษา ตามระยะทุกๆ 15,000 กิโลเมตร
MAZDA	BT-50 PRO 3.2L	P5AT	EURO 4	คอมมอนเรล ไต่เร็กอินเจ็กชั่น	2012 - 2019	
MAZDA	BT-50 PRO 2.2L	P4AT	EURO 4	คอมมอนเรล ไต่เร็กอินเจ็กชั่น	2020 เป็นต้นไป	นำรถเข้าบำรุงรักษา ตามระยะทุกๆ 15,000 กิโลเมตร
MAZDA	BT-50 PRO 3.2L	P5AT	EURO 4	คอมมอนเรล ไต่เร็กอินเจ็กชั่น	2020 เป็นต้นไป	

(ต่อ -๓๖-)

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)
แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
mitsubishi	TRITON	4D56	EURO 3	Common Rail Direct Injection	2007 - 2012	ในกรณีที่มีการใช้งานน้ำมันดีเซลหมุนเร็ว บี 20 ในพื้นที่ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 16 องศาเซลเซียส ให้ปรึกษาศูนย์บริการ มิตซูบิชิที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ หมายเหตุ: เครื่องยนต์ 4D56 ที่ไม่ใช่ระบบ Direct Injection ไม่รองรับการใช้งาน น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20
mitsubishi	TRITON	4D56	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2011 - 2015	
mitsubishi	TRITON	4D56	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2015 เป็นต้นไป	
mitsubishi	TRITON	4N15	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2015 เป็นต้นไป	
mitsubishi	PAJERO SPORT	4D56	EURO 3	Common Rail Direct Injection	2009 - 2010	ในกรณีที่มีการใช้งานน้ำมันดีเซลหมุนเร็ว บี 20 ในพื้นที่ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 16 องศาเซลเซียส ให้ปรึกษาศูนย์บริการ มิตซูบิชิที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ
mitsubishi	PAJERO SPORT	4D56	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2011 - 2014	
mitsubishi	PAJERO SPORT	4N15	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2016 เป็นต้นไป	
NISSAN	นาวารา NAVARA (D23)	YD25DDTi	EURO 4	Common Rail	ตั้งแต่กันยายน 2014 เป็นต้นไป	เฉพาะกรณีรถยนต์ที่ใช้น้ำมันดีเซล หมุนเร็วบี 20 ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้ 1. เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงทุกระยะ 30,000 กิโลเมตร 2. หลีกเลี่ยงการใช้รถในบริเวณที่มี อุณหภูมิต่ำกว่า 16 องศาเซลเซียส 3. ต้องตรวจเช็คระยะทุกๆ 6 เดือน หรือ 10,000 กิโลเมตร 4. ตรวจเช็คสภาพของรถให้อยู่ในสภาพที่ สมบูรณ์อยู่เสมอ 5. เติมน้ำมันจากสถานีบริการน้ำมันที่ได้ มาตรฐาน 6. หากพบว่าเครื่องยนต์มีอาการผิดปกติ กรุณาติดต่อศูนย์บริการนิสสันทันที

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
SCANIA	รถบรรทุก PGR ซีรี่	DC9	-	PDE	2008	<p>1. รถยนต์ที่ใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังนี้</p> <p>1.1 ใช้น้ำมันไบโอดีเซล หรือ FAME ที่ผลิต และเป็นไปตามมาตรฐาน EN14214 เท่านั้น</p> <p>1.2 เป็นรถที่ใช้งานอยู่ตลอด ห้ามใช้กับรถ ที่มีการจอดโดยไม่ได้ใช้งานนานกว่า 2 เดือน เนื่องจากอาจทำให้เกิดการเติบโตของ แบคทีเรียได้ และทำให้ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงตัน</p> <p>1.3 เปลี่ยนฟาล์งน้ำมัน, โอริง, วาล์วระบาย ที่ได้รับการรับรองสำหรับการใช้งานกับไบโอดีเซล ตามที่สแกนเนียกำหนด และอัปเดตโปรแกรม (SOPS) ของรถให้ตรงกับชนิดน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้</p> <p>1.4 เปลี่ยนถ่านน้ำมันเครื่อง เปลี่ยนไส้กรอง น้ำมัน และทำความสะอาดกรองปั่น หลังจากเริ่มใช้งานน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 1,000 กิโลเมตรแรก</p> <p>1.5 เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงใหม่ สำหรับใช้กับน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 โดยเฉพาะในช่วง 3,000 กิโลเมตรแรก ไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงจะต้องถูกเปลี่ยนทุกๆ 1,000 กิโลเมตร</p> <p>1.6 ปฏิบัติตามคำแนะนำในการบำรุงรักษา โดยรอบการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่นจะมีระยะ ทุกๆ 30,000 กิโลเมตร ทำความสะอาดไส้กรอง น้ำมันแบบปั่นทุกระยะ พร้อมเปลี่ยนไส้กรอง น้ำมันเชื้อเพลิงทุกๆ 10,000 กิโลเมตร</p> <p>2. ไม่แนะนำให้ใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี 20 ในกรณีต่างๆ ดังนี้</p> <p>2.1 รถถูกเงิน</p> <p>2.2 รถที่มีการจอดโดยไม่ได้ใช้งานนานกว่า 2 เดือน</p> <p>2.3 รถโดยสารที่มีเครื่องยนต์ที่มีระบบ การฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบ HPI (High Pressure Injection)</p> <p>2.4 เครื่องยนต์ที่มีระบบการฉีดจ่ายน้ำมัน เชื้อเพลิงแบบ XPI (Extra-High Pressure Injection) ที่ไม่ได้มีการรองรับ หรืออนุมัติ สำหรับไบโอดีเซล</p>
SCANIA	รถบรรทุก PGR ซีรี่	DC11	-	PDE	2008	
SCANIA	รถบรรทุก PGR ซีรี่	DC12	-	PDE	2008	
SCANIA	รถบรรทุก PGR ซีรี่	DC16	-	PDE	2008	
SCANIA	รถบรรทุก PGR ซีรี่	DC09	-	PDE	2011	
SCANIA	รถบรรทุก PGR ซีรี่	DC13	-	PDE	2011	
SCANIA	รถบรรทุก PGR ซีรี่	DC16	-	PDE	2011	
SCANIA	รถโดยสาร K ซีรี่	DC9	-	PDE	2008	
SCANIA	รถโดยสาร K ซีรี่	DC12	-	PDE	2008	
SCANIA	รถโดยสาร K ซีรี่	DC09	-	PDE	2011	
SCANIA	รถโดยสาร K ซีรี่	DC13	-	PDE	2011	
SCANIA	รถบรรทุก NTG ซีรี่	DC09	-	PDE	2019	
SCANIA	รถบรรทุก NTG ซีรี่	DC13	-	PDE	2019	
SCANIA	รถบรรทุก NTG ซีรี่	DC16	-	XPI	2019	

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
TOYOTA	HIACE / GDH300R-GBFDYT	1GD-FTV	EURO 4	-	2019 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HIACE / GDH301R-GDFDYT	1GD-FTV	EURO 4	-	2019 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HIACE / GDH322R-EDFDYT	1GD-FTV	EURO 3	-	2019 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HIACE / GDH322R-EDTDYT	1GD-FTV	EURO 3	-	2019 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN123R-BTMLYT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN126R-BTFXHT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN126R-CTFMHT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN136R-CTFMHT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN136R-DTTHHT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN126R-DTFHHT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN126R-DTTHHT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN112R-BTMLYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-BTFXYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN120R-BTTXHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-BTFXYT3	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN120R-BTTXHT3	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-CTFXYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN120R-CTTLHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-CTFLYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-CTFSYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-CTFMYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN135R-CTFLHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN135R-CTFSHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
TOYOTA	HILUX / GUN135R-CTFMHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN135R-CTTSHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN135R-CTTMHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN125R-CTFSHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-DTFLYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN120R-DTTLHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-DTFSYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN135R-DTFLHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN135R-DTFSHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN135R-DTFMHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN135R-DTTSHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN135R-DTTMHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN125R-DTFSHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-BTMXYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-BTMXYT3	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-CTMXYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-CTMSYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-CTMLYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-CTMMYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-DTMLYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX / GUN122R-DTMSYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	FORTUNER / GUN156R-STTMHT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	FORTUNER / GUN166R-STTMHT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	FORTUNER / GUN155R-STTMHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	FORTUNER / GUN165R-STTMHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	FORTUNER / GUN165R-STTSHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	FORTUNER / GUN165R-STFSHT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
TOYOTA	HILUX / KUN26R-URMSYT	1KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	ในกรณีที่เติมน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี20 อย่างสม่ำเสมอ และใช้งานในพื้นที่อุณหภูมิต่ำกว่า 16 องศาเซลเซียส เป็นประจำ ให้ขอคำแนะนำเพิ่มเติมจากศูนย์บริการโตโยต้า
TOYOTA	HILUX / KUN36R-URMSYT	1KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN16R-PRASYT	1KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN26R-PRASYT	1KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN26R-PRMSYT	1KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN36R-PRASYT	1KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN36R-PRMSYT	1KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN15R-TRMDHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN15R-URMDHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN15R-URMSHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN25R-URMSHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN35R-URASHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN35R-URMDHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN35R-URMSHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN15R-PRMDHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN15R-PRMSHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN25R-PRMSHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN35R-PRASHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN35R-PRMDHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	HILUX / KUN35R-PRMSHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	FORTUNER / KUN51R-NKASYT	1KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	FORTUNER / KUN61R-NKASYT	1KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	FORTUNER / KUN60R-NKASHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	FORTUNER / KUN60R-NKMSHT	2KD-FTV	EURO 4	-	สิงหาคม 2011 - 2015	
TOYOTA	Majesty / GDH304R-RDTGYT	1GD-DAI	EURO 3	-	2019 เป็นต้นไป	-

ตารางหมายเลข ๒ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา และน้ำมันดีเซลหมุนเร็วบี ๒๐ (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
UD Trucks	GWE series, GDE series	GH8E, GH11E	-	-	2013	1. คุณภาพน้ำมันหล่อลื่น ที่แนะนำ VDS-3 หรือ VDS-4 2. ค่าความหนืดของน้ำมัน เกรด 15W/40 3. น้ำมันดีเซลต้องผ่าน มาตรฐาน EN590
	CWE series, CDE series, CGE series, CQE series	GH8E, GH11E	-	-	2013	
	PKE series	GH8E	-	-	2017	
Volvo Trucks	FM series, FMX series	D11A, D13A	-	-	2014	4. ค่า FAME (Fatty Acid Methyl Esters) ของน้ำมัน เชื้อเพลิงต้องผ่านมาตรฐาน EN14214 5. น้ำมันดีเซลที่จะผสม ไบโอดีเซล (น้ำมันดีเซล หมุนเร็วบี 20) ต้องผสมจาก ผู้ผลิตน้ำมันเท่านั้น 6. สำหรับการใช้น้ำมัน ไบโอดีเซล ระยะการดูแล บำรุงรักษา/เปลี่ยนอะไหล่ ต่างๆ จะต้องเป็นไปตามที่ บริษัทกำหนดหรือแนะนำ 7. สำหรับการใช้น้ำมัน ไบโอดีเซลอาจทำให้อัตรา การสิ้นเปลืองน้ำมัน เชื้อเพลิงผลรวม เปลี่ยนแปลงจากเดิม 8. สำหรับการใช้น้ำมัน ไบโอดีเซล กำลัง หรือสมรรถนะ ของเครื่องยนต์อาจเปลี่ยนแปลง ขึ้นอยู่กับคุณภาพน้ำมัน และการดูแลบำรุงรักษา
	FH series	D13A	-	-	2014	
	FH 16	D16	EURO 3	Unit injector	2015	

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน

เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล

พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
BMW	320d (F30 LCI)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2015	<p>1. รถยนต์ BMW และ MINI ใหม่ที่จำหน่ายในปัจจุบันรวมถึงรถยนต์ BMW และ MINI ที่แสดงในตารางนี้ที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลที่ขึ้นต้นด้วยรหัส B37, B47 และ B57 เท่านั้นที่สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (B10) ได้ โดยไม่กระทบต่อเงื่อนไขการรับประกันคุณภาพรถยนต์</p> <p>2. รถยนต์ BMW และ MINI ที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลนอกเหนือจากข้อ 1. ในขณะนี้ เช่น N47, N57 ฯลฯ ไม่รองรับน้ำมัน Biodiesel ประเภท B10 โดยรถยนต์กลุ่มนี้สามารถรองรับน้ำมัน Biodiesel ระดับไม่เกิน B7 เท่านั้น</p> <p>3. รถยนต์ BMW และ MINI ที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลนอกเหนือจากข้อ 1. ในขณะนี้เช่น N47, N57 ฯลฯ ในกรณีฉุกเฉินที่ไม่สามารถหาน้ำมัน Biodiesel ระดับไม่เกิน B7 ได้ได้นั้น สามารถเติมน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (B10) ได้เป็นการชั่วคราวเท่าที่จำเป็นเท่านั้น ไม่แนะนำให้ใช้น้ำมัน B10 อย่างต่อเนื่องเพราะมีผลต่อระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง และอุปกรณ์ในเครื่องยนต์ ในกรณีใช้ต่อเนื่องเป็นประจำ ซึ่งอาจไม่ถูกครอบคลุมภายใต้เงื่อนไขการรับประกันคุณภาพรถยนต์</p> <p>4. เครื่องยนต์ดีเซลในรถยนต์ BMW และ MINI ทุกรุ่นในขณะนี้ไม่รองรับน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลที่มีส่วนผสมของน้ำมัน Biodiesel มากกว่า 10% (ไม่รองรับ B20)</p> <p>5. ในกรณีลูกค้าไม่ทราบว่ารถยนต์ที่ครอบครองใช้เครื่องยนต์ดีเซลประเภทใด และสามารถรองรับน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (B10) ได้หรือไม่ สามารถติดต่อสอบถามได้ที่ Call Center ของ BMW Thailand หรือศูนย์บริการที่จำหน่ายรถยนต์ BMW และ MINI อย่างเป็นทางการ</p> <p>6. รายละเอียดการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงที่ระบุในคู่มือผู้ใช้รถยนต์ รวมถึงแผ่นป้ายระบุประเภทน้ำมันที่รถยนต์สามารถรองรับได้ที่ติดบริเวณฝาปิดช่องเติมน้ำมันจะถูกปรับเพิ่มการรองรับน้ำมันไบโอดีเซลประเภท B10 ในรถยนต์ใหม่ที่จำหน่ายตั้งแต่ช่วงกลางปี 2563 เป็นต้นไป ทั้งนี้ จะไม่มีการปรับแก้ข้อความในคู่มือผู้ใช้รถยนต์ และแผ่นป้ายระบุประเภทน้ำมันในรถยนต์ที่ได้ผลิตและจำหน่ายในท้องตลาดก่อนหน้านี้</p>
BMW	320d (G20)	B47D20B	EURO 5	Commonrail	2018	
BMW	320d Gran Turismo (F34)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2015	
BMW	420d Coupe (F32)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2015	
BMW	420d Convertible (F33)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2015	
BMW	420d Gran Coupe (F36)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2015	
BMW	520d (F10)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2014	
BMW	520d (G30)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2016	
BMW	630d GT (G32)	B57D30A	EURO 5	Commonrail	2017	
BMW	730Ld (G12)	B57D30A	EURO 5	Commonrail	2015	
BMW	725Ld (G12)	B47D20B	EURO 5	Commonrail	2018	
BMW	X1 sDrive18d (F48)	B47C20A	EURO 5	Commonrail	2015	
BMW	X1 sDrive20d (F48)	B47C20A	EURO 5	Commonrail	2017	
BMW	X3 xDrive20d (F25 LCI)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2014	
BMW	X3 xDrive20d (G01)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2017	
BMW	X4 xDrive20d (F26)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2014	
BMW	X4 xDrive20d (G02)	B47D20A	EURO 5	Commonrail	2018	
BMW	X5 sDrive25d (F15)	B47D20B	EURO 4	Commonrail	2015	
BMW	X5 xDrive30d (G05)	B57D30A	EURO 4	Commonrail	2018	
BMW	X6 xDrive30d (G06)	B57D30A	EURO 4	Commonrail	2019	
BMW	X7 M50d (G07)	B57D30C	EURO 4	Commonrail	2019	

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (ต่อ)
 แบบทำยประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
Chevrolet	Colorado	LKH	EURO 4	-	รุ่นปี 2019 เป็นต้นไป	-
Chevrolet	Colorado	LP2	EURO 4	-	รุ่นปี 2019 เป็นต้นไป	-
Chevrolet	Colorado	HG5	EURO 4	-	รุ่นปี 2018	-
Chevrolet	Colorado	HG8	EURO 4	-	รุ่นปี 2018	-
Chevrolet	Colorado	HHC	EURO 4	-	รุ่นปี 2018	-
Chevrolet	Colorado	GEZ	EURO 4	-	รุ่นปี 2017	-
Chevrolet	Colorado	FXR	EURO 4	-	รุ่นปี 2017	-
Chevrolet	Colorado	FX6	EURO 4	-	รุ่นปี 2017	-
Chevrolet	Colorado	FW7	EURO 4	-	รุ่นปี 2016	-
Chevrolet	Colorado	FW9	EURO 4	-	รุ่นปี 2016	-
Chevrolet	Colorado	FXH	EURO 4	-	รุ่นปี 2016	-
Chevrolet	Colorado	FZ7	EURO 4	-	รุ่นปี 2015	-
Chevrolet	Colorado	FZ9	EURO 4	-	รุ่นปี 2015	-
Chevrolet	Colorado	GAG	EURO 4	-	รุ่นปี 2015	-
Chevrolet	Colorado	GAH	EURO 4	-	รุ่นปี 2015	-
Chevrolet	Colorado	BGP	EURO 4	-	รุ่นปี 2014*	*สำหรับรถรุ่นปี 2014 โปรดตรวจสอบหมายเลขตัวถังกับทางศูนย์ลูกค้าสัมพันธ์เชฟโรเลต โทร.1734 ก่อนการใช้งานกับน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา
Chevrolet	Colorado	BGS	EURO 4	-	รุ่นปี 2014*	
Chevrolet	Colorado	BG2	EURO 4	-	รุ่นปี 2014*	
Chevrolet	Colorado	BG3	EURO 4	-	รุ่นปี 2014*	
Chevrolet	Trailblazer	LP2	EURO 4	-	รุ่นปี 2019 เป็นต้นไป	-
Chevrolet	Trailblazer	HG6	EURO 4	-	รุ่นปี 2018	-
Chevrolet	Trailblazer	HHC	EURO 4	-	รุ่นปี 2018	-
Chevrolet	Trailblazer	GE2	EURO 4	-	รุ่นปี 2017	-
Chevrolet	Trailblazer	FX6	EURO 4	-	รุ่นปี 2017	-
Chevrolet	Trailblazer	FW9	EURO 4	-	รุ่นปี 2016	-
Chevrolet	Trailblazer	FXH	EURO 4	-	รุ่นปี 2016	-
Chevrolet	Trailblazer	FZ9	EURO 4	-	รุ่นปี 2015	-
Chevrolet	Trailblazer	GAH	EURO 4	-	รุ่นปี 2015	-
Chevrolet	Trailblazer	BGS	EURO 4	-	รุ่นปี 2014*	*สำหรับรถรุ่นปี 2014 โปรดตรวจสอบหมายเลขตัวถังกับทางศูนย์ลูกค้าสัมพันธ์เชฟโรเลต โทร.1734 ก่อนการใช้งานกับน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา
Chevrolet	Trailblazer	BG3	EURO 4	-	รุ่นปี 2014*	

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (ต่อ)
 แผนท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
FORD	Ranger	P4AT	EURO 3	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2011-2013	-
FORD	Ranger	P4AT	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2013-2019	-
FORD	Ranger	P5AT	EURO 3	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2011-2013	-
FORD	Ranger	P5AT	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2013-2018	-
FORD	Ranger	YM2Q	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018-2019	-
FORD	Ranger	YN2Q	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018-2019	-
FORD	Everest	P4AT	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2015-2018	-
FORD	Everest	P5AT	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2015-2018	-
FORD	Everest	YMWQ	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018-2019	-
FORD	Everest	YNWQ	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018-2019	-
FORD	Ranger SWB	P4AT	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2015-2018	-
FORD	Ranger SWB	P5AT	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2015-2018	-
FORD	Ranger SWB	YMWQ	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018-2019	-
FORD	Ranger SWB	YNWQ	EURO 4	TDCi (Turbo Diesel Direct Injection)	2018-2019	-

(ต่อ -๔-)

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (ต่อ)
 แผนท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
FUSO	FIV2PFX2RDHB	4D37 125	EURO 3	-	2017	ติดต่อศูนย์บริการเพื่อรับคำแนะนำและทำการตั้งค่าเครื่องยนต์ให้เหมาะสมก่อนเริ่มใช้งานเชื้อเพลิงน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา การใช้เชื้อเพลิงน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา อาจส่งผลกระทบบ้างถึงอัตราสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง สมรรถนะเครื่องยนต์ และระยะเวลาซ่อมบำรุง ขึ้นอยู่กับคุณภาพของน้ำมันเชื้อเพลิงและการบำรุงรักษา การบำรุงรักษาหรือเปลี่ยนอะไหล่ต่างๆ จะต้องเป็นไปตามที่บริษัทกำหนดหรือแนะนำ
FUSO	FIV1PHX2RDHB	4D37 125	EURO 3	-	2017	
FUSO	FIV1PKX2RDHB	4D37 125	EURO 3	-	2017	
FUSO	FE84DE6SRDHA	4M50-7AT7	EURO 3	-	2017	
FUSO	FE85DE7SRDHA	4M50-7AT7	EURO 3	-	2017	
FUSO	FE85DG7SRDHA	4M50-7AT7	EURO 3	-	2017	
FUSO	FJY4WJ1RDHB	6S20	EURO 3	-	2018	
FUSO	FJY4WL1RDHB	6S20	EURO 3	-	2019	
FUSO	FJY4WP1RDHB	6S20	EURO 3	-	2018	
FUSO	FJY1WN2RDHB	6S20	EURO 3	-	2018	
FUSO	FJY1WT2RDHB	6S20	EURO 3	-	2017	
FUSO	FJX3WKM2RDHA	6S20	EURO 3	-	2017, 2018	
FUSO	FJZ3WM2RDHB	6S20	EURO 3	-	2019	
FUSO	FZY1WFR2RDHB	6S20	EURO 3	-	2018	
FUSO	FZY3WJR2RDHB	6S20	EURO 3	-	2017	
MAZDA	BT-50 PRO 2.2 L	P4AT	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2012 เป็นต้นไป	-
MAZDA	BT-50 PRO 3.2 L	P5AT	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2012 เป็นต้นไป	-

(ต่อ -๕-)

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (ต่อ)
 แผนทำยประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
Mercedes-Benz	Actros 2644LS DNA	OM501	EURO 3	-	2016	ติดต่อศูนย์บริการเพื่อรับคำแนะนำและทำการตั้งค่าเครื่องยนต์ให้เหมาะสมก่อนเริ่มใช้งานเชื้อเพลิงน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา
Mercedes-Benz	Actros 2644LS	OM501	EURO 3	-	2016	
Mercedes-Benz	Actros 2644S	OM501	EURO 3	-	2016	
Mercedes-Benz	Actros 3344S	OM501	EURO 3	-	2015	
						การใช้เชื้อเพลิงน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา อาจส่งผลกระทบบ้างถึงอัตราสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง สมรรถนะเครื่องยนต์ และระยะการซ่อมบำรุง ขึ้นอยู่กับคุณภาพของน้ำมันเชื้อเพลิงและการบำรุงรักษา
						การบำรุงรักษาหรือเปลี่ยนอะไหล่ต่างๆ จะต้องเป็นไปตามที่บริษัทกำหนดหรือแนะนำ

(ต่อ -๖-)

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (ต่อ)

แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน

เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล

พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
MG	MG EXTENDER DC GRAND 2.0 D 6AT	D20	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2019	-
MG	MG EXTENDER DC GRAND 2.0 D 6MT	D20	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2019	-
MG	MG EXTENDER DC GRAND 2.0 X 6AT	D20	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2019	-
MG	MG EXTENDER DC GRAND 4WD 2.0 X 6AT	D20	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2019	-
MG	MG EXTENDER GC 2.0 C 6MT	D20	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2019	-
MG	MG EXTENDER GC 2.0 D 6MT	D20	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2019	-
MG	MG EXTENDER GC GRAND 2.0 D 6AT	D20	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2019	-
MG	MG EXTENDER GC GRAND 2.0 D 6MT	D20	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2019	-
MG	MG EXTENDER GC GRAND 2.0 X 6MT	D20	EURO 4	Common Rail Direct Injection	2019	-

(ต่อ -๗-)

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (ต่อ)
 แบบทำยประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขการรับรอง
MINI	Cooper D Hatch 3 Door (F56)	B37C15A	EURO 5	Commonrail	2014	1. รถยนต์ BMW และ MINI ใหม่ที่จำหน่ายในปัจจุบันรวมถึงรถยนต์ BMW และ MINI ที่แสดงในตารางนี้ที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลที่ขึ้นต้นด้วยรหัส B37, B47 และ B57 เท่านั้นที่สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (B10) ได้ โดยไม่กระทบต่อเงื่อนไขการรับประกันคุณภาพรถยนต์ 2. รถยนต์ BMW และ MINI ที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลนอกเหนือจากข้อ 1. ในขณะนี้ เช่น N47, N57 ฯลฯ ไม่รองรับน้ำมัน Biodiesel ประเภท B10 โดยรถยนต์กลุ่มนี้สามารถรองรับน้ำมัน Biodiesel ระดับไม่เกิน B7 เท่านั้น 3. รถยนต์ BMW และ MINI ที่ใช้เครื่องยนต์ดีเซลนอกเหนือจากข้อ 1. ในขณะนี้เช่น N47, N57 ฯลฯ ในกรณีฉุกเฉินที่ไม่สามารถหาน้ำมัน Biodiesel ระดับไม่เกิน B7 ได้ นั้น สามารถเติมน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (B10) ได้เป็นการชั่วคราวเท่าที่จำเป็น เท่านั้น ไม่แนะนำให้ใช้น้ำมัน B10 อย่างต่อเนื่อง เพราะมีผลต่อระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง และอุปกรณ์ในเครื่องยนต์ ในกรณีใช้ต่อเนื่องเป็นประจำ ซึ่งอาจไม่ถูกครอบคลุมภายใต้เงื่อนไขการรับประกันคุณภาพรถยนต์ 4. เครื่องยนต์ดีเซลในรถยนต์ BMW และ MINI ทุกรุ่นในขณะนี้ไม่รองรับน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลที่มีส่วนผสมของน้ำมัน Biodiesel มากกว่า 10% (ไม่รองรับ B20) 5. ในกรณีลูกค้าไม่ทราบว่ารถยนต์ที่ครอบครองใช้เครื่องยนต์ดีเซลประเภทใด และสามารถรองรับน้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (B10) ได้หรือไม่ สามารถติดต่อสอบถามได้ที่ Call Center ของ BMW Thailand หรือศูนย์บริการที่จำหน่ายรถยนต์ BMW และ MINI อย่างเป็นทางการ 6. รายละเอียดการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงที่ระบุในคู่มือผู้ใช้รถยนต์ รวมถึงแผ่นป้ายระบุประเภทน้ำมันที่รถยนต์สามารถรองรับได้ที่ติดบริเวณฝาปิดช่องเติมน้ำมันจะถูกปรับเพิ่มการรองรับน้ำมันไบโอดีเซลประเภท B10 ในรถยนต์ใหม่ที่จำหน่ายตั้งแต่ช่วงกลางปี 2563 เป็นต้นไป ทั้งนี้ จะไม่มีการปรับแก้ข้อความในคู่มือผู้ใช้รถยนต์ และแผ่นป้ายระบุประเภทน้ำมันในรถยนต์ที่ได้ผลิตและจำหน่ายในท้องตลาดก่อนหน้านี้
MINI	Cooper SD Hatch 3 Door (F56)	B47C20A	EURO 5	Commonrail	2014	
MINI	Cooper D Hatch 5 Door (F55)	B37C15A	EURO 5	Commonrail	2014	
MINI	Cooper SD Hatch 5 Door (F55)	B47C20A	EURO 5	Commonrail	2014	
MINI	Cooper D Convertible (F57)	B37C15A	EURO 5	Commonrail	2015	
MINI	Cooper D Clubman (F54)	B47C20A	EURO 5	Commonrail	2015	
MINI	Cooper SD Countryman (F60)	B47C20A	EURO 5	Commonrail	2016	

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (ต่อ)
 แนบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมัน เชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการ รับรอง
mitsubishi	TRITON	4D56	EURO 3	Commonrail Direct Injection	2007 - 2013	-
mitsubishi	TRITON	4M41	EURO 3	Commonrail Direct Injection	2007 - 2011	-
mitsubishi	TRITON	4D56	EURO 4	Commonrail Direct Injection	2011 - 2015	-
mitsubishi	TRITON	4M41	EURO 4	Commonrail Direct Injection	2010	-
mitsubishi	TRITON	4D56	EURO 4	Commonrail Direct Injection	2015 เป็นต้นไป	-
mitsubishi	TRITON	4N15	EURO 4	Commonrail Direct Injection	2015 เป็นต้นไป	-
mitsubishi	PAJERO SPORT	4D56	EURO 3	Commonrail Direct Injection	2009 - 2010	-
mitsubishi	PAJERO SPORT	4M41	EURO 3	Commonrail Direct Injection	2009 - 2010	-
mitsubishi	PAJERO SPORT	4D56	EURO 4	Commonrail Direct Injection	2011 - 2014	-
mitsubishi	PAJERO SPORT	4N15	EURO 4	Commonrail Direct Injection	2016 เป็นต้นไป	-
NISSAN	เทอร์รา TERRA (D23)	YS23DDTT	EURO 4	Common Rail	2018 เป็นต้นไป	-
NISSAN	เออร์วาน URVAN (E26)	YD25DDTi	EURO 4	Common Rail	2013 เป็นต้นไป	-
NISSAN	ฟรอนเทียร์ นาวารา Frontier Navara (D40)	YD25DDTi	EURO 3	Common Rail	2007 เป็นต้นไป	-
NISSAN	ฟรอนเทียร์ Frontier (D22T)	YD25DDTi	EURO 3	Common Rail	2006 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	INNOVA / GUN143R-MDTHYT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	INNOVA / GUN143R-MDTMYT	1GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	INNOVA / GUN142R-MDTHYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	INNOVA / GUN142R-MDTMYT	2GD-FTV	EURO 4	-	2015 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HIACE / KDH201R-RBMDYT	1KD-FTV	EURO 4	-	2013 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HIACE / KDH213R-KDPNYT	1KD-FTV	EURO 4	-	2013 เป็นต้นไป	-

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (ต่อ)
 แบบท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัส เครื่องยนต์	มาตรฐาน มลพิษ	ระบบฉีดจ่าย น้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
TOYOTA	HIACE / KDH203R-RDMNYT	1KD-FTV	EURO 4	-	2013 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HIACE / KDH223R-LEMDYT	1KD-FTV	EURO 4	-	2013 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HIACE / KDH223R-LEPDYT	1KD-FTV	EURO 4	-	2013 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HIACE / KDH223R-LEPNYT	1KD-FTV	EURO 4	-	2013 เป็นต้นไป	-
TOYOTA	HILUX Mighty X	2L	EURO 1/2	-	1989-1998	-
TOYOTA	HILUX Mighty X	3L	EURO 1/2	-	1989-1998	-
TOYOTA	HILUX Tiger	2L	EURO 2	-	1997-2000	-
TOYOTA	HILUX Tiger	5L	EURO 2	-	1997-2000	-
TOYOTA	HILUX Tiger	5L-E	EURO 2	-	2000-2002	-
TOYOTA	HILUX Tiger	1KZ-FE	EURO 2	-	2000-2002	-
TOYOTA	HILUX Tiger	1KD-FTV	EURO 2	-	2002-2004	-
TOYOTA	HILUX Tiger	2KD-FTV	EURO 2	-	2002-2004	-
TOYOTA	HILUX Vigo	1KD-FTV	EURO 3/4	-	2004-2015	-
TOYOTA	HILUX Vigo	2KD-FTV	EURO 3/4	-	2004-2015	-
TOYOTA	SPORT RIDER	5L-E	EURO 2	-	2000-2002	-
TOYOTA	SPORT RIDER	1KZ-FE	EURO 2	-	2000-2002	-
TOYOTA	SPORT RIDER	1KD-FTV	EURO 2	-	2002-2004	-
TOYOTA	SPORT RIDER	2KD-FTV	EURO 2	-	2002-2004	-
TOYOTA	FORTUNER	1KD-FTV	EURO 3/4	-	2004-2015	-
TOYOTA	FORTUNER	2KD-FTV	EURO 3/4	-	2004-2015	-
TOYOTA	INNOVA	2KD-FTV	EURO 4	-	2004-2015	-
TOYOTA	HIACE	2KD-FTV	EURO 3	-	2005-2013	-

(ต่อ -๑๐-)

ตารางหมายเลข ๓ รถยนต์ที่ผู้ผลิตรถยนต์รับรองให้สามารถใช้น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา (ต่อ)
 แนนท้ายประกาศกรมธุรกิจพลังงาน
 เรื่อง กำหนดลักษณะและคุณภาพของน้ำมันดีเซล
 พ.ศ. ๒๕๖๓

ยี่ห้อ	รุ่น / แบบ	รหัสเครื่องยนต์	มาตรฐานมลพิษ	ระบบฉีดจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	ปี ค.ศ. ที่ผลิต / นำเข้า / รุ่นปี	เงื่อนไขในการรับรอง
UD Trucks	MKE	GH5E	EURO 3	Common Rail	2017	1. คุณภาพน้ำมันหล่อลื่นที่แนะนำ VDS-3 หรือ VDS-4 2. ค่าความหนืดของน้ำมันเกรด 15W/40 3. น้ำมันดีเซลต้องผ่านมาตรฐาน EN590 4. ค่า FAME (Fatty Acid Methyl Esters) ของน้ำมันเชื้อเพลิงต้องผ่านมาตรฐาน EN14214 5. น้ำมันดีเซลที่จะผสมไบโอดีเซล (B10 หรือ น้ำมันดีเซลหมุนเร็วธรรมดา) ต้องผสมจากผู้ผลิตน้ำมันเท่านั้น 6. สำหรับการใช้น้ำมันไบโอดีเซล ระยะการดูแลบำรุงรักษา / เปลี่ยนอะไหล่ต่างๆ จะต้องเป็นไปตามที่บริษัทกำหนด หรือแนะนำ 7. สำหรับการใช้น้ำมันไบโอดีเซล อาจทำให้อัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงผลรวมเปลี่ยนแปลงจากเดิม 8. สำหรับการใช้น้ำมันไบโอดีเซล กำลังหรือสมรรถนะของเครื่องยนต์ อาจเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับคุณภาพน้ำมัน และการดูแลบำรุงรักษา
UD Trucks	LKE	GH5E	EURO 3	Common Rail	2017	